

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97E5
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

		Владеть: В3 методами автоматизации и механизации технологических операций
ПКС-2 Способен разрабатывать технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства	ПКС-2.1 Демонстрирует осведомленность о технических требованиях, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: З1 Знать технические требования, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности
		Уметь: У1 Применять технические требования, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности
		Владеть: В1 Владеть техническими требованиями, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности
	ПКС-2.2 Применяет современные компьютерные технологии и средства при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: З1 Знать современные компьютерные технологии и средства при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности
		Уметь: У1 Уметь применять современные компьютерные технологии и средства при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности
		Владеть: В1 Владеть современными компьютерными технологиями и средствами при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности
	ПКС-2.3 Использует навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности	Знать: З3 Знать навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности
		Уметь: У3 Уметь применять навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности
		Владеть: В3 Владеть навыками разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности
ПКС-3 Способен внедрять средства автоматизации и механизации технологических операций механосборочного	ПКС-3.1 Использует прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации	Знать: З1 Знать прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации

производства		Уметь: У1 Применять прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации
		Владеть: В1 Владеть прикладными компьютерными программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации
	ПКС-3.2 Оформляет с применением CAD-систем технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий	Знать: З2 Знать оформление с применением CAD-систем технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий
		Уметь: У2 Оформлять с применением CAD-систем технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий
		Владеть: В2 Приёмами оформления с применением CAD-систем технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий
	ПКС-3.3 Выбирает и применяет средства автоматизации и механизации технологических процессов	Знать: З3 знать средства автоматизации и механизации технологических процессов
Уметь: У3 Уметь выбирать и применять средства автоматизации и механизации технологических процессов		
Владеть: В3 Владеть средствами автоматизации и механизации технологических процессов		
ПКС-4 Способен разрабатывать проектную конструкторскую документацию на машиностроительные изделия средней сложности	ПКС-4.1 Использует САРР-системы для оформления технологической документации на машиностроительные изделия средней сложности	Знать: З1 Знать САРР-системы для оформления технологической документации на машиностроительные изделия средней сложности
		Уметь: У1 Уметь применять САРР-системы для оформления технологической документации на машиностроительные изделия средней сложности
		Владеть: В1 Владеть САРР-системами для оформления технологической документации на машиностроительные изделия средней сложности
		ПКС-4.2 Использует нормативно-технические и руководящие документы по порядку, правилам разработки и оформления конструкторской и технологической документации

		Уметь: У2 Уметь применять нормативно-технические и руководящие документы по порядку, правилам разработки и оформления конструкторской и технологической документации
		Владеть: В2 Владеть нормативно-техническими и руководящими документами по порядку, правилам разработки и оформления конструкторской и технологической документации
	ПКС-4.3 Выявляет несоответствия проектной документации установленным технологическим нормам и требованиям	Знать: З3 Знать несоответствия проектной документации установленным технологическим нормам и требованиям
		Уметь: У3 Уметь выявлять несоответствия проектной документации установленным технологическим нормам и требованиям
		Владеть: В3 Владеть навыками выявления несоответствия проектной документации установленным технологическим нормам и требованиям

4. Общая трудоемкость практики

составляет 6 зачетных единиц, 216 часов, 4 недели.

5. Форма промежуточной аттестации.

Очная форма обучения – 4 курс, 8 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Преддипломная_2023_15.03.01_САПб"

Документ подготовил: Никитин Сергей Викторович

Документ подписал: Никитин Сергей Викторович

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано
	Директор	Каюкова Дарья Хрисановна	Кислицина Мухаббат Абдурахмановна	Согласовано