

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 17:03:07
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90526cc0e63c50d95814fa2558d7406d1

Аннотация рабочей программы дисциплины
Организация производства и менеджмент

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
27.03.05 Инноватика
Направленность (профиль): управление инновациями в промышленности
(машиностроение)

1. Цель изучения дисциплины

сформировать у студентов представление о содержании, методах и принципах организации производства и менеджмента в машиностроении, в рамках которых обеспечивается создание и внедрение новых видов продукции и технологий, а также формирование прогрессивной материально-технической базы производства инновационной машиностроительной продукции

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие дисциплины: Технологическое предпринимательство, Основы правовой культуры.

Знания по дисциплине «Организация производства и менеджмент» необходимы обучающимся данного направления для освоения дисциплин: Управление инновационной деятельностью, Промышленные технологии и инновации.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикаторов достижения компетенций	Результаты обучения по дисциплине
ПКС-1 Способен к организации деятельности производственных участков механосборочного производства	ПКС-1.1 Проверяет обеспеченность производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией ва	Знать: 31 порядок разработки и оформления технической документации и ведения делопроизводства, обеспеченности производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями;
		Уметь: У1 разрабатывать и оформлять техническую документацию, осуществлять обеспеченность производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями;
		Владеть: В1 навыками разработки и оформления технической документации, ведения делопроизводства, обеспечения производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями;
ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ Сертификат: 008E624DF98B5C3E90078B97FC72BE96C3E Владелец: Ефремова Вероника Васильевна		Знать: 32 основные методы

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 008E624DF98B3A190678897FC72BE93C2F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

	организационных решений по взаимодействию производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения производственных заданий ийного выпуска инновационной продукции	разработки организационных решений по взаимодействию производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения производственных заданий;
		Уметь: У2 использовать методы разработки организационных решений по взаимодействию производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения производственных заданий;
		Владеть: В2 навыками разработки организационных решений по взаимодействию производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения производственных заданий;
	ПКС-1.3 Оказывает помощь нижестоящим руководителям в управлении производственными участками механосборочного производства	Знать: З3 методики управления производственными участками механосборочного производства; Уметь: У3 формировать задачи в области управления производственными участками механосборочного производства; Владеть: В3 навыками рационализации структуры управления производственными участками механосборочного производства

4. Общая трудоемкость дисциплины:

составляет 3 зачетные единицы, 108 часов.

5. Форма промежуточной аттестации:

очная форма обучения: зачет – 6 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Организация производства и менеджмент_2023_27.03.05_УПМ6"

Документ подготовил: Лысенко Игорь Вячеславович

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано