

Аннотация рабочей программы профессионального модуля
ПМ.04 Выполнение работ по профессии 18559 Слесарь - ремонтник
МДК.04.01 Технология ремонтных работ при капитальном ремонте
промышленного оборудования

МДК.04.02 Технология слесарных и слесарно-сборочных работ
образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт
промышленного оборудования (по отраслям)

1. Цели изучения профессионального модуля:

- в ходе освоения профессионального модуля обучающийся должен овладеть видом деятельности по выполнению работ по профессии рабочего 18559 Слесарь - ремонтник и соответствующими общими и профессиональными компетенциями.

2. Место профессионального модуля в структуре образовательной программы:

профессиональный модуль входит в профессиональный цикл.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля:

ОК.01 – ОК.10, ДК.1 – ДК.3.

4. Требования к результатам освоения профессионального модуля

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

знать:

- требования к планировке и оснащению рабочего места;
- правила чтения чертежей и эскизов;
- специальные эксплуатационные требования к сборочным единицам;
- методы диагностики технического состояния простых узлов и механизмов;
- последовательность операций при выполнении монтажных и демонтажных работ;
- требования технической документации на простые узлы и механизмы;
- виды и назначение ручного и механизированного инструмента;
- требования охраны труда при выполнении слесарно-сборочных работ.
- назначение, устройство универсальных приспособлений и правила применения слесарного и контрольно-измерительных инструментов;
- основные механические свойства обрабатываемых материалов;
- система допусков и посадок, качества и параметры шероховатости;
- наименование, маркировка и правила применения масел, моющих составов, металлов и смазок;
- типичные дефекты при выполнении слесарной обработки, причины их появления и способы предупреждения;
- способы устранения дефектов в процессе выполнения слесарной обработки;
- способы размерной обработки простых деталей;
- способы и последовательность выполнения пригоночных операций слесарной обработки простых деталей;
- основные виды и причины брака, способы предупреждения и устранения;
- правила и последовательность проведения измерений;
- устройство и работа регулируемого механизма;
- основные технические данные и характеристики регулируемого механизма;
- технологическая последовательность выполнения операций при регулировке простых механизмов;
- способы регулировки в зависимости от технических данных и характеристик регулируемого механизма;
- требования охраны труда при регулировке простых механизмов.

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Владелица
Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023

Сертификат: 6FA44C50364686A8E7BD5E27735179BC

Владелица: Елена Владимировна

Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023

Владелица: Елена Владимировна

Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023

Владелица: Елена Владимировна

Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023

Владелица: Елена Владимировна

Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023

уметь:

- поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, пожарной, промышленной и экологической безопасности, правилами организации рабочего места слесаря;
- читать техническую документацию общего и специализированного назначения;
- определять техническое состояние простых узлов и механизмов;
- выполнять подготовку сборочных единиц к сборке;
- производить сборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией;
- производить разборку сборочных единиц в соответствии с технической документацией;
- выбирать слесарный инструмент и приспособления для сборки и разборки простых узлов и механизмов;
- производить измерения при помощи контрольно-измерительных инструментов;
- изготавливать простые приспособления для разборки и сборки узлов и механизмов;
- контролировать качество выполняемых слесарно-сборочных работ;
- выполнять операции сборки и разборки механизмов с соблюдением требований охраны труда.
- определять межоперационные припуски и допуски на межоперационные размеры;
- производить разметку в соответствии с требуемой технологической последовательностью;
- производить рубку, правку, гибку, резку, опилование, сверление, зенкерование, зенкование, развертывание в соответствии с требуемой технологической последовательностью;
- выполнять шабрение, распиливание, пригонку и припасовку, притирку, доводку, полирование;
- контролировать качество выполняемых работ при слесарной обработке деталей с помощью контрольно-измерительных инструментов;
- выполнять операции слесарной обработки с соблюдением требований охраны труда.
- выбирать слесарный инструмент и приспособления;
- выполнять измерения контрольно-измерительными инструментами;
- выполнять смазку, пополнение и замену смазки;
- выполнять промывку деталей простых механизмов;
- выполнять подтяжку крепежа деталей простых механизмов;
- выполнять замену деталей простых механизмов;
- контролировать качество выполняемых работ;
- осуществлять профилактическое обслуживание простых механизмов с соблюдением требований охраны труда.

иметь практический опыт в:

- выполнения подготовительно-заключительных операций и операций по обслуживанию рабочего места;
- анализа исходных данных (чертеж, схема, узел, механизм);
- диагностики технического состояния простых узлов и механизмов;
- сборки простых узлов и механизмов;
- разборки простых узлов и механизмов;
- размерной обработки простой детали;
- выполнения пригоночных операций слесарной обработки простых деталей;
- проверки технического состояния простых механизмов в соответствии с техническим регламентом;
- выполнения смазочных работ;

- устранения технических неисправностей в соответствии с технической документацией;
- - контроля качества выполненных работ.

5. Общая трудоёмкость профессионального модуля

составляет 482 часа, из них:

всего по МДК.04.01 – 134 часа;

всего по МДК.04.02 – 118 часов;

учебная практика – 72 часа;

производственная практика – 144 часа;

ПМ.04 – промежуточная аттестация – 14 часов.

6. Вид промежуточной аттестации:

МДК.04.01 – комплексный дифференцированный зачет с МДК.04.02 – 4 семестр;

МДК.04.02 – комплексный дифференцированный зачет с МДК.04.01 – 4 семестр;

ПМ.04 - квалификационный экзамен по модулю - 4 семестр.

7. Рабочую программу разработали:

Уразумбетов Д.А., мастер производственного обучения первой квалификационной категории

**Председатель цикловой комиссии
технологии машиностроения и ремонта
промышленного оборудования**



Т.Ю. Ежижанская