

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 17:00:14
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Федеральное государственное бюджетное
образовательное учреждение высшего образования
«ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий кафедрой ТМ
_____ Р.Ю.Некрасов
« _____ » _____ 20__ г.

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплина Организация инновационного производства
направление: 27.03.05 Инноватика
направленность (профиль): Управление инновациями в промышленности (машиностроение)
форма обучения: очная

Рабочая программа рассмотрена
на заседании кафедры технологии машиностроения
Протокол № ___ от _____ 20__ г.

1. Цели и задачи освоения дисциплины

Цель дисциплины:

сформировать у студентов представление о содержании, методах и принципах организации инновационного производства на современном предприятии. в рамках которых обеспечивается создание и внедрение новых видов продукции и технологий, а также формирование инновационной материально-технической базы производства новой продукции

Задачи дисциплины:

- освоить знания по организации инновационного производственного процесса;
- выработать навыки расчетов технико-экономического обоснования проекта инновационного производства показателей;
- освоить знания по планированию инновационного производства;
- приобрести умения и навыки по содержанию, методам организации инновационного производства.

2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

Дисциплина относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

знание порядка разработки и оформления технической документации и ведения делопроизводства, обеспеченности производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями; системы разработки и принятия организационных решений для взаимодействия участников инновационных процессов на предприятии; процессы инновационного производства и управления, участников и их функции, методы взаимодействия для достижения общих целей предприятия; содержание, структуру производственной системы инновационного производства предприятия, функций управления производственной системой предприятия при производстве инновационной продукции и ее компонентов; основы оценки эффективности выполнения производственных планов создания инновационной продукции и ее компонентов на предприятии; методы контроля распределения и выполнения заданий по созданию инновационной продукции и ее компонентов участниками и подразделениями предприятия;

умения разрабатывать и оформлять техническую документацию, осуществлять обеспеченность производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями; разрабатывать, принимать и контролировать выполнение организационных решений по взаимодействию участников инновационного производства на предприятии; определять эффективные методы оказания помощи нижестоящим руководителям при управлении производственными подразделениями при создании инновационной продукции; согласовывать интересы участников инновационного производства для эффективного достижения целей предприятия, обеспечения непрерывности внедрения инноваций в его деятельность; определять показатели оценки эффективности выполнения плановых заданий по созданию инновационной продукции и ее компонентов; применять методы контроля эффективного распределения заданий по созданию инновационного производства и ее компонентов между участниками и подразделениями предприятия;

владение навыками разработки и оформления технической документации, ведения делопроизводства, обеспечения производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями; навыками разработки, принятия, контроля организационных решений по эффективному взаимодействию участников инновационного процесса производства; навыками применения эффективных методов оказания помощи нижестоящим руководителям при организации эффективного инновационного производства; навыками разработки, принятия, контроля организационных решений по

эффективному взаимодействию участников инновационного процесса производства; методами эффективного взаимодействия смежных подразделений предприятия при налаживании, функционировании и развитии инновационного производства на предприятии; навыками применения методов оценки эффективности выполнения плановых заданий по созданию инновационной продукции и ее компонентов на предприятии; навыками контроля эффективного распределения заданий по созданию инновационной продукции и их выполнения участниками и подразделениями предприятия; навыками контроля эффективного распределения заданий по созданию инновационной продукции и их выполнения участниками и подразделениями предприятия.

Содержание дисциплины является логическим продолжением содержания дисциплин: «Технологическое предпринимательство», «Основы правовой культуры» и служит основой для защиты выпускной квалификационной работы, включая подготовку к процедуре защиты и процедуру защиты.

3. Результаты обучения по дисциплине

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

Таблица 3.1

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
ПКС-1 Способен к организации деятельности производственных участков механосборочного производства	ПКС-1.1 Проверяет обеспеченность производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией	Знать: 31 порядок разработки и оформления технической документации и ведения делопроизводства, обеспеченности производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями;
		Уметь: У1 разрабатывать и оформлять техническую документацию, осуществлять обеспеченность производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями;
		Владеть: В1 навыками разработки и оформления технической документации, ведения делопроизводства, обеспечения производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями
	ПКС-1.2 Реализует выработку организационных решений по взаимодействию производственных участков производства для предотвращения срыва выполнения производственных заданий	Знать: 32 систему разработки и принятия организационных решений для взаимодействия участников инновационных процессов на предприятии;
		Уметь: У2 разрабатывать, принимать и контролировать выполнение организационных решений по взаимодействию участников инновационного производства на предприятии;
		Владеть: В2 навыками разработки, принятия, контроля организационных решений по эффективному взаимодействию участников инновационного процесса производства;
	ПКС-1.3 оказывает помощь нижестоящим руководителям в управлении производственными участками	Знать: 33 процессы инновационного производства и управления, участников и их функции, методы взаимодействия для достижения общих целей предприятия;
		Уметь: У3 определять эффективные методы оказания помощи нижестоящим руководителям при

	механосборочного производства	управлении производственными подразделениями при создании инновационной продукции; Владеть: В3 навыками применения эффективных методов оказания помощи нижестоящим руководителям при организации эффективного инновационного производства;
ПКС-2 Способен к планированию деятельности производственных участков механосборочного производства	ПКС-2.1 согласовывает со смежными подразделениями организации планов снабжения производственных участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией	Знать: З4 содержание, структуру производственной системы инновационного производства предприятия, функций управления производственной системой предприятия при производстве инновационной продукции и ее компонентов;
		Уметь: У4 согласовывать интересы участников инновационного производства для эффективного достижения целей предприятия, обеспечения непрерывности внедрения инноваций в его деятельность;
	ПКС-2.2 Оценивает возможность выполнения производственными участками механосборочного производства плановых заданий во	Владеть: В4 методами эффективного взаимодействия смежных подразделений предприятия при налаживании, функционировании и развитии инновационного производства на предприятии;
		Знать: З5 основы оценки эффективности выполнения производственных планов создания инновационной продукции и ее компонентов на предприятии;
	ПКС-2.3 Реализует контроль распределения производственных заданий между производственными участками механосборочного производства	Уметь: У5 определять показатели оценки эффективности выполнения плановых заданий по созданию инновационной продукции и ее компонентов;
		Владеть: В5 навыками применения методов оценки эффективности выполнения плановых заданий по созданию инновационной продукции и ее компонентов на предприятии;
Знать: З6 методы контроля распределения и выполнения заданий по созданию инновационной продукции и ее компонентов участниками и подразделениями предприятия;		
		Уметь: У6 применять методы контроля эффективного распределения заданий по созданию инновационного производства и ее компонентов между участниками и подразделениями предприятия;
		Владеть: В6 навыками контроля эффективного распределения заданий по созданию инновационной продукции и их выполнения участниками и подразделениями предприятия

4. Объем дисциплины

Общий объем дисциплины составляет 4 зачетные единицы, 144 часа.

Таблица 4.1.

Форма обучения	Курс/ семестр	Аудиторные занятия/контактная работа, час.			Самостоятельная работа, час.	Контроль	Форма промежуточной аттестации
		Лекции и	Практические занятия	Лабораторные занятия			
Очная	4/8	10	10	10	78	36	Экзамен

5. Структура и содержание дисциплины

5.1. Структура дисциплины.

Очная форма обучения (ОФО)

Таблица 5.1.1

№ п/п	Структура дисциплины		Аудиторные занятия, час.			СРС, час.	Всего, час.	Код ИДК	Оценочные средства
	Номер раздела	Наименование раздела	Л.	Пр.	Лаб.				
1	1	Организация промышленного предприятия	2	2	2	16	22	ПКС-1.1	Решение заданий №1 Тест №1
								ПКС-1.1	Решение заданий №1 Тест №1
2	2	Организация подготовки инновационного производства	2	2	2	16	22	ПКС-1.2	Решение заданий №2 Тест №2
								ПКС-1.2	Решение заданий №2 Тест №2
3	3	Организация производственного процесса	2	2	2	16	22	ПКС-1.3	Решение заданий №3 Тест №3
								ПКС-2.1	Решение заданий №3 Тест №3
4	4	Основы мотивации участников инновационного производства	2	2	2	15	21	ПКС-2.2	Решение заданий №4 Тест №4
								ПКС-2.2	Решение заданий №4 Тест №4
5	5	Планирование инновационного производства	2	2	2	15	21	ПКС-2.3	Решение заданий №5 Тест №5
								ПКС-2.3	Решение заданий №5 Тест №5
6	Экзамен		-	-	-	-	36	ПКС-1.1 ПКС-1.2 ПКС-1.3 ПКС-2.1 ПКС-2.2 ПКС-2.3	Устный опрос
Итого:			10	10	10	78	144		

5.2. Содержание дисциплины.

5.2.1. Содержание разделов дисциплины (дидактические единицы).

Раздел 1. *«Организация промышленного предприятия».*

Предприятие как основное звено промышленности. Основные задачи предприятий машиностроения. Организационно-правовые формы предприятий. Виды предприятий и их технико-экономическая характеристика.

Характеристика средств промышленного предприятия. Основные производственные фонды и оборотные производственные фонды для инновационного производства. Характеристика состава, структуры, состояния и движения ОПФ. Особенности применения оборотных производственных фондов. Определение и состав оборотных средств промышленного предприятия. Трудовые ресурсы, персонал промышленного предприятия. Характеристика состава и движения персонала на промышленном предприятии.

Определение инноваций и их виды. Особенности инновационной продукции. Характеристика состава инновационной продукции.

Раздел 2. *«Организация подготовки инновационного производства».*

Задачи и основные этапы технической подготовки инновационного производства. Основные стадии, формы и методы организации научно-исследовательских работ (НИР). Организация работ по внедрению результатов научных исследований в производстве. Определение экономической эффективности научных исследований. Научные открытия, изобретения и рационализаторские предложения.

Содержание и стадии конструкторской подготовки инновационного производства. Организация работ по унификации и стандартизации. Обеспечение технологичности конструкторской подготовки производства. Значение фактора времени в создании новых машин и изделий, функционально-стоимостной анализ (ФСА). Экспериментальная база конструкторской подготовки. Организационная структура конструкторских подразделений.

Содержание технологической подготовки инновационного производства. Единая система технологической подготовки производства (ЕСТПП). Пути ускорения технологической подготовки производства, система автоматизированного проектирования (САПР). Организационная структура технологических служб. Технологические мероприятия по экономии материалов, снижению трудоемкости и себестоимости изделий. Сравнительный технико-экономический анализ вариантов технологических процессов.

Раздел 3. *«Организация производственного процесса».* Особенности производственного процесса создания новой продукции и его структура. Классификация производственных процессов, основные принципы их организации.

Производственный цикл и его структура, факторы, определяющие длительность производственного цикла. Производственный цикл инновационной продукции. Структура производственного процесса и расчет длительности его цикла. Пути, резервы и экономическое значение сокращения длительности производственного цикла.

Типы инновационного производства. Технико-экономическая характеристика типов инновационного производства. Влияние специализации на формы и уровень организации производства.

Производственная структура промышленного предприятия и определяющие ее факторы. Классификация цехов и служб завода. Организационные принципы размещения цехов и служб на генплане завода. Разновидности производственной структуры машиностроительных предприятий.

Производственная структура цехов и участков и определяющие ее факторы. Специализация цехов машиностроительного завода и условия их кооперирования. Предметно-замкнутые участки и их организационно-экономические преимущества. Автоматизированные цехи и участки. Создание гибких автоматизированных производств (ГАП).

Раздел 4. *«Основы мотивации участников инновационного производства».*

Система экономических методов и способов управления инновационным производством: экономическое стимулирование, анализ затрат, качества и других параметров производственных систем, экономико-математическое моделирование, балансовые методы.

Административные методы управления инновационным производством: государственное регулирование экономики, стандартизация и сертификация, нормативно-методическое регулирование системы управления организацией.

Сущность и роль решений в управлении инновационным производством. Классификация решений. Технология и организация разработки и принятия решений.

Раздел 5. «Планирование инновационного производства». Задачи и стадии внутрипроизводственного планирования. Требования, предъявляемые к внутрипроизводственному планированию на современном этапе. Порядок разработки и взаимосвязь стратегического и тактического планов производственно-хозяйственной деятельности предприятия. Задачи, содержащие основные разделы плана. Исходные данные для разработки плана. Ведущая роль перспективных планов для разработки годовых планов.

План производственно-хозяйственной деятельности предприятия, его структура и порядок разработки. Система технико-экономических показателей. Исходные данные для разработки плана предприятия.

План производства и сбыта продукции. Производственная программа предприятия и методы ее разработки. Реализуемая и товарная продукция предприятия. Незавершенное производство, его структура и назначение. Другие показатели производственной программы. Укрупненные расчеты незавершенного производства. Измерители объема производства. Объемные расчеты. Содержание, порядок разработки производственных программ цехов. Планирование производственной мощности цехов и завода.

План технического развития и организации производства. Комплексное планирование организационного, технического и экономического развития производства. Основные разделы плана технического развития и организации производства. Исходные показатели. Показатели плана повышения эффективности производства. Методы их расчета.

Влияние суммарного эффекта от внедрения мероприятий плана на нормативы и технико-экономические показатели работы предприятия.

5.2.2. Содержание дисциплины по видам учебных занятий.

Лекционные занятия

Таблица 5.2.1

№ п/п	Номер раздела дисциплины	Объем, час.			Тема лекции
		ОФО	ЗФО	ОЗФО	
1	1	2	-	-	Организация промышленного предприятия
2	2	2	-	-	Организация подготовки инновационного производства
3	3	2	-	-	Организация производственного процесса
4	4	2	-	-	Основы мотивации участников инновационного производства
5	5	2	-	-	Планирование инновационного производства
Итого:		10	-	-	

Практические занятия

Таблица 5.2.2

№ п/п	Номер раздела дисциплины	Объем, час.			Тема практического занятия
		ОФО	ЗФО	ОЗФО	
1	1	2	-	-	Организация промышленного предприятия
2	2	2	-	-	Организация подготовки инновационного производства
3	3	2	-	-	Организация производственного процесса
4	4	2	-	-	Основы мотивации участников инновационного производства
5	5	2	-	-	Планирование инновационного производства
Итого:		10	-	-	

Лабораторные работы

Таблица 5.2.3

№ п/п	Номер раздела дисциплины	Объем, час.			Тема практического занятия
		ОФО	ЗФО	ОЗФО	
1	1	2	-	-	Организация промышленного предприятия
2	2	2	-	-	Организация подготовки инновационного производства
3	3	2	-	-	Организация производственного процесса
4	4	2	-	-	Основы мотивации участников инновационного производства
5	5	2	-	-	Планирование инновационного производства
Итого:		10	-	-	

Самостоятельная работа студента

Таблица 5.2.4

№ п/п	Номер раздела дисциплины	Объем, час.			Тема	Вид СРС
		ОФО	ЗФО	ОФО		
1	1	16	-	-	Организация промышленного предприятия	Подготовка к решению заданий, тестов
2	2	16	-	-	Организация подготовки инновационного производства	Подготовка к решению заданий, тестов
3	3	16	-	-	Организация производственного процесса	Подготовка к решению заданий, тестов
4	4	15	-	-	Основы мотивации участников инновационного производства	Подготовка к решению заданий, тестов
5	5	15	-	-	Планирование инновационного производства	Подготовка к решению заданий
Итого:		78	-	-		

5.2.3. Преподавание дисциплины ведется с применением следующих видов образовательных технологий:

- визуализация учебного материала в PowerPoint в диалоговом режиме (лекционные занятия);
- работа в малых группах (практические занятия);
- решение задач (практические занятия).

6. Тематика курсовых работ

Курсовые работы учебным планом не предусмотрены

7. Контрольные работы

Контрольные работы учебным планом не предусмотрены.

8. Оценка результатов освоения дисциплины

8.1. Критерии оценивания степени полноты и качества освоения компетенций в соответствии с планируемыми результатами обучения приведены в Приложении 1.

8.2. Рейтинговая система оценивания степени полноты и качества освоения компетенций обучающихся очной формы обучения представлена в таблице 8.1.

