

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 04.04.2024 17:06:33
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
Основы сварочного производства

**основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки 15.03.01 Машиностроение
направленность (профиль): Технологии производства, ремонта и эксплуатации в
машиностроении**

1. Цель изучения дисциплины

заключается в изложении современного опыта изготовления сварных конструкций с широким использованием механизации и автоматизации производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующую дисциплину: «Материаловедение».

Знания по дисциплине «Основы сварочного производства» необходимы обучающимся данного направления для освоения дисциплин: «Проектирование неразъемных сборных конструкций», «Теория сварочных процессов»

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
ПКС-2 Способен разрабатывать технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства	ПКС-2.1 Демонстрирует осведомленность о технических требованиях, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: 31 технологические процессы сварки конструкций и его подготовки к эксплуатации.
		Уметь: У1 читать технологическую документацию и расчленять ее на составные части для сборки и сварки конструкции.
		Владеть: В1 навыком разрабатывать технологическую документацию и оценивать все риски при ее изготовлении.
	ПКС-2.2 Применяет современные компьютерные технологии и средства при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: 32 современные компьютерные технологии и средства необходимые при решении задач разработки моделей и их эскизов с целью расчёта нагрузок на сварные конструкции.
Уметь: У2 применять современные компьютерные технологии и средства необходимые для решения задач расчета и прогнозирования напряжённого состояния конструкции.		
Владеть: В2 навыком применения современных компьютерных технологий и средств необходимых для решения конструкторских задач в программных обеспечениях для		

		расчета напряженно деформированного состояния.
	ПКС-2.3 Использует навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности	Знать: ЗЗ нормативную документацию для разработки технологических карт и их особенностей.
		Уметь: УЗ разрабатывать технологические карты и читать все виды нормативной документации.
		Владеть: ВЗ навыком разрабатывать технологическую карту с применением нормативной документации.

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 3 зачетные единицы, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен – 5 семестр.
заочная форма обучения: экзамен – 5 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Основы сварочного производства_2023_15.03.01_ТПМ"

Документ подготовил: Мамадалиев Расул Ахмадович

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано