

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 10:48:56
Уникальный программный ключ: 4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
Технологическое оборудование машиностроительного производства

основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки 15.03.01 Машиностроение
Направленность (профиль): технологии производства, ремонта и эксплуатации в
машиностроении

1. Цель изучения дисциплины

Цель данной дисциплины – научить бакалавров основам эксплуатации технологического оборудования машиностроительного производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательного процесса.

Содержание дисциплины является логическим продолжением содержания дисциплин: «Технологические процессы в машиностроении», «Промышленные технологии и инновации» и служит основой для освоения дисциплины: «Основы технологии машиностроения».

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
ПКС-3 Способен внедрять средства автоматизации и механизации технологических операций механосборочного производства	ПКС-3.1 Использует прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации	Знать: 31 основные методы проведения проектных и опытно-конструкторских работ, изготовления средств автоматизации и механизации технологических операций
		Уметь: У1 осуществлять сбор исходных данных для проведения проектных и опытно-конструкторских работ, изготовления средств автоматизации и механизации технологических операций
		Владеть: В1 навыками проведения проектных и опытно-конструкторских работ, изготовления средств автоматизации и механизации технологических операций
	ПКС-3.2 Оформляет с применением САВ-систем технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий	Знать: 32 методы и средства поиска и выбора моделей средств автоматизации и механизации технологических операций Уметь: У2 производить поиск и выбор моделей средств автоматизации и механизации технологических операций

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

		Владеть: В2 навыками поиска и выбора моделей средств автоматизации и механизации технологических операций
		Знать: З3 правила оформления эскизных и технических проектов, рабочих чертежей средств автоматизации и механизации технологических операций
	ПКС-3.3 Выбирает и применяет средства автоматизации и механизации технологических процессов	Уметь: У3 осуществлять проверку эскизных и технических проектов, рабочих чертежей средств автоматизации и механизации технологических операций
		Владеть: В3 навыками разработки эскизных и технических проектов, рабочих чертежей средств автоматизации и механизации технологических операций

1. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 4 зачетных единиц, 144 часов

2. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен – 6 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Технологическое оборудование машиностроительного производства_2023_15.03.01_САПБ"

Документ подготовил: Некрасов Роман Юрьевич

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Старший преподаватель, не имеющий ученой степени (базовый уровень)	Никитин Сергей Викторович		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано