

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 15.04.2024 10:18:15
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
Контроль качества машиностроительного производства

основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки 15.03.01 Машиностроение
Направленность (профиль): технологии производства, ремонта и эксплуатации в
машиностроении

1. Цель изучения дисциплины

формирование у обучающихся способности использовать нормативные документы по качеству, стандартизации в практической деятельности.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к обязательной части учебного плана.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие дисциплины: Материаловедение. Технология конструкционных материалов.

знание основы анализа поставленной цели и формулировки совокупности взаимосвязанных задач, которые необходимо решить для ее достижения, основные способы решения задач в рамках определенных ресурсов и ограничений, основы законодательной базы и нормативно-технической документации, регулирующей отрасль машиностроения и инновационного развития, основные положения теории управления в рамках профессиональной деятельности, основы математики, теории естественных наук, основные методы и способы изучения и анализа объектов технических систем, области их использования; основные математические, физические, химические законы и закономерности применительно к объектам и процессам, математические основы, основы статистики, основы технических дисциплин при решении профессиональных задач в области металлообработки, основы теории профильной подготовки для решения базовых задач управления в технических системах, основы металлообработки, технических систем и управления инновационными проектами в рамках машиностроительной отрасли.

умения формулировать совокупность взаимосвязанных задач, которые необходимо решить для достижения поставленных профессиональных целей, выбирать эффективный способ решения задач, исходя из имеющихся ресурсов и ограничений, анализировать действующее законодательство и правовые нормы, регулирующие область профессиональной деятельности, применять законы естественнонаучных дисциплин в приложении к профессиональной деятельности, анализировать задачи профессиональной деятельности на основе положений, законов и методов в области математики, естественных и технических наук, грамотно и аргументировано формировать собственные суждения и оценки на основе знаний по профильным разделам математических и естественнонаучных дисциплин, решать профессиональные задачи металлообработки, основываясь на математических основах, основах статистики, основах технических дисциплин, применять принципы решения базовых задач управления в технических системах с целью совершенствования профессиональной деятельности, определять прикладные профессиональные задачи в области металлообработки и управления техническими системами.

владеение методами анализа сформулированной совокупности взаимосвязанных задач для решения поставленных профессиональных целей, приемами выбора и применения эффективного способа решения задач, исходя из имеющихся ресурсов и ограничений, навыками применять нормативно-техническую документацию, правовые нормы, регулирующие отрасль машиностроения и инновационного развития, методами

естественнонаучных дисциплин в приложении к профессиональной деятельности, различными методами в области математики, естественных и технических наук для решения профессиональных задач, методиками и методами, основанными на математических, физических, химических законах и закономерностях как для изучения самих объектов технических систем, так и для мониторинга и измерения процессов управления с их участием, математическими методами, техническими и естественнонаучными знаниями в области металлообработки для решения профессиональных задач, навыками решения базовых задач управления в технических системах с целью совершенствования в профессиональной деятельности, методами и принципами исследования и решения проблемных ситуаций в металлообработке и управлении проектами в машиностроении на основе фундаментальных знаний

Знания по дисциплине «Контроль качества машиностроительного производства» необходимы обучающимся данного направления для усвоения знаний по следующим дисциплинам: Техническая диагностика промышленного оборудования и систем; Нормативное обеспечение машиностроительного производства, Надежность в технологических системах.

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК) ¹	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ОПК-10. Способен контролировать и обеспечивать производственную и экологическую безопасность на рабочих местах	ОПК-10.1 Демонстрирует обоснованное использование нормативных документов в области машиностроительного производства, норм охраны труда, методов и технологий принятия решений, теоретических основ безопасности	Знать: З1 основы нормативного обеспечения по экологической и производственной безопасности
		Уметь: У1 применять методы контроля и обеспечения производственной и экологической безопасности на рабочих местах
		Владеть: В1 оценкой и методами контроля производственной и экологической безопасности на рабочих местах
	ОПК-10.2 Обеспечивает безопасные условия на рабочем месте, обосновывает техническое решение проекта в машиностроении	Знать: З1 основы производственной безопасности на рабочих местах Уметь: У1 применять методы обеспечения производственной безопасности на рабочих местах Владеть: В1 навыками обоснования технических решений проекта в машиностроении
ОПК-11. Способен применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их	ОПК-11.1 Оценивает метрологическое обеспечение технологических процессов, использует типовые методы контроля качества выпускаемой продукции машиностроения	Знать: З1 основы метрологии и обеспечения качества изделий машиностроения
		Уметь: У1 применять средства измерений и метрологического обеспечения при проектировании технологических процессов
		Владеть: В1 оценкой и методами контроля качества выпускаемой продукции машиностроения

¹ В соответствии с ОПОП ВО.

предупреждению	ОПК-11.2 Проводит анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывает предупреждающие мероприятия	Знать: 32 основные факторы, влияющие на неточности технологических процессов
		Уметь: У2 разрабатывать предупреждающие мероприятия по причинам несоответствий технологических процессов
		Владеть: В2 оценкой точности и стабильности технологических процессов
ОПК-12. Способен обеспечивать технологичность изделий и процессов из изготовления, уметь контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроения	ОПК-12.1 Оценивает технологичность конструкции деталей, определять порядок выполнения операций и переходов для изготовления машиностроительных изделий требуемого качества, заданного количества при наименьших затратах общественного труда	Знать: 31 методы оценки технологичности конструкции
		Уметь: У1 применять порядок выполнения операций и переходов для изготовления машиностроительных изделий требуемого качества
		Владеть: В1 методами и порядком обеспечения технологичности деталей
	ОПК-12.2 Реализует контроль соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроения	Знать: 32 основы моделирования при инжиниринге
		Уметь: У2 реализовывать реинжиниринг на основе методов расчета при проектировании деталей и узлов изделий в машиностроении
		Владеть: В2 методами рационального выбора расчетные методики при проектировании деталей и узлов изделий в машиностроении

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 3 зачетных единиц, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен – 3 семестр.
заочная форма обучения: экзамен – 6 семестр.

Заведующий кафедрой
технологии машиностроения _____ **Р.Ю. Некрасов**

Внутренний документ "Аннотации к дисциплинам_2022_15.03.01_ТПМб"

Документ подписал: Путилова Ульяна Сергеевна

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано
	Директор	Каюкова Дарья Хрисановна		Согласовано
	Директор института	Халин Анатолий Николаевич	Кулемина Алёна Александровна	Согласовано
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано