

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
 Должность: и.о. ректора
 Дата подписания: 09.04.2024 15:23:59
 Уникальный программный ключ:
 4e7c4ea90328ec8e65c9b8098549a2551d74b661

Аннотация рабочей программы дисциплины Инструменты системы «бережливого производства»

основной профессиональной образовательной программы по направлению
 подготовки: 27.03.03 Системный анализ и управление

Направленность: Управление экономикой предприятия топливно-энергетического комплекса

1. Цели изучения дисциплины: формирование у обучающихся необходимых теоретических знаний и практических навыков в области повышения производственной деятельности с использованием инструментов бережливого производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к элективным дисциплинам модуля «Lean Management («Фабрика процессов»))» части, формируемой участниками образовательных отношений.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
УК-2. Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений	УК-2.1. Проводит анализ поставленной цели и формулирует совокупность взаимосвязанных задач, которые необходимо решить для ее достижения.	Знать: 31 основные принципы и инструменты бережливого производства
		Уметь: У1 выбирать инструменты бережливого производства для решения поставленных задач.
		Владеть: В1 навыками применения инструментов бережливого производства
	УК-2.2. Выбирает оптимальный способ решения задач, исходя из имеющихся ресурсов и ограничений	Знать: 32 основные виды потерь, принципы выбора наиболее эффективных инструментов бережливого производства
		Уметь: У2 выявлять проблемы и находить методы их решения исходя из имеющихся ресурсов и ограничений
		Владеть: В2 навыками внедрения инструментов бережливого и оценки их эффективности для решения поставленных задач
ПКС-5. Способен управлять информацией из различных источников	ПКС-5.1. Идентифицирует методы сбора и обработки информации	Знать: 33 методы сбора и обработки информации для инструментов бережливого производства
		Уметь: У3 использовать инструменты бережливого производства для сбора и обработки информации
		Владеть: В3 методами сбора и обработки информации для сокращения потерь в отраслевых производственно-технологических процессах

Документ подписан
 Электронной подписью
 Сертификат: 6FA44C30384686A8E7BD5E27735179BC
 Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
 Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023

	ПКС-5.2. Применяет методики поиска, сбора и обработки информации	Знать: 34 методики поиска, сбора и обработки информации с целью применения инструментов бережливого производства
		Уметь: У4 использовать методики поиска, сбора и обработки информации для применения инструментов бережливого производства
		Владеть: В4 методики поиска, сбора и обработки информации для сокращения потерь в отраслевых производственно-технологических процессах
	ПКС-5.3. Осуществляет анализ и синтез информации, полученной из разных источников	Знать: 35 методы анализа и синтеза информации, полученной из разных источников
		Уметь: У5 осуществлять анализ и синтез информации в области бережливого производства
		Владеть: В5 навыками анализа и синтеза информации об инструментах бережливого производства

4. Общая трудоемкость дисциплины (модуля)

составляет 3 зачетных единиц, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации

заочная форма обучения: зачет - 6 семестр.

Заведующий кафедрой МТЭК _____ В. В. Пленкина