Таблица 8.1

№ п/п	Виды мероприятий в рамках текущего контроля	Количество баллов
1 текущая аттестация		
1	Решение заданий	20
2	Решение тестов по разделам	10
	ИТОГО за первую текущую аттестацию	30
2 текущая аттестация		
1	Решение заданий	20
2	Решение тестов по разделам	10
	ИТОГО за вторую текущую аттестацию	30
3 текущая аттестация		
1	Решение заданий	20
3	Решение тестов по разделам	20
	ИТОГО за третью текущую аттестацию	40
	ВСЕГО	100

9. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины/модуля

9.1. Перечень рекомендуемой литературы представлен в Приложении 2.

9.2. Современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы:

Таблица 9.2

№	Наименование информационных ресурсов	Ссылка
1	Сайт ФГБОУ ВО ТИУ	https://www.tyuiu.ru/
2	Система поддержки учебного процесса Educon	https://educon2.tyuiu.ru/
3	Электронный каталог/Электронная библиотека ТИУ	http://webirbis.tsogu.ru/
4	Веб интерфейс для веб конференций	https://bigbb.tyuiu.ru/b/

9.3. Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение, в т.ч. отечественного производства:

1. Microsoft Office Professional Plus, Договор №6714-20 от 31.08.2020 до 31.08.2021; Microsoft Windows, Договор №6714- 20 от 31.08.2020 до 31.08.2021
2. Zoom (бесплатная версия), Свободно-распространяемое ПО

10. Материально-техническое обеспечение дисциплины/модуля

Помещения для проведения всех видов работы, предусмотренных учебным планом, укомплектованы необходимым оборудованием и техническими средствами обучения.

Таблица 10.1

№ п/п	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин, практики, иных видов учебной деятельности, предусмотренных учебным планом образовательной программы	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом, в том числе помещения для самостоятельной работы, с указанием перечня основного оборудования, учебно-наглядных пособий и используемого программного обеспечения	Адрес (местоположение) помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом (в случае реализации образовательной программы в сетевой форме дополнительно указывается наименование организации, с которой заключен договор)
1	2	3	4
1	Организация инновационного производства	Лекционные занятия: Учебная аудитория для проведения занятий лекционного и семинарского типа (практические занятия); курсового проектирования (выполнения курсовых работ); групповых и индивидуальных консультаций; текущего контроля и промежуточной аттестации. Учебная мебель: столы, стулья, доска аудиторная. Программное обеспечение: Microsoft Windows	625000, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Орджоникидзе, д.54, корп.1а
		Практические занятия: Учебная аудитория для проведения занятий лекционного и семинарского типа (практические занятия); курсового проектирования (выполнения курсовых работ); групповых и индивидуальных консультаций; текущего контроля и промежуточной аттестации. Учебная мебель: столы, стулья, доска аудиторная. Программное обеспечение: Microsoft Windows Microsoft Office Professional Plus	625000, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Орджоникидзе, д.54, корп.1а
		Лабораторные занятия: Учебная аудитория для проведения занятий лекционного и семинарского типа (практические занятия); курсового проектирования (выполнения курсовых работ); групповых и индивидуальных консультаций; текущего контроля и промежуточной аттестации. Учебная мебель: столы, стулья, доска аудиторная. Программное обеспечение: Microsoft Windows Microsoft Office Professional Plus	625000, Тюменская область, г. Тюмень, ул. Орджоникидзе, д.54, корп.1а

11. Методические указания по организации СРС

11.1. Методические указания по подготовке к практическим и лабораторным работам по дисциплине «Организация инновационного производства» по направлению подготовки 27.03.05 Инноватика (профиль: управление инновациями в промышленности (машиностроение))

11.2. Методические указания по организации самостоятельной работы по дисциплине «Организация инновационного производства» по направлению подготовки 27.03.05 Инноватика (профиль: управление инновациями в промышленности (машиностроение))

Планируемые результаты обучения для формирования компетенции и критерии их оценивания

Дисциплина: Организация инновационного производства

Направление подготовки: 27.03.05 Инноватика

Направленность (профиль) Управление инновациями в промышленности (машиностроение)

Код компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине	Критерии оценивания результатов обучения			
			1-2	3	4	5
ПКС-1 Способен к организации деятельности производственных участков механосборочного производства	ПКС-1.1 Проверяет обеспеченность производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией	Знать: 31 порядок разработки и оформления технической документации и ведения делопроизводства, обеспеченности производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями;	Не знает порядок разработки и оформления технической документации и ведения делопроизводства, обеспеченности производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями;	Знает теоретический материал, но допускает ошибки при описании порядка разработки и оформления технической документации и ведения делопроизводства, обеспеченности производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями;	Демонстрирует достаточные знания порядка разработки и оформления технической документации и ведения делопроизводства, обеспеченности производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями;	Демонстрирует исчерпывающие знания порядка разработки и оформления технической документации и ведения делопроизводства, обеспеченности производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями;
		Уметь: У1 и разрабатывать и оформлять техническую документацию, осуществлять обеспеченность производственных участков	Не умеет разрабатывать и оформлять техническую документацию, осуществлять обеспеченность производственных участков	Умеет разрабатывать и оформлять техническую документацию, осуществлять обеспеченность производственных участков механосборочного	Умеет разрабатывать и оформлять техническую документацию, осуществлять обеспеченность производственных участков механосборочного	В совершенстве умеет разрабатывать и оформлять техническую документацию, осуществлять обеспеченность производственных участков

		механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями;	механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями;	производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями, допуская ряд ошибок;	производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями, допуская неприципиальные неточности;	механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями;
		Владеть: В1 навыками разработки и оформления технической документации, ведения делопроизводства, обеспечения производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями;	Не владеет навыками разработки и оформления технической документации, ведения делопроизводства, обеспечения производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями;	Владеет навыками разработки и оформления технической документации, ведения делопроизводства, обеспечения производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями, но допускает существенные ошибки;	Хорошо владеет навыками разработки и оформления технической документации, ведения делопроизводства, обеспечения производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями;	В совершенстве владеет навыками разработки и оформления технической документации, ведения делопроизводства, обеспечения производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями;
	ПКС-1.2 Реализует выработку организационных решений по взаимодействию производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения производственных заданий	Знать: 32 систему разработки и принятия организационных решений для взаимодействия участников инновационных процессов на предприятии;	Не знает основные методы разработки организационных решений по взаимодействию производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения производственных заданий;	Демонстрирует знания отдельных основные методы разработки организационных решений по взаимодействию производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения производственных	Демонстрирует достаточные знания основных методов разработки организационных решений по взаимодействию производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения	Демонстрирует исчерпывающие знания основные методы разработки организационных решений по взаимодействию производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения

				заданий;	производственных заданий;	производственных заданий;
		Уметь: У2 разрабатывать, принимать и контролировать выполнение организационных решений по взаимодействию участников инновационного производства на предприятии;	Не умеет разрабатывать, принимать и контролировать выполнение организационных решений по взаимодействию участников инновационного производства на предприятии;	Умеет разрабатывать, принимать и контролировать выполнение организационных решений по взаимодействию участников инновационного производства на предприятии, допуская ряд ошибок;	Умеет разрабатывать, принимать и контролировать выполнение организационных решений по взаимодействию участников инновационного производства на предприятии, допуская не принципиальные неточности;	В совершенстве умеет разрабатывать, принимать и контролировать выполнение организационных решений по взаимодействию участников инновационного производства на предприятии;
		Владеть: В2 навыками разработки, принятия, контроля организационных решений по эффективному взаимодействию участников инновационного процесса производства;	Не владеет навыками разработки, принятия, контроля организационных решений по эффективному взаимодействию участников инновационного процесса производства;	Владеет навыками разработки, принятия, контроля организационных решений по эффективному взаимодействию участников инновационного процесса производства, допуская значительные ошибки в расчетах;	Хорошо владеет навыками разработки, принятия, контроля организационных решений по эффективному взаимодействию участников инновационного процесса производства;	В совершенстве владеет навыками разработки, принятия, контроля организационных решений по эффективному взаимодействию участников инновационного процесса производства;
	ПКС-1.3 Оказывает помощь нижестоящим руководителям в управлении производственными участками механосборочного производства	Знать: 33 процессы инновационного производства и управления, участников и их функции, методы взаимодействия для достижения общих целей предприятия;	Не знает процессы инновационного производства и управления, участников и их функции, методы взаимодействия для достижения общих целей предприятия;	Демонстрирует знания отдельных процессов инновационного производства и управления, участников и их функции, методов взаимодействия для	Демонстрирует достаточные знания процессов инновационного производства и управления, участников и их функции, методов взаимодействия для	Демонстрирует исчерпывающие знания процессов инновационного производства и управления, участников и их функции, методов взаимодействия для

				достижения общих целей предприятия;	достижения общих целей предприятия;	достижения общих целей предприятия;
		Уметь: У3 определять эффективные методы оказания помощи нижестоящим руководителям при управлении производственными подразделениями при создании инновационной продукции;	Не умеет определять эффективные методы оказания помощи нижестоящим руководителям при управлении производственными подразделениями при создании инновационной продукции;	Умеет определять эффективные методы оказания помощи нижестоящим руководителям при управлении производственными подразделениями при создании инновационной продукции, допуская значительные ошибки в расчетах;	Умеет определять эффективные методы оказания помощи нижестоящим руководителям при управлении производственными подразделениями при создании инновационной продукции, допуская принципиальные неточности;	в совершенстве умеет формировать задачи в области управления производственными участками механосборочного производства;
		Владеть: В3 навыками рационализации структуры управления производственными участками механосборочного производства;	Не владеет навыками рационализации структуры управления производственными участками механосборочного производства;	Владеет навыками рационализации структуры управления производственными участками механосборочного производства;	Хорошо владеет навыками рационализации структуры управления производственными участками механосборочного производства;	В совершенстве владеет навыками рационализации структуры управления производственными участками механосборочного производства;
ПКС-2. Способен к планированию деятельности производственных участков механосборочного производства	ПКС-2.1 Согласовывает со смежными подразделениями организации планы снабжения производственных участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией	Знать: З4 современные методы организации снабжения производственных участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией;	Не знает современные методы организации снабжения производственных участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией;	Демонстрирует знания отдельных современных методов организации снабжения производственных участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией;	Демонстрирует достаточные знания современных методов организации снабжения производственных участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией;	Демонстрирует исчерпывающие знания современных методов организации снабжения производственных участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией;
		Уметь: У4 применять современные методы организации снабжения производственных	Не умеет применять современные методы организации снабжения производственных	Умеет применять современные методы организации снабжения производственных	Умеет применять современные методы организации снабжения производственных	В совершенстве умеет применять современные методы организации снабжения

		участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией;	участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией;	участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией, допуская значительные ошибки в расчетах;	участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией, допуская не принципиальные неточности;	производственных участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией;
		Владеть: В4 навыками разработки и использования современных методов организации снабжения производственных участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией;	Не владеет навыками разработки и использования современных методов организации снабжения производственных участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией;	Владеет навыками разработки и использования современных методов организации снабжения производственных участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией, допуская значительные ошибки в расчетах;	Хорошо владеет навыками разработки и использования современных методов организации снабжения производственных участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией;	В совершенстве владеет навыками разработки и использования современных методов организации снабжения производственных участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией;
	ПКС-2.2 Оценивает возможность выполнения производственными участками механосборочного производства плановых заданий	Знать: 35 методы и способы оценки возможности выполнения производственными участками механосборочного производства плановых заданий;	Не знает методы и способы оценки возможности выполнения производственными участками механосборочного производства плановых заданий;	Демонстрирует знания отдельных типовых методов и способов оценки возможности выполнения производственными участками механосборочного производства плановых заданий;	Демонстрирует достаточные знания методов и способов оценки возможности выполнения производственными участками механосборочного производства плановых заданий;во	Демонстрирует исчерпывающие знания методов и способов оценки возможности выполнения производственными участками механосборочного производства плановых заданий;
		Уметь: У5 применять методы и способы оценки возможности выполнения производственными	Не умеет применять методы и способы оценки возможности выполнения производственными	Умеет применять методы и способы оценки возможности выполнения производственными	Умеет применять методы и способы оценки возможности выполнения производственными	В совершенстве умеет применять методы и способы оценки возможности выполнения

		участками механосборочного производства плановых заданий;	участками механосборочного производства плановых заданий;о	участками механосборочного производства плановых заданий;	участками механосборочного производства плановых заданий;	производственными участками механосборочного производства плановых заданий;
		Владеть: В5 навыками использования типовых методов оценки возможности выполнения производственными участками механосборочного производства плановых заданий;	Не владеет навыками использования типовых методов оценки возможности выполнения производственными участками механосборочного производства плановых заданий;	Владеет навыками использования типовых методов оценки возможности выполнения производственными участками механосборочного производства плановых заданий, допуская значительные ошибки в расчетах;	Хорошо владеет навыками использования типовых методов оценки возможности выполнения производственными участками механосборочного производства плановых заданий;	В совершенстве владеет навыками использования типовых методов оценки возможности выполнения производственными участками механосборочного производства плановых заданий;
	ПКС-2.3 Реализует контроль распределения производственных заданий между производственными участками механосборочного производства	Знать: 36 методы организации контроля распределения производственных заданий между производственными участками механосборочного производства;	Не знает методы организация контроля распределения производственных заданий между производственными участками механосборочного производства;	Демонстрирует знания отдельных методов организации контроля распределения производственных заданий между производственными участками механосборочного производства;	Демонстрирует достаточные знания методов организации контроля распределения производственных заданий между производственными участками механосборочного производства;	Демонстрирует исчерпывающие знания методов организации контроля распределения производственных заданий между производственными участками механосборочного производства;
		Уметь: У6 применять методы организации контроля распределения производственных заданий между производственными участками	Не умеет применять методы организация контроля распределения производственных заданий между производственными участками	Умеет применять методы организация контроля распределения производственных заданий между производственными участками механосборочного	Умеет применять методы организация контроля распределения производственных заданий между производственными участками механосборочного	В совершенстве умеет применять методы организация контроля распределения производственных заданий между производственными участками

		механосборочного производства;	механосборочного производства;	производства, допуская ряд ошибок	производства, допуская неприципиальные неточности;	механосборочного производства;
		Владеть: В6 навыками организации контроля распределения производственных заданий между производственными участками механосборочного производства	Не владеет навыками организации контроля распределения производственных заданий между производственными участками механосборочного производства	Владеет навыками организации контроля распределения производственных заданий между производственными участками механосборочного производства	Хорошо владеет навыками организации контроля распределения производственных заданий между производственными участками механосборочного производства	В совершенстве владеет навыками организации контроля распределения производственных заданий между производственными участками механосборочного производства

КАРТА**обеспеченности дисциплины учебной и учебно-методической литературой**

Дисциплина: Организация инновационного производства

Код, направление подготовки 27.03.05 Инноватика

Направленность Управление инновациями в промышленности (машиностроение)

№ п/п	Название учебного, учебно-методического издания, автор, издательство, вид издания, год издания	Количество экземпляров в БИК	Контингент обучающихся, использующих указанную литературу	Обеспеченность обучающихся литературой, %	Наличие электронного варианта в ЭБС (+/-)
1	Первушина, Т. Л. Организация производства и менеджмент : учебное пособие / Т. Л. Первушина. - Красноярск : СибГУ им. академика М. Ф. Решетнёва, 2019. - 84 с. - URL: https://e.lanbook.com/book/147457 . - Режим доступа: для автор. пользователей. - ЭБС "Лань".	ЭР	25	100	+

Лист согласования

Внутренний документ "Организация инновационного производства_2023_27.03.05_УПМ6"

Документ подготовил: Лысенко Игорь Вячеславович

Документ подписал: Некрасов Роман Юрьевич

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано
	Директор	Каюкова Дарья Хрисановна	Кислицина Мухаббат Абдурахмановна	Согласовано