

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Клочков Юрий Сергеевич

Должность: и.о. ректора

Дата подписания: 03.07.2024 11:05:28

Уникальный программный ключ:

4e7c4ea1124a0552a905e11a1234d14001

Аннотация рабочей программы профессионального модуля
ПМ.05 Выполнение работ по профессии рабочего 18535 Слесарь по ремонту
оборудования тепловых сетей

МДК.05.01 Производство отдельных работ по ремонту оборудования тепловых сетей

МДК.05.02 Производство простых работ по ремонту оборудования тепловых сетей

образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
специальности 13.02.02 Теплоснабжение и теплотехническое оборудование

1. Цели изучения профессионального модуля:

- в ходе освоения профессионального модуля обучающийся должен овладеть видом деятельности по выполнению работ по профессии рабочего 18535 Слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей и соответствующими общими и дополнительными компетенциями.

2. Место профессионального модуля в структуре образовательной программы:

профессиональный модуль входит в профессиональный цикл.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля:

ОК 01 – ОК 09, ПК 5.1, ПК 5.2.

4. Требования к результатам освоения профессионального модуля

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

знать:

- детальное устройство ремонтируемого оборудования, схемы трубопроводов
- допуски и посадки, качества и параметры шероховатости
- защитные и предохранительные средства при работе с ручным, пневматическим и электрифицированным инструментом
- инструкции по охране труда, производственные инструкции, инструкции по пожарной безопасности
- инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию закрепленного оборудования
- классификация, технические характеристики и особенности работы трубопроводов, арматуры, компенсаторов, насосов
- меры пожарной безопасности при проведении огневых работ на энергетических объектах
- основные и вспомогательные материалы, применяемые при ремонте оборудования тепловых сетей
- основные требования при сварке труб и термообработке сварных соединений
- перечень мероприятий по оказанию первой помощи при несчастных случаях на производстве
- последовательность и правила разборки и сборки запорной арматуры и фланцевых соединений трубопроводов
- правила безопасности при работе с инструментом и приспособлениями
- правила закалки и отпуска слесарного инструмента
- правила заправки слесарного инструмента
- правила и способы демонтажа и монтажа запорной и предохранительной арматуры, компенсаторов, подвижных и неподвижных опор и подвесок
- правила строповки грузов малой массы
- правила эксплуатации, смазки грузоподъемных машин, механизмов и приспособлений и ухода за ними
- приемы слесарной обработки, назначение и правила применения несложного слесарного и мерительного инструмента и приспособлений

- принцип действия, расположение и назначение эксплуатируемого оборудования и его узлов
- причины, вызывающие повреждение трубопроводов и арматуры, способы их предупреждения и устранения
- технологическая последовательность разборки, ремонта и сборки трубопроводов
- технологические регламенты и производственные инструкции, регламентирующие деятельность по трудовой функции
- устройство и правила пользования простыми такелажными средствами
- устройство и принцип работы трубопроводов, схемы их расположения, правила и способы наиболее рационального выполнения слесарных операций, способы устранения неисправностей и причины их возникновения
- устройство простых такелажных средств и правила пользования ими
- элементарные сведения по механике, материаловедению, теплотехнике.

уметь:

- выполнять газовую резку и сварку листового и профильного металла несложной конфигурации, газовую резку трубопровода (исключая действующие трубопроводы тепловой сети)
- выполнять муфтовые соединения трубопроводов малого диаметра
- выполнять несложные такелажные работы
- выполнять слесарную обработку деталей по 11 - 12 квалитетам (4 - 5 классам точности)
- готовить к работе слесарный инструмент, инвентарь, приспособления и материалы
- осваивать новые устройства (по мере их внедрения) под руководством работника более высокой квалификации
- применять слесарный и мерительный инструмент и приспособления для ремонта
- применять справочные материалы в области ремонта оборудования тепловых сетей
- производить слесарную обработку деталей по 12 - 14 квалитетам (5 - 7 классам точности)
- соблюдать требования безопасности при производстве работ
- составлять чертежи, эскизы несложной детали с натуры
- оказывать первую помощь пострадавшим на производстве

иметь практический опыт в:

- выполнение перемещения узлов и деталей оборудования
- выполнение разборки, ремонта, сборки и установки трубопроводов, арматуры, компенсаторов диаметром до 300 мм, подъемно-транспортного оборудования и металлоконструкций
- выполнение ремонта и наладки инструмента
- выполнение такелажных работ по перемещению оборудования и его узлов в рабочей зоне при помощи простых средств механизации
- изготовление прокладок сложной конфигурации
- планировка и устройство оснований под укатку
- проведение гидравлических испытаний трубопроводов и запорной арматуры
- проведение несложного ремонта центробежных насосов
- проведение ревизии и ремонта фланцевой арматуры
- проведение ремонта вентилях, запорной арматуры, аппаратуры для газорезки
- проведение совместных работ с электрогазосварщиком на площадках, в колодцах, коллекторах
- устройство ограждения котлованов, временных мостов

- устройство песчаной или щебеночной набивки под асфальт при ремонте теплотрассы
- чистка грязевиков и отстойников, удаление воды из камер
- шурфование подземных коммуникаций на пересечении с тепловыми сетями.

5. Общая трудоёмкость профессионального модуля

составляет 430 часов, из них:

всего по МДК.05.01 – 104 часа;

всего по МДК.05.02 – 104 часа;

учебная практика – 72 часа;

производственная практика – 144 часа;

ПМ.05 – промежуточная аттестация – 6 часов.

6. Вид промежуточной аттестации:

МДК.05.01 – дифференцированный зачет – 4 семестр;

МДК.05.02 – дифференцированный зачет – 4 семестр;

ПМ.05 - квалификационный экзамен по модулю - 4 семестр.

7. Рабочую программу разработали:

Ветошкин В.Н., преподаватель высшей квалификационной категории

**Председатель цикловой комиссии
технологии машиностроения и ремонта
промышленного оборудования**



Т.Ю. Ежижанская