

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 04.04.2024 17:06:33
Уникальный программный ключ:
4e7c4aa90328ac8e65c5d80f58549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
Проектирование сборочных операций

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
15.03.01Машиностроение

Направленность (профиль): Технологии производства, ремонта и эксплуатации в
машиностроении

1. Цель изучения дисциплины

заключается в формировании у обучающихся определенных знаний, умений и практических навыков по диагностированию деталей и узлов металлорежущих станков и другого технологического оборудования, а также работа с основными методами и средствами по техническому диагностированию.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к части, формируемой участниками образовательных отношений учебного плана.

Знания по дисциплине «Проектирование сборочных операций» необходимы обучающимся данного направления для защиты выпускной квалификационной работы, включая подготовку к процедуре защиты и процедуру защиты.

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК) ¹	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-2 Способен разрабатывать технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства	ПКС-2.1 Демонстрирует осведомленность о технических требованиях, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: 31 виды технологических процессов сборки
		Уметь: У1 реализовывать выбор типового технологического процесса сборки
		Владеть: В1 техническими требованиями, предъявляемыми к сборочным единицам средней сложности
	ПКС-2.2 Применяет современные компьютерные технологии и средства при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: 32 программы автоматизации проектирования технологических процессов сборки
		Уметь: У2 использовать компьютерные технологии при разработки технологических процессов сборки
		Владеть: В2 системами автоматизированного проектирования технологических процессов сборки
	ПКС-2.3 Использует навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности	Знать: 33 маршруты сборки типовых соединений и узлов
		Уметь: У3 разрабатывать маршруты сборки типовых узлов
		Владеть: В3 навыками разработки маршрутов сборки отдельных узлов и единиц в машиностроении

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
¹ В соответствии с ОПОП ВПО
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

4 Общая трудоемкость дисциплины

составляет 4 зачетные единицы, 144 часа.

5 Форма промежуточной аттестации

очная форма обучения: экзамен – 8 семестр.

заочная форма обучения: экзамен – 10 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Проектирование сборочных операций_2023_15.03.01_ТПМ"

Документ подготовил: Овсянников Виктор Евгеньевич

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано