

ОТЗЫВ

на автореферат диссертации **Мякишева Евгения Александровича** по теме «Совершенствование технологии подготовки нефти в аппарате с прямым подогревом и коалесцирующими элементами», представленной на соискание ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.8.4. Разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений

Тема исследования, посвященная проблеме разрушения устойчивых водонефтяных эмульсий, несомненно, является актуальной и важной, как в научном, так и в прикладном плане.

Теоретическая и практическая значимость работы заключается в:

- разработке методики определения технологических параметров подготовки нефти с применением коалесцирующих элементов;
- установлении опытным путем коэффициентов эффективности применения коалесцирующих элементов, которые используются на этапе концептуального проектирования объектов подготовки нефти;
- усовершенствовании конструкции аппарата с прямым подогревом и коалесцирующими элементами в части оптимизации расположения нагревательных элементов.

Для достижения поставленной цели и решения задач автором исследования проанализирована проблематика вопроса разрушения стойких водонефтяных эмульсий, проведены экспериментальные и численные исследования с применением современных методов обработки результатов.

Судя по автореферату, результаты диссертационного исследования подробно изложены соискателем в печатных работах и представлены в рамках публичных выступлений на международных и отечественных конференциях.

В целом, по совокупности полученных результатов исследования следует отметить ценность выполненной работы с практической точки зрения для совершенствования процесса подготовки скважинной продукции на промысловых объектах.

По работе имеются некоторые замечания и рекомендации по продолжению исследовательских работ. В качестве замечания, экспериментальные исследования проводились на классических нефтях лёгкого, среднего и тяжелого типа согласно общепринятой классификации, в то же время автором не рассмотрен вопрос реализации аналогичных технических решений при подготовке скважинной продукции, содержащей в своем составе асфальтосмолопарафиновые вещества, агрессивные компоненты (сероводород и углекислый газ), подтоварную воду с повышенным значением минерализации, что характерно для флюидов, добываемых в таких традиционных регионах нефтедобычи, как Тимано-Печора и Урало-Поволжье. В части рекомендации по продолжению исследований, целесообразно провести работу по оценке эффективности применения коалесцирующих элементов в технологическом процессе подготовки подтоварной воды, что на сегодняшний

день является не менее актуальной задачей для отрасли, чем подготовка нефти, причем во всех регионах нефтедобычи. В тоже время следует отметить, что указанные замечания / рекомендации не снижают ценность выполненной работы и полученных результатов.

Представленная работа на тему «Совершенствование технологии подготовки нефти в аппарате с прямым подогревом и коалесцирующими элементами» соответствует критериям «Положения о присуждении ученых степеней» (утвержденного Постановлением Правительства РФ от 24.09.2013 г. №842 (п.9 – 14) (ред. От 26.09.2022г.), а её автор Мякишев Евгений Александрович, заслуживает присуждения ученой степени кандидата технических наук по специальности 2.8.4. Разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений.

Я, Кордик Кирилл Евгеньевич, даю свое согласие на включение своих персональных данных в документы, связанные с работой диссертационного совета, и их дальнейшую обработку.

Сведения о рецензенте:

Кандидат технических наук
(по специальности 25.00.17 (2.8.4) –
Разработка и эксплуатация нефтяных и
газовых месторождений), Заместитель
директора филиала по научной работе в
области добычи нефти и газа / Филиал
ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг»
«КогалымНИПИнефть» в г. Тюмени

Подпись Кордика К.Е. удостоверяю
Начальник Отдела по работе с персоналом /
Филиал ООО «ЛУКОЙЛ-Инжиниринг»
«КогалымНИПИнефть» в г. Тюмени



Кордик Кирилл Евгеньевич

10.04. 2023г.

Попкова Наталья Викторовна

10.04. 2023г.

Адрес:

625000, Российская Федерация, г. Тюмень, ул. Республики, 143а

+7(3452) 545-133

inbox@lukoil.com