

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 01.09.2026 11:16:38
Уникальный программный ключ:
3beb265d5d589e7ff4c954946f3ad99a1e70ac12

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ "ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ"
МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ

УТВЕРЖДАЮ

Проректор по образовательной деятельности

_____ Тверяков А.М.

_____ 20 ____ г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки специалистов среднего звена среднего профессионального
образования

15.02.16

15.02.16 ТЕХНОЛОГИЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ

Квалификация: *техник-технолог*

Год начала подготовки (по учебному плану) _____ 2026 _____

Форма обучения: *Очная*

Образовательный стандарт (ФГОС) _____ № 444 от 14.06.2022 _____

Срок получения образования по ОП: *3 г. 10 м.*

Уровень образования при приеме на обучение: *основное общее образование*

Основной	Виды деятельности
+	разработка технологических процессов изготовления деталей машин
+	разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве
+	разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве
+	организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства
+	организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве

Освоение профессий рабочих, должностей служащих:

Выполнение работ по профессии рабочего 18809 Станочник широкого профиля

Выполнение работ по профессии рабочего 16045 Оператор станков с программным управлением

СОГЛАСОВАНО

Директор департамента учебной деятельности _____ / Закк С.А./

Директор многопрофильного колледжа _____ / Путилова У.С./

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь					Октябрь				Ноябрь				Декабрь				Январь				Февраль				Март					Апрель				Май					Июнь				Июль				Август							
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 4	5 - 11	12 - 18	19 - 25	26 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 1	2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29	30 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 3	4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28	29 - 5	6 - 12	13 - 19	20 - 26	27 - 2	3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31			
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52			
I																	Э	К	К																					Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К			
II													У	У			Э	К	К																		П	П	П	У		Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К		
III									У	У	У	У					Э	К	К											П	П	П	П	П	П	П	П						Э	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	К	
IV									У	У	У		П	П	П		Э	К	К					П	П	П	П	П	П					Э	П	П	П	Г	Г	Г	Г	Г	Г	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=

Сводные данные

		Курс 1			Курс 2			Курс 3			Курс 4			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	Сем. 3	Сем. 4	Всего	Сем. 5	Сем. 6	Всего	Сем. 7	Сем. 8	Всего	
	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	16	23	39	14	19	33	12	15	27	10	9	19	118
У	Учебная практика				2	1	3	4		4	3		3	10
П	Производственная практика					3	3		9	9	3	8	11	23
Э	Промежуточная аттестация	1	1	2	1	1	2	1	1	2	1	1	2	8
Г	Государственная итоговая аттестация											6	6	6
К	Каникулы	2	9	11	2	9	11	2	8	10	2		2	34
Итого		19	33	52	19	33	52	19	33	52	19	24	43	199

[illegible]

№	Индекс	Наименование	Семестр 5											Семестр 6											Итого за курс											Каф.	Семестр					
			Контроль	Академических часов										Неделя	Контроль	Академических часов										Неделя	Контроль	Академических часов										Неделя				
				Всего	Кон. такт.	Лек.	Лаб.	Пр.	КРП.	ИП.	СР.	Конс.	Контр. оль			Всего	Кон. такт.	Лек.	Лаб.	Пр.	КРП.	ИП.	СР.	Конс.	Контр. оль			Всего	Кон. такт.	Лек.	Лаб.	Пр.	КРП.	ИП.	СР.				Конс.	Контр. оль		
ИТОГО (с факультативами)				612											17		900											25		1512											42	
ИТОГО по ОП (без факультативов)				612													900													1512												
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)	ОП, факультативы (в период ТО)			36													36													36												
	ОП, факультативы (в период экз. сес.)			36													36													36												
	Аудиторная нагрузка			33													32.9													33												
	Контактная работа			33													32.9													33												
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				468	403	154		242			36	7	29	ТО: 12 Э: 1		576	500	202		252	40		46	6	30	ТО: 15 Э: 1		1044	903	356		494	40		82	13	59	ТО: 27 Э: 2				
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	За	26	22			22			2		2		ЗаО	31	28			28			2		1		За ЗаО	57	50			50			4		3			345678		
2	СГ.04	Физическая культура	За	26	22	2		20			2		2		ЗаО	32	28	2		26			2		2		За ЗаО	58	50	4		46			4		4		345678			
3	ОП.05	Процессы формообразования и инструменты	ЗаО	38	32	16		16			4		2		ЗаО	32	28	12		16			2		2		ЗаО(2)	70	60	28		32			6		4		56			
4	ОП.06	Технология машиностроения	Эк	28	23	10		12			2	1	3													Эк	28	23	10		12			2	1	3		345				
5	ОП.10	Цифровые технологии в профессиональной сфере	ЗаО	26	22	8		14			2		2		ЗаО	62	54	28		26			6		2		ЗаО(2)	88	76	36		40			8		4		56			
6	ОП.14	Основы права и предпринимательства	ЗаО	38	32	14		18			4		2													ЗаО	38	32	14		18			4		2		5				
7	ПМ.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин	Эк ЗаО Др	164	148	34		112			10	2	6		Эк(3) КП(2) Др	272	254	28		184	40		12	2	6		Эк(4) ЗаО КП(2) Др(2)	436	402	62		296	40		22	4	12		456			
8	МДК.01.01	Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования	Эк	54	46	16		28			4	2	4		Эк КП	62	54	12		18	24		6		2		Эк(2) КП	116	100	28		46	24		10	2	6		456			
9	МДК.01.02	Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин	ЗаО	74	66	18		48			6		2		Эк КП	62	54	16		22	16		6		2		Эк ЗаО КП	136	120	34		70	16		12		4		56			
10	ПМ.01(К)	Экзамен по модулю												Эк	4	2							2	2		Эк	4	2						2	2		6					
11	ПМ.02	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин в машиностроительном производстве	Эк Др	128	118	24		92			4	2	6		Эк(2) Др	240	220	52		164			12	4	8		Эк(3) Др(2)	368	338	76		256			16	6	14		56			
12	МДК.02.01	Разработка и внедрение управляющих программ изготовления деталей машин	Эк	56	46	24		20			4	2	6		Эк	126	110	52		56			12	2	4		Эк(2)	182	156	76		76			16	4	10		56			
13	ПМ.02(К)	Экзамен по модулю												Эк	6	2							2	4		Эк	6	2						2	4		6					
14	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве												ЗаО	76	69	41		28			6		1		ЗаО	76	69	41		28			6		1		67				
15	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала												ЗаО	76	69	41		28			6		1		ЗаО	76	69	41		28			6		1		67				
16	ПМ.07	Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением	Эк Др	138	128	46		80			6	2	4		Эк ЗаО Др	155	143	39		104			4		8		Эк(2) ЗаО Др(2)	293	271	85		184			10	2	12		56			
17	МДК.07.01	Обработка заготовок деталей машин на металлорежущих станках с числовым программным управлением	Эк	102	92	46		44			6	2	4		ЗаО	77	71	39		32			4		2		Эк ЗаО	179	163	85		76			10	2	6		56			
18	ПМ.07(К)	Квалификационный экзамен												Эк	6									6		Эк	6									6		6				
ПРАКТИКИ			(План)	144	144			144					4		324	324			324						9		468	468			468						13					
	УП.01.01	Учебная практика	Др	36	36			36					1													Др	36	36			36						1		45			
	УП.02.01	Учебная практика	Др	72	72			72					2													Др	72	72			72						2		5			
	УП.07.01	Учебная практика	Др	36	36			36					1													Др	36	36			36						1		5			
	ПП.01.01	Производственная практика												Др	144	144			144					4	Др	144	144			144							4		6			
	ПП.02.01	Производственная практика												Др	108	108			108					3	Др	108	108			108							3		6			
	ПП.07.01	Производственная практика												Др	72	72			72					2	Др	72	72			72						2		6				
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)																																							
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк(4) За ЗаО(4) Др(3)											Эк(4) ЗаО(5) КП Др(3)											Эк(8) За ЗаО(9) КП Др(6)																	
КАНИКУЛЫ														2												8										10						

