

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 04.04.2024 17:06:33
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8038549a2398b7408d9

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
Технологическое оснащение физико-технической обработки

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 15.03.01 Машиностроение
направленность (профиль): Технологии производства, ремонта и эксплуатации в машиностроении

1. Цель изучения дисциплины

Заключается в том, чтобы научить бакалавров основам эксплуатации технологического оборудования машиностроительного производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующую дисциплину: «Технологические процессы в машиностроении».

Знания по дисциплине «Технологическое оснащение физико-технической обработки» необходимы обучающимся данного направления для защиты выпускной квалификационной работы, включая подготовку к процедуре защиты и процедуру защиты.

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
ПКС-1 Способен проектировать технологическую оснастку для изготовления машиностроительных изделий	ПКС-1.1 Использует технологию производства продукции в организации и методику разработки технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий	Знать: 31 технологию производства продукции в организации и методику разработки технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий
		Уметь: У1 использовать технологию производства продукции в организации и методику разработки технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий
		Владеть: В1 навыком проектирования технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий
	ПКС-1.2 Разрабатывает технологическое приспособление для изготовления машиностроительных изделий	Знать: 32 основные нормативы и требования необходимые для проектирования технологических приспособлений для изготовления машиностроительных изделий
		Уметь: У2 разрабатывать технологические приспособления для изготовления машиностроительных изделий
		Владеть: В2 навыком проектирования технологических приспособлений для изготовления машиностроительных изделий

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 008F624DE98BC2F90078B97EC72BF94C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

	ПКС-1.3 Использует прикладные компьютерные программы и основы математических наук для прочностного и жесткостного расчета инструментальной оснастки	Знать: ЗЗ основные прикладные компьютерные программы и основы математических наук для прочностного и жесткостного расчета инструментальной оснастки
		Уметь: УЗ использовать прикладные компьютерные программы и основы математических наук для прочностного и жесткостного расчета инструментальной оснастки
		Владеть: ВЗ навыком применения прикладных компьютерных программ и основ математических наук для прочностного и жесткостного расчета инструментальной оснастки

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 4зачетные единицы, 144 часа

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен – 8 семестр.
заочная форма обучения: экзамен – 10 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Технологическое оснащение физико-технической
обработки_2023_15.03.01_ТПМ"

Документ подготовил: Некрасов Роман Юрьевич

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Директор института	Халин Анатолий Николаевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано