

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 04.04.2024 17:06:33
Уникальный программный идентификатор:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
Программирование технологических систем машиностроительного производства

основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки 15.03.01 Машиностроение
Направленность (профиль): технологии производства, ремонта и эксплуатации в
машиностроении

1. Цель изучения дисциплины

заключается в формировании специализированной части базы знаний бакалавра, т.е. сформировать представление о содержании и задачах технологии машиностроения, о процессе программирования оборудования при изготовлении и сборке качественной и экономичной машины.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующую дисциплину: Программирование.

Знания по дисциплине «Программирование технологических систем машиностроительного производства» необходимы обучающимся данного направления для защиты выпускной квалификационной работы, включая подготовку к процедуре защиты и процедуру защиты.

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК) ¹	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
ПКС-4 Способен использовать и внедрить средства автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства	ПКС-4.1 Использует прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации	Знать: 31 основные понятия и определения, относящиеся к программированию автоматизированного оборудования
		Уметь: У1 анализировать последовательность разработки УП
		Владеть: В1 знаниями построения этапов подготовки УП
	ПКС-4.2 Оформляет с применением САД-систем технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий	Знать: 32 особенности изготовления, сборки и транспортировки деталей при использовании оборудования с ЧПУ
		Уметь: У2 составлять программы и подпрограммы
		Владеть: В2 основными G, M-командами
		Знать: 33 структуру ТП

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Владелец: Юрий Сергеевич Клочков
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

	ПКС-4.3 Выбирает и применяет средства автоматизации и механизации технологических процессов	Уметь: У3 настраивать технологическую систему под структуру ТП
		Владеть: В3 типовыми схемами переходов при черновой и чистовой обработке

4 Общая трудоемкость дисциплины
составляет 4 зачетные единицы, 144 часа

5 Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен – 6 семестр.
заочная форма обучения: экзамен – 6 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Программирование технологических систем машиностроительного производства_2023_15.03.01_ТПМ"

Документ подготовил: Кокорин Илья Николаевич

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано