

**Аннотация рабочей программы дисциплины**  
**ПОНЯТИЕ СИСТЕМНОГО ПОДХОДА. ТЕОРИЯ ОГРАНИЧЕНИЙ.**  
**БЫСТРОРЕАГИРУЮЩЕЕ ПРОИЗВОДСТВО**

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки:

19.03.01 Биотехнология

направленность (профиль)

Биотехнологии в индустрии питания

**1. Цели изучения дисциплины**

формирование у обучающихся необходимых теоретических знаний и практических навыков в области управления производством на основе системного подхода и принципов теории ограничений.

**2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы**

Дисциплина относится к элективным дисциплинам модуля «Lean Management («Фабрика процессов»)» части, формируемой участниками образовательных отношений.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

знание производственных процессов отраслевых предприятий и современных методов их улучшения,

умения отбирать, систематизировать и анализировать информацию,

владение методами анализа и синтеза, принятия управленческих решений.

Содержание дисциплины является продолжением дисциплины «Инструменты системы «бережливого производства» и служит основой для освоения дисциплины «Гибкие подходы в управлении компанией».

**3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения**

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
УК-2. Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений	УК-2.1. Проводит анализ поставленной цели и формулирует совокупность взаимосвязанных задач, которые необходимо решить для ее достижения.	Знать: 31 основные положения системного подхода, теории ограничений, стратегии быстрого реагирующего производства (QRM)
		Уметь: У1 выбирать методы и инструменты улучшения производства на основе системного подхода, с учетом влияния теории ограничений
		Владеть: В1 навыками повышения эффективности производства с использованием инструментов быстрого реагирующего производства на основе теории ограничения систем и системного подхода
	УК-2.2. Выбирает оптимальный способ решения задач, исходя из имеющихся ресурсов и ограничений	Знать: 32 методы и инструментарий теории ограничений и быстрого реагирующего производства
		Уметь: У2 использовать инструменты быстрого реагирующего производства с учетом ограничений и на основе системного подхода
		Владеть: В2 навыками применения методов системного подхода, теории

		ограничений, инструментов быстрореагирующего производства
	УК-2.3. Анализирует действующее законодательство и правовые нормы, регулирующие область профессиональной деятельности	Знать: З3 действующее законодательство и правовые нормы, регулирующие область профессиональной деятельности Уметь: У3 применять действующее законодательство и правовые нормы, регулирующие область профессиональной деятельности Владеть: В3 навыками анализа действующего законодательства и правовых норм, регулирующих область профессиональной деятельности
ПКС - 2 Способен осуществлять планирование, организацию, координацию и контроль над биотехнологическими процессами и технологическим оборудованием на предприятиях пищевой промышленности	ПКС-2.1 Применяет способы организации производства на основе современных методов управления производством биотехнологической продукции	Знать: З4 подходы к планированию и организации деятельности производственных подразделений
		Уметь: У4 организовывать обеспечение подразделений производственными ресурсами в условиях ограничений
	ПКС-2.2 Осуществляет планирование и контроль над биотехнологическими процессами и технологическим оборудованием на предприятиях пищевой промышленности	Владеть: В4 навыками обеспечения персонала подразделений производственными ресурсами в условиях ограничений
		Знать: З5 методы организации, планирования и контроля реализации производственных и технологических процессов Уметь: У5 организовывать эффективное взаимодействие производственных подразделений используя инструменты быстрореагирующего производства Владеть: В5 навыками планирования и контроля на основе системного подхода в условиях ограничений

#### 4. Общая трудоемкость дисциплины (модуля)

составляет 3 зачетных единиц, 108 часов

#### 5. Форма промежуточной аттестации

очная форма обучения: зачет – 7 семестр,