

Аннотация рабочей программы профессионального модуля
ПМ.01 Монтаж промышленного оборудования и пусконаладочные работы
МДК.01.01 Осуществление монтажных работ промышленного оборудования
МДК.01.02 Осуществление пусконаладочных работ промышленного оборудования
МДК.01.03 Производство сварных конструкций
МДК.01.04 Детали машин
МДК.01.05 Теория машин и механизмов

образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт
промышленного оборудования (по отраслям)

1. Цели изучения профессионального модуля:

- в ходе освоения профессионального модуля обучающийся должен овладеть видом деятельности по монтажу промышленного оборудования и выполнению пусконаладочных работ и соответствующими общими и профессиональными компетенциями.

2. Место профессионального модуля в структуре образовательной программы:

профессиональный модуль входит в профессиональный цикл.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля:

ОК.01 – ОК.10, ПК 1.1 – 1.3.

4. Требования к результатам освоения профессионального модуля

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

знать:

- основные правила построения чертежей и схем, требования к разработке и оформлению конструкторской и технологической документации;
- основные законы электротехники;
- физические, технические и промышленные основы электроники;
- типовые узлы и устройства электронной техники;
- виды, свойства, область применения конструкционных и вспомогательных материалов;
- методы измерения параметров и свойств материалов;
- виды движений и преобразующие движения механизмы;
- виды передач, их устройство, назначение, преимущества и недостатки, условные обозначения на схемах;
- кинематику механизмов, соединения деталей машин;
- виды износа и деформаций деталей и узлов;
- методику расчета конструкций на прочность, жесткость и устойчивость при различных видах деформации;
- методику расчета на сжатие, срез и смятие;
- трение, его виды, роль трения в технике;
- назначение и классификацию подшипников;
- характер соединения основных сборочных единиц и деталей;
- основные типы смазочных устройств;
- типы, назначение, устройство редукторов;
- устройство и назначение инструментов и контрольно-измерительных приборов, используемых при техническом обслуживании и ремонте оборудования;
- основные понятия метрологии, сертификации и стандартизации;
- систему допусков и посадок;
- основы организации производственного и технологического процессов отрасли;
- виды, устройство и назначение технологического оборудования отрасли;
- устройство и особенности элементов промышленного оборудования, особенности монтажа;
- нормативные требования по проведению монтажных и наладочных работ промышленного оборудования.

Идентификатор документа: 65A44C5B33468CA8E7BD5E27735179BC
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023

- типы и правила эксплуатации грузоподъемных механизмов;
- правила строповки грузов;
- условная сигнализация при выполнении грузоподъемных работ;
- технологию монтажа и пусконаладочных работ при введении в эксплуатацию промышленного оборудования с учетом специфики технологических процессов;
- средства контроля при монтажных и пусконаладочных работах;

уметь:

- анализировать техническую документацию на выполнение монтажных работ;
- читать принципиальные структурные схемы;
- подбирать оборудование, средства измерения в соответствии с условиями технического задания;
- выполнять монтажные работы;
- пользоваться грузоподъемными механизмами;
- рассчитывать предельные нагрузки грузоподъемных устройств;
- производить наладку и ввод в эксплуатацию промышленное оборудование;

иметь практический опыт в:

- монтаже и пусконаладке промышленного оборудования на основе разработанной технической документации;
- проведении работ, связанных с применением грузоподъемных механизмов при монтаже и ремонте промышленного оборудования;
- контроле работ по монтажу промышленного оборудования с использованием контрольно-измерительных инструментов;
- сборке узлов и систем, монтаже и наладке промышленного оборудования;
- программировании автоматизированных систем промышленного оборудования с учетом специфики технологических процессов;
- выполнении пусконаладочных работ и проведении испытаний систем промышленного оборудования.

5. Общая трудоёмкость профессионального модуля

составляет 948 часов, из них:

всего по МДК.01.01 – 220 часов;

всего по МДК.01.02 – 164 часа;

всего по МДК.01.03 – 166 часов;

всего по МДК.01.04 – 104 часа;

всего по МДК.01.05 – 62 часа;

учебная практика – 108 часов;

производственная практика – 108 часа;

ПМ.01 – промежуточная аттестация – 16 часов.

6. Вид промежуточной аттестации:

МДК.01.01 – дифференцированный зачет – 5, 6 семестр;

МДК.01.02 – дифференцированный зачет – 6 семестр; курсовой проект – 6 семестр;

МДК.01.03 – дифференцированный зачет – 6 семестр;

МДК.01.04 – экзамен – 6 семестр;

МДК.01.05 – дифференцированный зачет – 6 семестр;

ПМ.01 – комплексный экзамен по модулю – 6 семестр.

7. Рабочую программу разработали:

Санейко Н.А., преподаватель высшей квалификационной категории

Тужик Т.П., преподаватель высшей квалификационной категории;

Жгурова И.А., преподаватель высшей квалификационной категории

**Председатель цикловой комиссии
технологии машиностроения и ремонта
промышленного оборудования**



Т.Ю. Ежижанская