

4e7c4ea90328ec8e6565c8058549a2538d740ec

Направленность (профиль): технологии производства, ремонта и эксплуатации в машиностроении

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

		сложности Владеть: В3 навыками разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности
ПКС-3 Способен разрабатывать проектную конструкторскую документацию на машиностроительные изделия средней сложности	ПКС-3.1 Использует САРР-системы для оформления технологической документации на машиностроительные изделия средней сложности	Знать: ЗЗ САРР-системы для оформления технологической документации
		Уметь: УЗ разрабатывать технологическую документацию с применением САРР-системы
		Владеть: В3 навыками разработки технологической документации с применением САРР-системы
	ПКС-3.2 Использует нормативно-технические и руководящие документы по порядку, правилам разработки и оформления конструкторской и технологической документации	Знать: ЗЗ основные правила и порядки по оформлению и разработке конструкторско-технологической документации
		Уметь: УЗ применять правила и порядки при оформлении и разработке конструкторско-технологической документации
		Владеть: В3 навыками применения правил и порядков при оформлении и разработке конструкторско-технологической документации
	ПКС-3.3 Выявляет несоответствия проектной документации установленным технологическим нормам и требованиям	Знать: ЗЗ приемы и методы при определении несоответствий проектной документации
		Уметь: УЗ использовать приемы и методы для осуществления проверки проектной документации на соответствие установленным требованиям
		Владеть: В3 навыками применения методов для осуществления проверки проектной документации на соответствие установленным требованиям
ПКС-4 Способен использовать и внедрить средства автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства	ПКС-4.1 Использует прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации	Знать: ЗЗ методы выбора средств технологического оснащения
		Уметь: УЗ разрабатывать мероприятия для выбора средств технологического оснащения с применением инструментов бережливого производства
		Владеть: В3 навыки разработки средств технологического оснащения с применением инструментов бережливого производства
	ПКС-4.2 Оформляет с применением САД-систем технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий	Знать: ЗЗ способы оформления технологической документации на технологические процессы и маршруты изготовления машиностроительных изделий средней сложности
		Уметь: УЗ реализовывать оформление технологической документации на технологические процессы и маршруты изготовления

		машиностроительных изделий средней сложности
		Владеть: В3 навыками разработки технологической документации на технологические процессы и маршруты изготовления машиностроительных изделий средней сложности
	ПКС-4.3 Выбирает и применяет средства автоматизации и механизации технологических процессов	Знать: З3 методы определения типа производства и средства выбора технологических режимов технологических операций
		Уметь: У3 использовать методы и средства выбора технологических режимов технологических операций и типа производства
		Владеть: В3 навыками выбора технологических режимов технологических операций и типа производства

4 Общая трудоемкость дисциплины
составляет 5 зачетных единиц, 180 час.

5 Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен – 7 семестр.
заочная форма обучения: экзамен – 8 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Технологические процессы общего машиностроения
_2023_15.03.01_ТПМ"

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук		Некрасов Роман Юрьевич	Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано