

**Аннотация рабочей программы профессионального модуля
ПМ.04 Организация и планирование сварочного производства**

МДК.04.01 Основы организации и планирования производственных работ на сварочном участке

**МДК.04.02 Система аттестации сварочного производства
образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
специальности 22.02.06 Сварочное производство**

1. Цели изучения профессионального модуля: в результате освоения профессионального модуля обучающийся должен овладеть видом деятельности по организации и планированию сварочного производства и соответствующими общими, профессиональными и дополнительными компетенциями.

2. Место профессионального модуля в структуре образовательной программы: профессиональный модуль входит в профессиональный учебный цикл ППССЗ.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля:
ОК 2 - 4, ОК 6 - 8, ПК 4.1 - 4.5, ДК 4.1.

4. Требования к результатам освоения профессионального модуля

в результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

знать:

- принципы координации производственной деятельности;
- формы организации монтажно-сварочных работ;
- основные нормативные правовые акты, регламентирующие проведение сварочно-монтажных работ;
- тарифную систему нормирования труда;
- методику расчёта времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ, нормативы затрат труда на сварочном участке;
- методы планирования и организации производственных работ;
- нормативы технологических расчётов, трудовых и материальных затрат;
- методы и средства защиты от опасностей технических систем и технологических процессов;
- справочную литературу для выбора материалов, технологических режимов, оборудования, оснастки, контрольно-измерительных средств;
- перечень опасных технических устройств;
- правила аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства;
- нормативные документы по аттестации объектов сварочного производства;

уметь:

- разрабатывать текущую и перспективную планирующую документацию производственных работ на сварочном участке;
- определять трудоёмкость сварочных работ;
- рассчитывать нормы времени заготовительных, слесарно-сборочных, сварочных и газоплазменных работ;
- производить технологические расчёты, расчёты трудовых и материальных затрат;
- проводить планово-предупредительный ремонт сварочного оборудования;
- принимать участие в аттестации сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки (наплавки) согласно нормативной документации;

иметь практический опыт:

- текущего и перспективного планирования производственных работ;
- выполнения технологических расчётов на основе нормативов технологических режимов, трудовых и материальных затрат;
- применения методов и приёмов организации труда, эксплуатации оборудования, оснастки, средств механизации для повышения эффективности производства;
- организации ремонта и технического обслуживания сварочного производства по Единой системе планово-предупредительного ремонта;
- обеспечения профилактики и безопасности условий труда на участке сварочных работ;
- участия в аттестации сварочных материалов, сварочного оборудования, технологий сварки (наплавки) согласно нормативной документации.

5. Общая трудоёмкость профессионального модуля

составляет 284 часа, из них

аудиторные занятия – 182 часа, самостоятельная работа — 102 часа.

Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023

6. Вид промежуточной аттестации:

МДК.04.02 – дифференцированный зачет - 8 семестр;
ПМ.04 – комплексный экзамен по модулю - 8 семестр.

7. Рабочую программу разработал:

Э.Х. Рихтер, преподаватель высшей квалификационной категории.

Председатель ЦК ЭГН и СП _____

A handwritten signature in blue ink, consisting of stylized, overlapping loops and strokes, positioned over a horizontal line.

И.А. Гаскарова