

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 15.04.2024 10:18:15
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d80c

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины Технологическая оснастка автоматизированного производства

**основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение
направленность (профиль): Технологии производства, ремонта и эксплуатации в машиностроении**

1. Цель изучения дисциплины

в обучении студентов методам и принципам проектирования и расчета автоматических и автоматизированных технических средств, целевых механизмов и технологической оснастки для изготовления изделий машиностроения в условиях автоматизированного производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений

Для полного усвоения данной дисциплины, обучающиеся должны знать следующие дисциплины: «Технологические процессы в машиностроении.

знание технологий производства продукции в организации и методику разработки технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий; основных нормативов и требований необходимые для проектирования технологических приспособлений для изготовления машиностроительных изделий; основных прикладных компьютерные программы и основы математических наук для прочностного и жесткостного расчета инструментальной оснастки.

умение использовать технологию производства продукции в организации и методику разработки технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий; разрабатывать технологические приспособления для изготовления машиностроительных изделий; использовать прикладные компьютерные программы и основы математических наук для прочностного и жесткостного расчета инструментальной оснастки.

владение навыком проектирования технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий; навыком проектирования технологических приспособлений для изготовления машиностроительных изделий; навыком применения прикладных компьютерных программ и основ математических.

Знания по дисциплине «Технологическая оснастка автоматизированного производства» необходимы обучающимся данного направления для усвоения знаний по следующим дисциплине: «Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы»».

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК) ¹	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
ПКС-1 Владение технологической оснасткой для изготовления машиностроительных изделий	ИДК-1 Использует технологию производства продукции в организации и методику разработки технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий	Знать: 31 технологию производства продукции в организации и методику разработки технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий

¹ В соответствии с ОПОП ВО.

изделий	изделий	изделий
		Уметь: У1 использовать технологию производства продукции в организации и методику разработки технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий
	ПКС-1.2 Разрабатывает технологическое приспособление для изготовления машиностроительных изделий	Владеть: В1 навыком проектирования технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий
		Знать: З2 основные нормативы и требования необходимые для проектирования технологических приспособлений для изготовления машиностроительных изделий
		Уметь: У2 разрабатывать технологические приспособления для изготовления машиностроительных изделий
		Владеть: В2 навыком проектирования технологических приспособлений для изготовления машиностроительных изделий
	ПКС-1.3 Использует прикладные компьютерные программы и основы математических наук для прочностного и жесткостного расчета инструментальной оснастки	Знать: З3 основные прикладные компьютерные программы и основы математических наук для прочностного и жесткостного расчета инструментальной оснастки
		Уметь: У3 использовать прикладные компьютерные программы и основы математических наук для прочностного и жесткостного расчета инструментальной оснастки
		Владеть: В3 навыком применения прикладных компьютерных программ и основ математических наук для прочностного и жесткостного расчета инструментальной оснастки

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 3 зачетные единицы, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: зачет – 5 семестр.
заочная форма обучения: зачет – 5 семестр.

Заведующий кафедрой
технологии машиностроения _____ Р.Ю. Некрасов

Внутренний документ "Аннотации к дисциплинам_2022_15.03.01_ТПМ6"

Документ подписал: Путилова Ульяна Сергеевна

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано
	Директор	Каюкова Дарья Хрисановна		Согласовано
	Директор института	Халин Анатолий Николаевич	Кулемина Алёна Александровна	Согласовано
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано