

Аннотация рабочей программы профессионального модуля
ПМ.01 Организация простых работ по техническому обслуживанию и ремонту
электрического и электромеханического оборудования
МДК 01.01. Электрические машины и аппараты
МДК.01.02. Электроснабжение
МДК.01.03. Основы технической эксплуатации и обслуживания электрического и
электромеханического оборудования
МДК.01.04. Электрическое и электромеханическое оборудование
МДК.01.05 Техническое регулирование и контроль качества электрического и
электромеханического оборудования
образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
специальности 13.02.11 Техническая эксплуатация и обслуживание электрического
и электромеханического оборудования (по отраслям)

1. Цели изучения профессионального модуля: формирование общих и профессиональных компетенций в рамках освоения профессионального модуля; применение полученных знаний, умений, практического опыта в будущей профессиональной деятельности по организации простых работ по техническому обслуживанию и ремонту электрического и электромеханического оборудования.

2. Место модуля в структуре образовательной программы профессиональный модуль (ПМ.01) входит в профессиональный цикл ППССЗ.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля: ОК 1-11, ПК 1.1-1.4.

4. Требования к результатам освоения модуля:

в результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

знать:

- технические параметры, характеристики и особенности различных видов электрических машин;
- классификацию основного электрического и электромеханического оборудования отрасли;
- элементы систем автоматики, их классификацию, основные характеристики и принципы построения систем автоматического управления электрическим и электромеханическим оборудованием;
- классификацию и назначением электроприводов, физические процессы в электроприводах;
- выбор электродвигателей и схем управления;
- устройство систем электроснабжения, выбор элементов схемы электроснабжения и защиты;
- физические принципы работы, конструкцию, технические характеристики, области применения, правила эксплуатации, электрического и электромеханического оборудования;
- условия эксплуатации электрооборудования;
- действующую нормативно-техническую документацию по специальности;
- порядок проведения стандартных и сертифицированных испытаний;
- правила сдачи оборудования в ремонт и приема после ремонта;
- пути и средства повышения долговечности оборудования;
- технологию ремонта внутренних сетей, кабельных линий, электрооборудования трансформаторных подстанций, электрических машин, пускорегулирующей аппаратуры.

Уметь:

- определять электроэнергетические параметры электрических машин и аппаратов, электротехнических устройств и систем;

- подбирать технологическое оборудование для ремонта и эксплуатации электрических машин и аппаратов, электротехнических устройств и систем, определять оптимальные варианты его использования;
- организовывать и выполнять наладку, регулировку и проверку электрического и электромеханического оборудования;
- проводить анализ неисправностей электрооборудования;
- эффективно использовать материалы и оборудование;
- заполнять маршрутно-технологическую документацию на эксплуатацию и обслуживание отраслевого электрического и электромеханического оборудования;
- оценивать эффективность работы электрического и электромеханического оборудования;
- осуществлять технический контроль при эксплуатации электрического и электромеханического оборудования;
- осуществлять метрологическую поверку изделий;
- производить диагностику оборудования и определение его ресурсов;
- прогнозировать отказы и обнаруживать дефекты электрического и электромеханического оборудования.

иметь практический опыт:

- выполнения работ по технической эксплуатации, обслуживанию и ремонту электрического и электромеханического оборудования;
- использования основных измерительных приборов.

5. Общая трудоемкость профессионального модуля

составляет 1518 часов, из них:

всего по МДК.01.01 – 290 часов;

всего по МДК.01.02 – 124 часа;

всего по МДК.01.03 – 284 часа;

всего по МДК.01.04 – 316 часов;

всего по МДК.01.05 – 136 часов,

учебная практика – 108 часов,

производственная практика – 252 часа;

ПМ.01 – промежуточная аттестация – 8 часов.

6. Вид промежуточной аттестации:

МДК.01.01 – дифференцированные зачеты – 4, 6 семестры, экзамен – 5 семестр;

МДК.01.02 - дифференцированные зачеты – 7, 8 семестры;

МДК.01.03 - дифференцированные зачеты – 5, 8 семестры, экзамен – 6 семестр;

МДК.01.04 - дифференцированный зачет – 6, 7 семестры, курсовой проект – 8 семестр, экзамен – 8 семестр;

МДК.01.05 - дифференцированный зачет – 6 семестр, экзамен – 8 семестр;

УП.01.01 - дифференцированный зачет – 7 семестр;

ПП.01.01 - дифференцированный зачет – 8 семестр;

ПМ.01 – комплексный экзамен по модулю – 8 семестр.

7. Рабочую программу разработали

Удалова Г.А., преподаватель высшей квалификационной категории;

Митителу И.И., преподаватель высшей квалификационной категории.

Председатель цикловой комиссии ЭС



И.С. Михно