

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 10:48:56
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea9000000000000000000000000

Аннотация рабочей программы дисциплины

Численные исследования параметров деталей машин при проектировании

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
15.03.01 Машиностроение

Направленность (профиль): системы автоматизированного проектирования и технологической подготовки производства

1. Цель изучения дисциплины

заключается в формировании у обучающихся навыков работ с основными численными методами расчета параметров проектирования деталей и узлов изделий машиностроения.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к факультативным дисциплинам учебного плана.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

Знание основы проектирования технологических процессов изготовления деталей машиностроения и их виды, основы технологической подготовки производства, основы разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения;

Умения анализировать конструкцию детали на технологичность, производить типовые расчеты при разработке технологических процессов деталей машиностроения средней сложности, применять принципы технологической подготовки производства, применять методы разработки и проектирования технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности;

Владение типовыми технологическими процессами при решении профессиональных задач изготовления деталей машиностроения средней сложности, навыками планирования и реализации технологической подготовки производства, навыками разработки и проектирования технологических процессов изготовления деталей машиностроения.

Содержание дисциплины является логическим продолжением содержания дисциплин: для решения вопросов по выпускной квалификационной работе.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по практике
ПКС-2 Способен разрабатывать технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства	ПКС-2.1 Демонстрирует осведомленность о технических требованиях, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: З1 способы выбора схем базирования исходных заготовок стандартных средств технологического оснащения с применением CAD-, CAPP-систем
		Уметь: У1 осуществляет выбор схем базирования исходных заготовок стандартных средств технологического оснащения с применением CAD-, CAPP-систем
		Владеть: В1 навыками выбора схем базирования исходных заготовок стандартных средств технологического оснащения с применением CAD-, CAPP-систем
ПКС-2.2 Применяет современные технологии и средства разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности	ПКС-2.2 Применяет современные технологии и средства разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: З2 основные приемы оформления технологической документации на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий низкой

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

		сложности с применением CAD-, CAPP-, PDM-систем
		Уметь: У2 оформлять технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий низкой сложности с применением CAD-, CAPP-, PDM-систем
		Владеть: В2 навыками оформления технологической документации на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий низкой сложности с применением CAD-, CAPP-, PDM-систем
	ПКС-2.3 Использует навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности	Знать: З3 концепцию разработки методики выбора режимов резания и методы определения типа производства изготовления машиностроительных изделий низкой сложности с применением CAPP-систем
		Уметь: У3 применять методику выбора режимов резания и методы определения типа производства изготовления машиностроительных изделий низкой сложности с применением CAPP-систем
		Владеть: В3 навыки использования методики выбора режимов резания и методов определения типа производства изготовления машиностроительных изделий низкой сложности с применением CAPP-систем

4. Общая трудоемкость дисциплины:

составляет 1 зачетную единицу, 36 часов.

5. Форма промежуточной аттестации:

очная форма обучения: зачет – 1 семестр;

Лист согласования

Внутренний документ "Численные исследования параметров деталей машин при проектировании_2023_15.03.01_САПБ"

Документ подготовил: Темпель Юлия Александровна

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Старший преподаватель, не имеющий ученой степени (базовый уровень)	Никитин Сергей Викторович		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано