

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 13.05.2024 14:21:57
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8051a9c9e34031

Аннотация рабочей программы дисциплины (модуля)
Обратный инжиниринг деталей и машин
основной профессиональной образовательной программы
по специальности 21.05.06 Нефтегазовая техника и технологии
Направленности: Технология бурения нефтяных и газовых скважин
Разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений

1. Цели изучения дисциплины (модуля)

Изучение методов, технологий и особенностей обратного инжиниринга деталей и машин и его применение для развития машиностроительной индустрии.

2. Место дисциплины (модуля) в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина реализуется в рамках обязательной части учебного плана и является дисциплиной по выбору обучающихся.

3. Результаты освоения дисциплины (модуля): формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
УК-1. Способен осуществлять критический анализ проблемных ситуаций на основе системного подхода, вырабатывать стратегию действий	УК-1.2. Определяет и оценивает практические последствия возможных решений задачи.	<i>Знать (З1):</i> основные методы реализации обратного инжиниринга деталей машин <i>Уметь (У1):</i> оценивать экономический эффект от реализации обратного инжиниринга деталей машин <i>Владеть (В1):</i> навыками расчета экономического эффекта от реализации обратного инжиниринга деталей машин
УК-2. Способен управлять проектом на всех этапах его жизненного цикла	УК-2.2. Проектирует решение конкретной задачи проекта, выбирая оптимальный способ ее решения, исходя из действующих правовых норм и имеющихся ресурсов и ограничений	<i>Знать (З2):</i> способы применения технических стандартов при обратном инжиниринге деталей машин <i>Уметь (У2):</i> оптимизировать технологию обратного инжиниринга деталей машин под требуемый технический стандарт <i>Владеть (В2):</i> навыками обратного инжиниринга деталей машин под требуемый технический стандарт

4. Общая трудоемкость дисциплины (модуля)

составляет 3 зачетных единицы, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации

очная форма обучения: зачет – 4 семестр

заочная форма обучения: зачет – 5 семестр.

Рабочую программу разработал

В.А. Пяльченков, доцент каф. ПМ, к.т.н., доцент

С.Ю. Лебедев, ассистент каф. ПМ

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Руководитель образовательной программы

Сертификат: 6FA44C50384686A8E7BD5E27735179BC
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023

А.Е. Анашкина