

Аннотация рабочей программы общеобразовательной дисциплины
ОП.14 Программирование для автоматизированного оборудования
образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
специальности 15.02.16 Технология машиностроения

1. Цели изучения дисциплины:

- формирование общих и профессиональных компетенций в рамках освоения дисциплины;
- применение полученных знаний и умений в будущей профессиональной деятельности.

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения

ОК 01-04, ПК 2.1 – 2.3

4. Требования к результатам освоения дисциплины

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

знать:

- методы разработки и внедрения управляющих программ для обработки простых деталей в автоматизированном производстве

уметь:

- использовать справочную и исходную документацию при написании управляющих программ (далее - УП);
- рассчитывать траекторию и эквидистанты инструментов, их исходные точки, координаты опорных точек контура детали;
- заполнять формы сопроводительных документов;
- выводить УП на программноносители, заносить УП в память системы ЧПУ станка;
- производить корректировку и доработку УП на рабочем месте

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет – 92 часа, из них:

занятия по учебной дисциплине – 74 часа,

самостоятельная работа - 10 часов;

консультации – 4 часа;

промежуточная аттестация – 4 часа.

6. Вид промежуточной аттестации:

экзамен – 5 семестр

7. Рабочую программу разработал:

Санейко Н.А., преподаватель высшей квалификационной категории

**Председатель цикловой комиссии
технологии машиностроения и ремонта
промышленного оборудования**



Т.Ю. Ежижанская

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 6FA44C50384686A8E7BD5E27735179BC
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023