

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 25.05.2026 16:50:19
Уникальный программный ключ:
3beb265d5d589e7ff4c954946f3ad99a1e70ac12

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ "ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ"
МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ**

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по образовательной деятельности

_____ *Тверяков А.М.*

_____ 20__ г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего
профессионального образования

15.01.38

15.01.38 ОПЕРАТОР-НАЛАДЧИК МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ

Направленность программы: токарные работы

Квалификация: оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Год начала подготовки (по учебному плану) 2026

Форма обучения: Очная

Образовательный стандарт (ФГОС) № 862 от 15.11.2023

Срок получения образования по ОП: 10 м.

Основной	Виды деятельности
+	изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)
+	наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору)
+	наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением (по выбору)

СОГЛАСОВАНО

Директор департамента учебной деятельности _____ / *Закк С.А./*

Директор многопрофильного колледжа _____ / *Путилова У.С./*

Освоение профессий рабочих, должностей служащих:

Выполнение работ по профессии 16045 Оператор токарных станков с числовым программным управлением

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь				Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март				Апрель				Май				Июнь				Июль				Август									
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 4	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 3	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31		
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52		
I					У	У					У	П	П	П	П		Э	К	К							У	У	У	У	У			П	П	П	П	П	П			Э	Г	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=

Сводные данные

		Курс 1			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	
	Обучение по циклам и разделу 'Физическая культура'	9	10	19	19
У	Учебная практика	3	5	8	8
П	Производственная практика	4	7	11	11
Э	Промежуточная аттестация	1	1	2	2
Г	Демонстрационный экзамен		1	1	1
К	Каникулы	2		2	2
Итого		19	24	43	43

№	Индекс	Наименование	Семестр 1											Семестр 2											Итого за курс											Каф.	Семестр					
			Контроль	Академических часов									Неделя	Контроль	Академических часов									Неделя	Контроль	Академических часов									Неделя							
				Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	ИП	СР	Конс	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	ИП	СР	Конс	Контр оль			Всего	Кон такт.	Лек	Лаб	Пр	ИП	СР	Конс	Контр оль								
ИТОГО (с факультативами)				612										17		864										24		1476										41				
ИТОГО по ОП (без факультативов)				612												864												1476														
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			36												36												36														
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			36												36												36														
	Аудиторная нагрузка			33.3												33												33.2														
	Контактная работа			33.3												33												33.2														
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				360	307	114		186		24	7	29	ТО: 9 Э: 1		396	333	108		222		30	3	33	ТО: 10 Э: 1		756	640	222		408		54	10	62	ТО: 19 Э: 2							
1	СГ.01	История России	ЗаО	38	32	22		10		4		2													ЗаО	38	32	22		10		4		2						1		
2	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	Др	20	16			16		2		2		ЗаО	22	18			18		2		2		ЗаО Др	42	34			34		4		4							12	
3	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ЗаО	38	34	14		20		2		2		ЗаО	38	34	14		20		2		2		ЗаО	38	34	14		20		2		2							1	
4	СГ.04	Физическая культура	За	20	16	2		14		2		2		ЗаО	22	18	2		16		2		2		ЗаО	42	34	4		30		4		4							12	
5	СГ.05	Основы бережливого производства												За	42	36	16		20		4		2		За	42	36	16		20		4		2							2	
6	СГ.06	Основы финансовой грамотности												Др	32	28	12		16		2		2		Др	32	28	12		16		2		2							2	
7	ОП.01	Материаловедение	ЗаО	38	32	16		16		4		2													ЗаО	38	32	16		16		4		2								1
8	ОП.02	Техническое черчение	ЗаО	47	45	21		24				2													ЗаО	47	45	21		24				2							1	
9	ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	Эк	33	29	7		20			2	4													Эк	33	29	7		20			2	4							1	
10	ОП.04	Охрана труда	Др	20	16	10		6		2		2		ЗаО	22	18	6		12		2		2		ЗаО Др	42	34	16		18		4		4							12	
11	ОП.05	Цифровые технологии в профессиональной сфере												За	32	28	4		24		2		2		За	32	28	4		24		2		2						2		
12	ОП.06	Основы права и предпринимательства												Др	32	26	10		16		4		2		Др	32	26	10		16		4		2							2	
13	ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	Эк(2) Др(2)	235	224	11		210		4	3	7													Эк(2) Др(2)	235	224	11		210		4	3	7								1
14	МДК.01.01	Технология изготовления деталей на токарных станках	Эк	49	42	11		30		4	1	3													Эк	49	42	11		30		4	1	3							1	
15	ПМ.01(К)	Экзамен по модулю	Эк	6	2						2	4													Эк	6	2							2	4					1		
16	ПМ.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением												Эк ЗаО Др(2)	236	225	14		210		6	1	5		Эк ЗаО Др(2)	236	225	14		210		6	1	5							2	
17	МДК.02.01	Технология изготовления деталей на токарных станках с программным управлением												ЗаО	52	44	14		30		6		2		ЗаО	52	44	14		30		6		2							2	
18	ПМ.02(К)	Экзамен по модулю												Эк	4	1						1	3		Эк	4	1							1	3					2		
19	ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	Эк Др(2)	123	115	11		102		4	2	4		Эк(2) Др(2)	238	226	14		210		6	2	6		Эк(3) Др(4)	361	341	25		312		10	4	10							12	
20	МДК.03.01	Технология изготовления деталей на фрезерных станках с программным управлением												Эк	54	45	14		30		6	1	3		Эк	54	45	14		30		6	1	3							2	
21	МДК.03.02	Технология изготовления деталей на фрезерных станках	Эк	51	43	11		30		4	2	4												Эк	51	43	11		30		4	2	4								1	
22	ПМ.03(К)	Экзамен по модулю												Эк	4	1						1	3		Эк	4	1							1	3					2		
23	ПМ.04	Выполнение работ по профессии 16045 Оператор токарных станков с числовым программным управлением												Эк ЗаО Др(2)	150	142	30		112				8		Эк ЗаО Др(2)	150	142	30		112				8							2	
24	МДК.04.01	Технология обработки заготовок изделий машиностроения на токарных станках с ЧПУ												ЗаО	72	70	30		40				2		ЗаО	72	70	30		40				2						2		
25	ПМ.04(К)	Квалификационный экзамен												Эк	6								6		Эк	6														2		
ПРАКТИКИ			(План)	252	252			252				7		432	432			432					12		684	684			684										19			
	УП.01.01	Учебная практика (токарная универсальная)	Др	72	72			72				2		Др	72	72			72				2	Др	72	72			72												1	
	УП.02.01	Учебная практика (токарная с ЧПУ)												Др	72	72			72				2	Др	72	72			72												2	
	УП.03.01	Учебная практика (фрезерная универсальная)	Др	36	36			36				1		Др	36	36			36				1	Др	36	36			36												1	
	УП.03.02	Учебная практика (фрезерная с ЧПУ)												Др	72	72			72				2	Др	72	72			72											2		
	УП.04.01	Учебная практика (токарная)												Др	36	36			36				1	Др	36	36			36												2	
	ПП.01.01	Производственная практика (токарная универсальная)	Др	108	108			108				3		Др	108	108			108				3	Др	108	108			108												1	
	ПП.02.01	Производственная практика (токарная с ЧПУ)												Др	108	108			108				3	Др	108	108			108												2	
	ПП.03.01	Производственная практика (фрезерная универсальная)	Др	36	36			36				1		Др	36	36			36				3	Др	36	36			36												1	
	ПП.03.02	Производственная практика (фрезерная с ЧПУ)												Др	108	108			108				3	Др	108	108			108												2	
	ПП.04.01	Производственная практика (токарная)												Др	36	36			36				1	Др	36	36			36												2	
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)											36	36			36					1		36	36			36											1		
	ГИА.01	Демонстрационный экзамен												36	36			36					1		36	36			36												2	
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ				Эк(4) ЗаО(4) Др(6)										Эк(4) За(2) ЗаО(4) Др(8)																												

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
Учебные аудитории:	
1	Социально-гуманитарных дисциплин
2	Иностранного языка в профессиональной деятельности
3	Технического черчения
4	Информатики и цифровых технологий
5	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
6	Общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей
Лаборатории:	
1	Материаловедения и технических измерений
2	Программного управления станками с ЧПУ
Мастерские / Зоны по видам работ:	
1	Токарная универсальная
2	Фрезерная универсальная
3	Токарный цех с ЧПУ
4	Фрезерный цех с ЧПУ
Спортивный комплекс:	
1	Спортивный зал
Залы:	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	Актный зал

Пояснения к учебному плану

1. Учебный план по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023, № 862 (зарегистрирован в Минюсте РФ 15 декабря 2023, регистрационный № 76434), примерной образовательной программы "Профессионалитет" среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июля 2023, № 534 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (зарегистрирован в Минюсте РФ 14 августа 2023, регистрационный № 74776).
2. Учебные занятия начинаются 1 сентября, оканчиваются в соответствии с календарным учебным графиком через 10 месяцев - 30 июня. Продолжительность учебной недели - шестидневная, продолжительность учебного занятия - 45 минут.
3. Объем учебной нагрузки обучающихся в период обучения по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам составляет не более 36 часов в неделю, включая все виды учебной работы обучающегося во взаимодействии и без взаимодействия с преподавателем.
4. Общий объем дисциплины СГ.03 Безопасность жизнедеятельности предусматривает учебную нагрузку в количестве 38 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - не менее 24 академических часов; для подгрупп девушек это время может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.
5. Общий объем дисциплины СГ.04 Физическая культура составляет 42 академических часа. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины СГ.04 Физическая культура с учетом состояния их здоровья.
6. Промежуточная аттестация обучающихся включается в учебные циклы и проводится в соответствии с календарным учебным графиком. Все дисциплины, междисциплинарные курсы, профессиональные модули, включенные в учебный план, предусматривают промежуточную аттестацию. Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, экзаменов и других форм контроля. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, количество зачетов, дифференцированных зачетов - 10, не включая зачеты по физической культуре. Зачет, дифференцированный зачет проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины (модуля). Экзамен (в том числе экзамен по модулю, квалификационный экзамен) проводится по окончании изучения дисциплины (модуля) или учебных семестров в период промежуточной аттестации.
7. Консультации предусмотрены учебным планом как вид учебных занятий во взаимодействии с преподавателем по дисциплинам (междисциплинарным курсам), предусматривающим экзамен.
8. Самостоятельная работа обучающихся по образовательной программе составляет 54 академических часа (3,8%). Самостоятельная работа предусмотрена тематическим планом и содержанием рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей.
9. Содержание образовательной программы конкретизировано определением направленности ОП путем ориентации на следующие виды деятельности (по выбору): изготовление различных деталей на токарных станках, наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (токарные работы).
10. Образовательная программа предусматривает освоение профессии рабочего, должности служащего по профессии 16045 Оператор токарных станков с числовым программным управлением.
11. По завершению освоения профессиональных модулей ПМ.01 Изготовление различных деталей на токарных станках, ПМ.02 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением, ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением проводится экзамен по модулю. По профессиональному модулю ПМ.04 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор токарных станков с числовым программным управлением проводится квалификационный экзамен, направленный на определение готовности обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности и сформированности компетенций, указанных в рабочей программе профессионального модуля. Квалификационный экзамен по профессиональному модулю ПМ.04 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор токарных станков с числовым программным управлением может быть проведен в формате демонстрационного экзамена.
12. Вариативная часть образовательной программы в объеме 379 академических часов сформирована с учетом содержания профессиональных стандартов, указанных в образовательной программе по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, запроса отрасли и работодателя, требований по освоению компетенций цифровой экономики. Вариативная часть состоит из дополнительного профессионального блока, включающего профессиональный модуль ПМ.04

Выполнение работ по профессии 16045 Оператор токарных станков с числовым программным управлением (150 часов), профессиональный модуль и общепрофессиональную дисциплину ОП.05 Цифровые технологии в профессиональной сфере (32 часа), а также дисциплин/МДК/практики, направленных на развитие общих и профессиональных компетенций, в том числе за счет расширения видов деятельности, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника:

ОП.04 Охрана труда - 42 часа;

ОП.06 Основы права и предпринимательства - 32 часа;

ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением - 123 часа.

Дополнительный профессиональный блок, включая освоение компетенций цифровой экономики, составляет более 50% от общего объема вариативной части образовательной программы.

13. Обязательная часть образовательной программы составляет не более 80% от общего объема времени, отведенного на ее освоение, вариативная составляет не менее 20%. На проведение учебных занятий и практики выделено не менее 70% от объема учебных циклов образовательной программы. Объем каждого профессионального модуля составляет не менее 4 зачетных единиц.

14. Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в форме практической подготовки. Учебная практика, как правило, проводится в учебных мастерских колледжа в объеме 36 часов в неделю. Производственная практика проводится в объеме 36 часов в неделю в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. По каждому виду практики предусмотрена промежуточная аттестация в форме защиты отчета по практике

15. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.