

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
ОП.07 Охрана труда
образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
специальности 23.02.05 Эксплуатация транспортного электрооборудования и
автоматики (по видам транспорта, за исключением водного)

1. Цели изучения дисциплины: формирование общих и профессиональных компетенций в рамках освоения дисциплины; применение полученных знаний, умений и практического опыта в будущей профессиональной деятельности.

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы: дисциплина входит в профессиональный учебный цикл ППССЗ как общепрофессиональная дисциплина.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения дисциплины:

ОК 1 – 9, ПК 1.1 – 1.4, ПК 2.1 – 2.6, ПК 3.1 – 3.4, ПК 4.1 – 4.3.

4. Требования к результатам освоения дисциплины

в результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать:

- нормативные и организационные основы охраны труда на производстве (в организации);
- особенности обеспечения безопасных условий труда в сфере профессиональной деятельности;
- опасные и вредные факторы профессиональной деятельности;
- индивидуальные и коллективные средства защиты;
- правила охраны труда, промышленной санитарии;
- виды и периодичность инструктажа;

уметь:

- проводить анализ опасных и вредных факторов в сфере профессиональной деятельности;
- выбирать средства индивидуальной и коллективной защиты;
- использовать индивидуальные защитные средства;
- составлять первичную документацию;
- использовать экобиозащитную технику;
- осуществлять производственный инструктаж рабочих, проводить мероприятия по выполнению правил охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии, эксплуатации оборудования и инструмента, а также контроль их соблюдения;

иметь практический опыт:

- подбора и использования средств индивидуальной и коллективной защиты;
- проведения производственных инструктажей и мероприятий по выполнению правил охраны труда, техники безопасности и производственной санитарии.

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 48 часов, из них аудиторные занятия – 33 часа, самостоятельная работа – 15 часов.

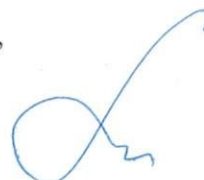
6. Вид промежуточной аттестации:

дифференцированный зачет – 7 семестр.

7. Рабочую программу разработал:

Крючков А.Н., преподаватель высшей квалификационной категории.

Председатель цикловой комиссии
ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
Техническое обслуживание и ремонт двигателей,
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
систем и агрегатов автомобилей, эксплуатации
транспортного электрооборудования и автоматики
Сертификат № 62 от 11.08.2023
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024



И.С. Михайлова