

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 10:48:56
Уникальный программный идентификатор:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
Информационное обеспечение технологической подготовки производства
основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки 15.03.01 Машиностроение
Направленность (профиль): Системы автоматизированного проектирования и
технологической подготовки производства

1. Цель изучения дисциплины

является получение знаний, умений и навыков информационного обеспечения технологической подготовки производства с использованием современных систем автоматизированного проектирования.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие дисциплины: Системы автоматизированного проектирования технологических процессов, Проектирование процессов механической обработки.

Знания по дисциплине «Информационное обеспечение технологической подготовки производства» необходимы обучающимся данного направления для изучения дисциплины «Проектирование машиностроительного производства».

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК) ¹	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-2 Способен разрабатывать технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства	ПКС-2.1 Демонстрирует осведомленность о технических требованиях, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: 31 виды технологических процессов Уметь: У1 реализовывать выбор типового технологического процесса Владеть: В1 техническими требованиями, предъявляемыми к деталям машиностроения средней сложности
	ПКС-2.2 Применяет современные компьютерные технологии и средства при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: 32 программы автоматизации проектирования технологических процессов Уметь: У2 использовать компьютерные технологии при разработки технологических процессов Владеть: В2 системами автоматизированного проектирования технологических процессов
	ПКС-2.3 Использует навыки разработки маршрутов обработки	Знать: 33 маршруты обработки поверхностей заготовок

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Владелец: Клочков Юрий Сергеевич
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

	отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности	машиностроения
		Уметь: У3 разрабатывать маршруты обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности Владеть: В3 навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности
ПКС-4 Способен разрабатывать проектную конструкторскую документацию на машиностроительные изделия средней сложности	ПКС-4.1 Использует САРР-системы для оформления технологической документации на машиностроительные изделия средней сложности	Знать: 34 возможности САРР-системы для оформления технологической документации на машиностроительные изделия средней сложности
		Уметь: У4 оформлять технологическую документацию на машиностроительные изделия средней сложности
		Владеть: В4 САРР-системами
	ПКС-4.2 Использует нормативно-технические и руководящие документы по порядку, правилам разработки и оформления конструкторской и технологической документации	Знать: 35 нормативно-техническую документацию машиностроительного производства
		Уметь: У5 оформлять конструкторскую и технологическую документацию
		Владеть: В5 правилами разработки и оформления конструкторской и технологической документации
	ПКС-4.3 Выявляет несоответствия проектной документации установленным технологическим нормам и требованиям	Знать: 36 несоответствия проектной документации установленным требованиям
		Уметь: У6 выявлять несоответствия проектной документации установленным технологическим нормам и требованиям
		Владеть: В6 технологическими нормами и требованиями

4 Общая трудоемкость дисциплины
составляет 3 зачетные единицы, 108 часов

5 Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен – 7 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Информационное обеспечение технологической подготовки производства_2023_15.03.01_САПБ"

Документ подготовил: Темпель Юлия Александровна

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Старший преподаватель, не имеющий ученой степени (базовый уровень)	Никитин Сергей Викторович		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано