

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
ОП.03 Технологическое оборудование и приспособления
образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических
процессов и производств (по отраслям)

1. Цели изучения дисциплины: формирование общих и профессиональных компетенций в рамках освоения дисциплины; применение полученных знаний и умений в будущей профессиональной деятельности.

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы учебная дисциплина входит в профессиональный цикл ППССЗ как общепрофессиональная дисциплина.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения учебной дисциплины: ОК 01,02,04,05,09, ПК 1,1-1,4; 2.1-2.3; 3.1-3.5.

4. Требования к результатам освоения дисциплины
в результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать:

- классификацию и обозначение металлорежущих станков;
- назначения, область применения, устройство, принцип работы, наладку и технологические возможности станков, в т. ч с числовым программным управлением (ЧПУ);
- назначение, область применения, устройство, технологические возможности роботехнических комплексов (РТК), гибких производственных модулей (ГПМ), гибких производственных систем (ГПС).

уметь:

- читать кинематические схемы;
- осуществлять рациональный выбор технологического оборудования для выполнения технологического процесса.

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 38 часов, из них:

занятия по учебной дисциплине – 28 часов, консультации -2 часа, самостоятельная работа – 4 часа, промежуточная аттестация – 4 часа.

6. Вид промежуточной аттестации: экзамен – 3 семестр.

7. Рабочую программу разработала:

Уразумбетова Ю.Т, преподаватель высшей квалификационной категории.

Председатель цикловой комиссии АиТП



Уразумбетова Ю.Т.

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 6FA44C50384686A8E7BD5E27735179BC
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023