№	Индекс	Наименование	Контроль	Семестр 7										Неделя	Контроль	Семестр 8										Неделя	Контроль	Итого за курс										Неделя	Каф.	Семестр			
				Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Конс	Контр. оль			Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Конс	Контр. оль			Всего	Кон. такт.	Лек	Лаб	Пр	КРП	ИП	СР	Конс	Контр. оль						
ИТОГО (с факультативами)				612											17		864											24		1476											41		
ИТОГО по ОП (без факультативов)				612													864													1476													
УЧЕБНАЯ НАГРУЗКА, (акад.час/нед)		ОП, факультативы (в период ТО)		36													36													36													
		ОП, факультативы (в период экз. сес.)		36													36													36													
		Аудиторная нагрузка		32.4													32.3													32.4													
		Контактная работа		32.4													32.3													32.4													
ДИСЦИПЛИНЫ (МОДУЛИ)				396	338	116		178	30		36	14	22	ТО: 10 Э: 1		360	297	113		148	30		33	6	30	ТО: 9 Э: 1		756	635	229		326	60		69	20	52	ТО: 19 Э: 2					
1	СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности	За	22	18			18			2		2		ЗаО	20	16			16			2		2		За ЗаО	42	34			34			4		4			345678			
2	СГ.03	Безопасность жизнедеятельности	ЗаО	32	28	16		12			2		2		ЗаО	38	34	18		16			2		2		ЗаО(2)	70	62	34		28			4		4			78			
3	СГ.04	Физическая культура	За	22	18	2		16			2		2		ЗаО	20	16	2		14			2		2		За ЗаО	42	34	4		30			4		4			345678			
4	ОП.12	Основы экологии машиностроения													За	38	32	20		12			4		2		За	38	32	20		12			4		2			8			
5	ОП.13	Основы финансовой грамотности													За	38	32	16		16			4		2		За	38	32	16		16			4		2			8			
6	ПМ.03	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Эк Др	180	166	40		122			10	4	4		Эк(2) КП Др	184	163	28		102	30		11	3	10		Эк(3) КП Др(2)	364	329	68		224	30		21	7	14			78			
7	МДК.03.01	Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве	Эк	108	94	40		50			10	4	4		Эк КП	104	89	28		30	30		11	1	4		Эк(2) КП	212	183	68		80	30		21	5	8			78			
8	ПМ.03(К)	Экзамен по модулю													Эк	8	2						2	6		Эк	8	2						2	6			8					
9	ПМ.04	Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства	Эк Др	124	112	30		78			8	4	4		Эк(2) Др	202	184	29		152			8	3	10		Эк(3) Др(2)	326	296	59		230			16	7	14			78			
10	МДК.04.01	Контроль, наладка, подналадка и техническое обслуживание сборочного оборудования	Эк	88	76	30		42			8	4	4		Эк	86	74	29		44			8	1	4		Эк(2)	174	150	59		86			16	5	8			78			
11	ПМ.04(К)	Экзамен по модулю													Эк	8	2						2	6		Эк	8	2						2	6			8					
12	ПМ.05	Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве	Эк(2) КР Др	232	212	28		148	30		12	6	8														Эк(2) КР Др	232	212	28		148	30		12	6	8			67			
13	МДК.05.01	Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала	Эк КР	118	102	28		40	30		12	4	4													Эк КР	118	102	28		40	30		12	4	4			67				
14	ПМ.05(К)	Экзамен по модулю	Эк	6	2							2	4													Эк	6	2						2	4			7					
ПРАКТИКИ			(План)	216	216		216						6		288	288			288						8		504	504			504						14						
	УП.03.01	Учебная практика	Др	72	72			72					2													Др	72	72			72						2		7				
	УП.04.01	Учебная практика	Др	36	36			36					1													Др	36	36			36						1		7				
	ПП.03.01	Производственная практика													Др	72	72		72					2		Др	72	72			72						2		8				
	ПП.04.01	Производственная практика													Др	108	108		108					3		Др	108	108			108						3		8				
	ПП.05.01	Производственная практика	Др	108	108			108					3													Др	108	108			108						3		7				
	ПП.08.01	Производственная практика (обобщающая)													Др	108	108		108					3		Др	108	108			108						3		8				
ГОСУДАРСТВЕННАЯ ИТОГОВАЯ АТТЕСТАЦИЯ			(План)												216	216			216					6		216	216			216							6						
	ГИА	Демонстрационный экзамен и защита дипломного проекта													216	216			216					6		216	216			216							6			8			
ОБЯЗАТЕЛЬНЫЕ ФОРМЫ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ			Эк(4) За ЗаО КР Др(3)										Эк(4) За(2) ЗаО(2) КП Др(3)										Эк(8) За(3) ЗаО(3) КП КР Др(6)																				
КАНИКУЛЫ													2																						2								

Вид	Курс	Сем	Каф.	Студ.	Замечания
Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин					
КП	3	2			
Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования					
КП	3	2			
Планирование, организация и контроль деятельности подчиненного персонала					
КР	4	1			
Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве					
КП	4	2			

Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	3	2
	<i>МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования</i>	3	2
	<i>МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин</i>	3	2
	<i>ПМ.01(К) Экзамен по модулю</i>	3	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
КП	Комплексный курсовой проект	3	2
	<i>МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования</i>	3	2
	<i>МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин</i>	3	2

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
Учебные аудитории:	
1	Общеобразовательных дисциплин
2	Математических дисциплин
3	Социально-гуманитарных дисциплин
4	Иностранного языка в профессиональной деятельности
5	Инженерной графики
6	Технической механики
7	Информатики и цифровых технологий
8	Бережливого производства
9	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
10	Материаловедения
11	Технологии машиностроения
12	Общепрофессиональных дисциплин и профессиональных модулей
13	Самостоятельной и воспитательной работы
Лаборатории:	
1	Автоматизированного проектирования технологических процессов
2	Информационных технологий в планировании производственных процессов
3	Метрологии, стандартизации и сертификации
4	Процессов формообразования, технологической оснастки и инструментов
5	Программного управления станками с ЧПУ
Мастерские / Зоны по видам работ:	
1	Слесарная
2	Токарная универсальная
3	Фрезерная универсальная
4	Токарный цех с ЧПУ
5	Фрезерный цех с ЧПУ
Спортивный комплекс	
1	Спортивный зал
Залы:	

№	Наименование
1	Библиотека, читальный зал с выходов в Интернет
2	Актальный зал

Пояснения к учебному плану

1. Учебный план по специальности 15.02.16 Технология машиностроения разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июня 2022, № 444 (зарегистрирован в Минюсте РФ 01 июля 2022, регистрационный № 69122), примерной образовательной программы "Профессионалитет" среднего профессионального образования по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, Федерального государственного образовательного стандарта среднего общего образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 17 мая 2012, № 413 (зарегистрирован в Минюсте РФ 07 июня 2012, регистрационный № 24480), приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июля 2023, № 534 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (зарегистрирован в Минюсте РФ 14 августа 2023, регистрационный № 74776).
2. Учебные занятия начинаются 1 сентября, оканчиваются в соответствии с календарным учебным графиком через 3 года 10 месяцев - 30 июня. Продолжительность учебной недели - шестидневная, продолжительность учебного занятия - 45 минут.
3. Объем учебной нагрузки обучающихся в период обучения по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам составляет не более 36 часов в неделю, включая все виды учебной работы обучающегося во взаимодействии и без взаимодействия с преподавателем.
4. Общий объем дисциплины СГ.03 Безопасность жизнедеятельности предусматривает учебную нагрузку в количестве 70 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - не менее 48 академических часов; для подгрупп девушек это время может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.
5. Общий объем дисциплины СГ.04 Физическая культура составляет 170 академических часов. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины СГ.04 Физическая культура с учетом состояния их здоровья.
6. Промежуточная аттестация обучающихся включается в учебные циклы и проводится в соответствии с календарным учебным графиком. Все дисциплины, междисциплинарные курсы, профессиональные модули, включенные в учебный план, предусматривают промежуточную аттестацию. Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, экзаменов (в том числе комплексных) и других форм контроля. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, количество зачетов, дифференцированных зачетов - 10, не включая зачеты по физической культуре. Зачет, дифференцированный зачет проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины (модуля). Экзамен (в том числе комплексный, экзамен по модулю, квалификационный экзамен) проводится по окончании изучения дисциплины (модуля) или учебных семестров в период промежуточной аттестации.
7. Выполнение курсовых проектов (КП) по профессиональным модулям ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин и ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве, курсовой работы (КР) по профессиональному модулю ПМ.05 Организация работ по реализации технологических процессов в машиностроительном производстве рассматривается как вид учебной деятельности и реализуется в пределах времени, отведенного на их изучение. По профессиональному модулю ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин выполняется комплексный курсовой проект по МДК.01.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин с применением систем автоматизированного проектирования и МДК.01.02 Оформление технологической документации по процессам изготовления деталей машин.
8. Консультации предусмотрены учебным планом как вид учебных занятий во взаимодействии с преподавателем по дисциплинам (междисциплинарным курсам), предусматривающим экзамен.
9. Самостоятельная работа обучающихся по образовательной программе составляет 250 часов (5,9%). Самостоятельная работа предусмотрена тематическим планом и содержанием рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей. Самостоятельная работа по дисциплинам общеобразовательного цикла не предусмотрена.
10. Объем общеобразовательного цикла составляет 1476 часов, общеобразовательный цикл включает 13 обязательных дисциплин. По общеобразовательному циклу предусмотрено выполнение каждым обучающимся индивидуального проекта (учебное исследование или учебный проект) как особой формы образовательной деятельности обучающихся. Индивидуальный проект (ИП) выполняется обучающимися самостоятельно под руководством преподавателя во выбранной теме с учетом получаемой специальности в рамках дополнительной учебной дисциплины ДУД.01 Основы профессиональной деятельности. Результатом работы является разработанный проект, который выносится на защиту. По завершению освоения общеобразовательных дисциплин предусмотрена промежуточная аттестация в форме дифференцированных зачетов, экзаменов и других форм контроля. Экзамены проводятся по русскому языку, математике, информатике, физике.
11. Общеобразовательный цикл включает часть, формируемую участниками образовательных отношений, состоящую из дополнительных учебных дисциплин и

курсов по выбору, изучение которых обеспечивает: удовлетворение индивидуальных запросов обучающихся, развитие навыков самообразования и самопроектирования, опыта познавательной деятельности, развитие познавательных и коммуникативных способностей, направленных на формирование общих компетенций и усиление профильной составляющей в рамках освоения специальности СПО.

12. Образовательная программа предусматривает освоение профессий рабочего, должности служащего по профессиям 18809 Станочник широкого профиля, 16045 Оператор станков с программным управлением.

13. По завершению освоения профессиональных модулей проводится экзамен по модулю. По профессиональным модулям ПМ.06 Выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля и ПМ.07 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением проводятся квалификационные экзамены, направленные на определение готовности обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности и сформированности компетенций, указанных в рабочей программе профессиональных модулей. Квалификационные экзамены по ПМ.06 и ПМ.07 могут быть проведены в формате демонстрационного экзамена.

14. Вариативная часть образовательной программы в объеме 1288 академических часов сформирована с учетом содержания профессиональных стандартов, указанных в образовательной программе по специальности 15.02.16 Технология машиностроения, запроса отрасли и работодателя, требований по освоению компетенций цифровой экономики. Вариативная часть состоит из дополнительного профессионального блока, включающего профессиональные модули ПМ.06 Выполнение работ по профессии 18809 Станочник широкого профиля (408 часов) и ПМ.07 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор станков с программным управлением (293 часа) и общепрофессиональные дисциплины ОП.09 Компьютерная графика (58 часов), ОП.10 Цифровые технологии в профессиональной сфере (88 часов), также дисциплин/МДК, направленных на развитие общих и профессиональных компетенций, в том числе за счет расширения видов деятельности, введения дополнительных профессиональных компетенций, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника:

СГ.02 Иностранный язык в профессиональной деятельности - 25 часов;

ОП.01 Инженерная графика - 14 часов;

ОП.02 Техническая механика - 19 часов;

ОП.06 Технология машиностроения - 35 часов;

ОП.07 Охрана труда - 11 часов;

ОП.08 Математика в профессиональной деятельности - 10 часов;

ОП.11 Основы электротехники - 39 часов;

ОП.12 Основы экологии машиностроения - 38 часов;

ОП.13 Основы финансовой грамотности - 38 часов;

ОП.14 Основы права и предпринимательства - 38 часов;

ОП.15 Русский язык и культура речи - 40 часов;

ПМ.01 Разработка технологических процессов изготовления деталей машин - 66 часов;

ПМ.03 Разработка и реализация технологических процессов в механосборочном производстве - 34 часа;

ПМ.04 Организация контроля, наладки и технического обслуживания оборудования машиностроительного производства - 34 часа.

Дополнительный профессиональный блок, включая освоение компетенций цифровой экономики, составляет более 50% от общего объема вариативной части образовательной программы.

15. Обязательная часть образовательной программы составляет не более 70% от общего объема времени, отведенного на ее освоение, вариативная составляет не менее 30%. На проведение учебных занятий и практики выделено не менее 70% от объема учебных циклов образовательной программы. Объем каждого профессионального модуля составляет не менее 8 зачетных единиц.

16. Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в несколько периодов в форме практической подготовки. В объем образовательной программы входит производственная практика (преддипломная), которая проводится в форме практической подготовки в количестве 108 академических часов в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. По каждому виду практики предусмотрена промежуточная аттестация в форме защиты отчета по практике.

17. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена и защиты дипломного проекта.