

Аннотация рабочей программы дисциплины

Документ подписан простой электронной подписью Инструменты системы «бережливого производства»

Информация о владельце: основной профессиональной образовательной программы специальности

ФИО: Клочков Юрий Сергеевич 23.05.01 Наземные транспортно-технологические средства

Должность: и.о. ректора

Дата подписания: 06.05.2024 11:29:51

Уникальный программный ключ:

4e7c4ea90328ec8e05c368638343a25386740001 «Автомобильная техника в транспортных технологиях»

1. Цели изучения дисциплины

Формирование у обучающихся необходимых теоретических знаний и практических навыков в области повышения производственной деятельности с использованием инструментов бережливого производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к элективным дисциплинам модуля «Lean Management («Фабрика процессов»))» части, формируемой участниками образовательных отношений.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

знание производственных процессов отраслевых предприятий, умения отбирать, систематизировать и анализировать информацию, владение методами анализа и синтеза, принятия управленческих решений.

Содержание дисциплины является продолжением дисциплины «Операционный менеджмент в производственных и сервисных компаниях» и служит основой для освоения дисциплины «Понятие системного подхода. Теория ограничений. Быстро реагирующее производство».

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

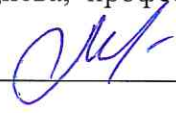
Код и наименование компетенции	Код и наименование индикаторов достижения компетенций	Результаты обучения по дисциплине (модулю)
УК-2. Способен управлять проектом на всех этапах его жизненного цикла	УК-2.1. Формулирует в рамках поставленной цели проекта совокупность взаимосвязанных задач, обеспечивающих ее достижение. Определяет ожидаемые результаты решения выделенных задач.	Знать: 31 основные принципы и инструменты бережливого производства
		Уметь: У1 выбирать инструменты бережливого производства для решения поставленных задач.
		Владеть: В1 навыками применения инструментов бережливого производства
	УК-2.2. Проектирует решение конкретной задачи проекта, выбирая оптимальный способ ее решения, исходя из действующих правовых норм и имеющихся ресурсов и ограничений	Знать: 32 основные виды потерь принципы выбора наиболее эффективных инструментов бережливого производства
		Уметь: У2 выявлять проблемы и находить методы их решения
		Владеть: В2 навыками внедрения инструментов бережливого и оценки их эффективности для решения проектных задач
ПКС-6. Способен в составе коллектива исполнителей организовывать выполнение транспортных и транспортно-технологических процессов	ПКС-6.1. Способность к работе в составе коллектива исполнителей в области реализации управленческих решений по организации производства и труда, организации работы по повышению научно-технических знаний работников	Знать: 33 основы повышения научно-технических знаний работников
		Уметь: У3 работать в составе коллектива исполнителей в области реализации управленческих решений по организации производства и труда, организации работы по повышению научно-технических знаний работников
		Владеть: В3 навыками работы в составе коллектива исполнителей в области реализации управленческих решений по организации производства и труда, организации работы по повышению научно-технических знаний работников
	ПКС-6.2 Готовность использовать приемы и методы работы с персоналом, методы	Знать: 34 приемы и методы работы с персоналом, методы оценки качества и результативности труда персонала

	оценки качества и результативности труда персонала	Уметь: У4 использовать приемы и методы работы с персоналом, методы оценки качества и результативности труда персонала
		Владеть: В4 навыками использования приемов и методов работы с персоналом, методов оценки качества и результативности труда персонала
	ПКС-6.3. Способность составлять графики работ, заказы, заявки, инструкции, пояснительные записки, технологические карты, схемы и другую техническую документацию, а также установленную отчетность по утвержденным формам, следить за соблюдением установленных требований, действующих норм, правил и стандартов	Знать: З5 основы составления графиков работ, заказов, заявок
		Уметь: У5 составлять графики работ, заказов, заявок Владеть: В5 навыками составления графиков работ, заказов, заявок

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 3 зачетных единицы, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: зачет – 6 семестр.

Рабочую программу разработал Е.М. Дебердиева, профессор кафедры МТЭК, д.э.н., доцент.

Руководитель образовательной программы  Т.М. Мадьяров