

Аннотация рабочей программы профессионального модуля

ПМ.01 Сборка, монтаж, регулировка и ремонт узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций МДК.01.01 Основы слесарно-сборочных и электромонтажных работ МДК.01.02 Организация работ по сборке, монтажу и ремонту электрооборудования промышленных организаций

образовательной программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих профессии
13.01.10 Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования (по отраслям)

1. Цели изучения профессионального модуля: в результате освоения профессионального модуля обучающийся должен овладеть видом профессиональной деятельности по сборке, монтажу, регулировке и ремонту узлов и механизмов оборудования, агрегатов, машин, станков и другого электрооборудования промышленных организаций и соответствующими общими, профессиональными и дополнительными компетенциями.

2. Место профессионального модуля в структуре программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии

Профессиональный модуль входит в профессиональный учебный цикл ППКРС.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля

ОК 1 – 9, ПК 1.1 – 1.4, ДК 1.

4. Требования к результатам освоения профессионального модуля

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен

знать:

- технологические процессы сборки, монтажа, регулировки и ремонта;
- слесарные, слесарно-сборочные операции, их назначение;
- приемы и правила выполнения операций;
- рабочий (слесарно-сборочный) инструмент и приспособления, их устройство, назначение и приемы пользования;
- наименование, маркировку, свойства обрабатываемого материала;
- требования безопасности выполнения слесарно-сборочных и электромонтажных работ;
- *правила технической эксплуатации электроустановок;*
- *правила охраны труда на рабочем месте;*
- *все виды слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ при выполнении обслуживания устройства или механизма;*
- *основные инструменты и приспособления для обслуживания устройства или механизма;*
- *назначения, устройства и взаимодействия узлов и групп сложных электромашин, электроаппаратов и электроприборов;*
- *системы допусков и посадок деталей.*

уметь:

- выполнять ремонт осветительных электроустановок, силовых трансформаторов, электродвигателей;
- выполнять монтаж осветительных электроустановок, трансформаторов, комплексных трансформаторных подстанций;
- выполнять прокладку кабеля, монтаж воздушных линий, проводов и кабелей;
- выполнять слесарную и механическую обработку в пределах различных классов точности и чистоты;
- выполнять такие виды работ, как пайка, лужение и другие;
- читать электрические схемы различной сложности;
- выполнять расчёты и эскизы, необходимые при сборке изделия;
- выполнять сборку, монтаж и регулировку электрооборудования промышленных предприятий;
- ремонтировать электрооборудование промышленных предприятий в соответствии технологическим процессом;

Сертификат: 6FA44C50384686A8E7BD5E27735179BC
Владелец: Ефремов Виталий Витальевич
Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023

**иметь
практический
опыт:**

- применять безопасные приемы ремонта;
- пользоваться специальной технологической оснасткой для разборки и сборки устройства или механизма;
- пользоваться конструкторской, производственно-технологической и нормативной документацией для выполнения данной трудовой функции;
- пользоваться индивидуальными средствами защиты при выполнении.
- выполнения слесарных, слесарно-сборочных и электромонтажных работ;
- проведения подготовительных работ для сборки электрооборудования;
- сборки по схемам приборов, узлов и механизмов электрооборудования;
- разборки устройства или механизма с использованием слесарного инструмента, а также специальных приспособлений;
- очистки, протирки, продувки или промывки устройства или механизма, а также образующих его деталей и узлов;
- ремонта устройства или механизма с использованием готовых деталей из ремонтного комплекта или с изготовлением деталей на рабочем месте;
- устранения повреждений на деталях или узлах устройств или механизмов;
- замены не поддающихся восстановлению деталей или узлов устройств.

5. Общая трудоемкость профессионального модуля

Составляет 196 часов, из них аудиторные занятия 136 часов, самостоятельная работа 60 часов.

6. Вид промежуточной аттестации

МДК.01.01 – дифференцированный зачет –4 семестр;

МДК.01.02 – дифференцированный зачет –4 семестр;

ПМ.01 – комплексный экзамен по модулю –4 семестр.

7. Рабочую программу разработали

В.В. Заводовская – преподаватель высшей квалификационной категории, учитель технологии и предпринимательства, техник-механик, слесарь-инструментальщик,

О.С. Доронина – преподаватель высшей квалификационной категории, учитель технологии и предпринимательства, техник-электрик мастер производственного обучения

Председатель цикловой комиссии ЭС



Т.Н. Ларионова