

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

ОП.04 Материаловедение

образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
профессии 21.01.02 Оператор по ремонту скважин

1. Цели изучения дисциплины: формирование общих и профессиональных компетенций в рамках освоения дисциплины; применение полученных знаний, умений и практического опыта в будущей профессиональной деятельности.

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы: учебная дисциплина является вариативной частью общепрофессионального цикла ППКРС.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения учебной дисциплины:
ОК 01, ОК 02, ОК 03, ПК 1.1, ПК 2.2, ПК 3.4, ПК 4.3

4. Требования к результатам освоения дисциплины

в результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать:

- виды механической, химической и термической обработки металлов и сплавов;
 - виды прокладочных и уплотнительных материалов;
 - закономерности процессов кристаллизации и структурообразования металлов и сплавов, защиты от коррозии;
 - классификацию, основные виды, маркировку, область применения и виды обработки конструкционных материалов, основные сведения об их назначении и свойствах, принципы их выбора для применения в производстве;
 - методы измерения параметров и определения свойств материалов;
 - основные сведения о кристаллизации и структуре расплавов;
 - основные сведения о назначении и свойствах металлов и сплавов, о технологии их производства;
 - основные свойства полимеров и их использование;
 - особенности строения металлов и сплавов;
 - свойства смазочных и абразивных материалов;
 - способы получения композиционных материалов;
- сущность технологических процессов литья, сварки, обработки металлов давлением и резанием;

уметь:

- определять свойства конструкционных и сырьевых материалов, применяемых в производстве, по маркировке, внешнему виду, происхождению, свойствам, составу, назначению и способу приготовления и классифицировать их;
 - определять твердость материалов;
 - определять режимы отжига, закалки и отпуска стали;
 - подбирать конструкционные материалы по их назначению и условиям эксплуатации;
- подбирать способы и режимы обработки металлов (литьем, давлением, сваркой, резанием) для изготовления различных деталей.

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 48 часов, из них:

аудиторные занятия – 44 часа, самостоятельная работа – 4 часа.

6. Вид промежуточной аттестации:

дифференцированный зачет – 3 семестр.

7. Рабочую программу разработал

В.И. Иванов, преподаватель высшей квалификационной категории.

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Председатель цикловой

комиссии по развитию,
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
разработки нефтяных и
газовых месторождений

М.А. Черноиванова

