

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
ОП 14. Основы проектирования технологической оснастки
образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
специальности 15.02.14 Оснащение средствами автоматизации технологических
процессов и производств (по отраслям)

1. Цели изучения дисциплины: формирование общих и профессиональных компетенций в рамках освоения дисциплины; применение полученных знаний и умений в будущей профессиональной деятельности.

2. Место дисциплины в структуре образовательной программы учебная дисциплина входит в профессиональный цикл ППССЗ как общепрофессиональная дисциплина.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения учебной дисциплины: ОК 01,-05,09.

4. Требования к результатам освоения дисциплины
в результате освоения дисциплины обучающийся должен:

знать:

- назначение, устройство и область применения станочных приспособлений;
- схемы и погрешность базирования заготовок в приспособлениях;
- приспособления для станков с ЧПУ и обрабатывающих центров.

уметь:

- осуществлять рациональный выбор станочных приспособлений для обеспечения требуемой точности обработки;
- составлять технические задания на проектирование технологической оснастки.

5. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 74 часа, из них:

занятия по учебной дисциплине – 62 часа, консультации -2 часа, самостоятельная работа – 6 часов, промежуточная аттестация – 4 часа.

6. Вид промежуточной аттестации: экзамен – 6 семестр.

7. Рабочую программу разработала:

Сушков С.Н., преподаватель высшей квалификационной категории.

Председатель цикловой комиссии АиТП



Уразумбетова Ю.Т.

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 6FA44C50384686A8E7BD5E27735179BC
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023