

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
ОП.05 Основы машиностроительного черчения
образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
специальности 27.02.07 Управление качеством продукции, процессов и услуг (по
отраслям)

Цели изучения дисциплины: формирование общих и профессиональных компетенций в рамках освоения дисциплины; применение полученных знаний и умений в будущей профессиональной деятельности.

1. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы учебная дисциплина входит в общепрофессиональный цикл ППССЗ.

2. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения учебной дисциплины: ОК 01, ПК 1.4, 1.5, 2.4

3. Требования к результатам освоения дисциплины
в результате освоения дисциплины обучающийся должен:
иметь практический опыт:

чтения конструкторской и технологической документации
знать:

- основные источники информации и ресурсы для решения задач и проблем в профессиональном и/или социальном контексте;
- правила чтения конструкторской и технологической документации;
- основы машиностроительного черчения в объеме, необходимом для выполнения работы;
- правила чтения технической документации (сборочных чертежей, спецификаций, технологических карт) в объеме, необходимом для выполнения работы;
- обозначения на сборочных чертежах допусков размеров, формы и взаимного расположения поверхностей;
- основные положения разработки и оформления конструкторской, технологической и другой нормативной документации.

уметь:

- распознавать задачу и/или проблему в профессиональном и/или социальном контексте;
- читать конструкторскую и технологическую документацию;
- выполнять графические изображения технологического оборудования и технологических схем в ручной и машинной графике;
- читать чертежи и применять техническую документацию на простые сборочные единицы и изделия;
- пользоваться Единой системой конструкторской документации (ЕСКД), ГОСТами, технической документацией и справочной литературой;
- оформлять технологическую и другую техническую документацию в соответствии с требованиями ГОСТ.

4. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 32 часа, из них:

аудиторные занятия – 28 часов, самостоятельная работа – 4 часа.

5. Вид промежуточной аттестации: дифференцированный зачет – 1 семестр.

6. Рабочую программу разработал:

Е.В. Кудина, преподаватель высшей квалификационной категории, преподаватель

Высшей школы
Электронный документ
ИД: 50384686A8E7BD5E27735179BC
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023

Председатель ЦК инжиниринга

Федчук О.В.