

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 26.05.2025 12:48:55
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ "ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ
УНИВЕРСИТЕТ"
МНОГОПРОФИЛЬНЫЙ КОЛЛЕДЖ

УТВЕРЖДАЮ

Первый проректор

_____ Абдразаков Р.И.

_____ 20__ г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего
профессионального образования

15.01.38

15.01.38 ОПЕРАТОР-НАЛАДЧИК МЕТАЛЛООБРАБАТЫВАЮЩИХ СТАНКОВ

Направленность программ: _____
токарные работы

Квалификация: оператор-наладчик металлообрабатывающих станков

Год начала подготовки (по учебному плану) _____ 2025

Форма обучения: Очная

Образовательный стандарт (ФГОС) _____ № 862 от 15.11.2023

Срок получения образования по ОП: 10 м.

Основной	Виды деятельности
+	изготовление различных деталей на токарных станках (по выбору)
+	наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (по выбору)
+	наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением (по выбору)

Освоение профессий рабочих, должностей служащих:
Выполнение работ по профессии 16045 Оператор токарных станков с числовым программным управлением

СОГЛАСОВАНО

Директор департамента учебной деятельности _____ / Захк С.А./

Директор многопрофильного колледжа _____ / Путилова У.С./

Календарный учебный график

Мес	Сентябрь				29 - 5	Октябрь			27 - 2	Ноябрь				Декабрь				29 - 4	Январь			26 - 1	Февраль			23 - 1	Март				30 - 5	Апрель			27 - 3	Май				Июнь				29 - 5	Июль			27 - 2	Август			
Числа	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 30	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		5 - 11	12 - 18	19 - 25		2 - 8	9 - 15	16 - 22		2 - 8	9 - 15	16 - 22	23 - 29		6 - 12	13 - 19	20 - 26		4 - 10	11 - 17	18 - 24	25 - 31	1 - 7	8 - 14	15 - 21	22 - 28		6 - 12	13 - 19	20 - 26		3 - 9	10 - 16	17 - 23	24 - 31
Нед	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52
I					У	У	У	У					П	П	П		Э	К	К							У	У	У						П	П	П	П	П			Э	Г	=	=	=	=	=	=	=	=	=	=

Сводные данные

		Курс 1			Итого
		Сем. 1	Сем. 2	Всего	
	Обучение по циклам и разделу 'Физическая культура'	9	14	23	23
У	Учебная практика	4	3	7	7
П	Производственная практика	3	5	8	8
Э	Промежуточная аттестация	1	1	2	2
Г	Демонстрационный экзамен		1	1	1
К	Каникулы	2		2	2
Итого		19	24	43	43

Индекс	Наименование	Формы пром. атт.				Итого акад.часов							Объем ОП		Курс 1														
		Экза мен	Зачет с оц.	Др	Трудо- емость	По плану	Конт. раб.	Лек	Пр	СР	Конс	ПАтт	Обяз. часть	Вар. часть	Семестр 1 [9 нед]							Семестр 2 [14 нед]							
															Итого	Конт. раб.	Лек	Пр	СР	Конс	ПАтт	Итого	Конт. раб.	Лек	Пр	СР	Конс	ПАтт	
ПП.ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА						1476	1476	1382	348	1022	34	12	60	1000	476	612	568	130	430	16	8	28	864	814	218	592	18	4	32
СГ.Социально-гуманитарный цикл						264	264	240	94	146	6		18	220	44	114	102	38	64	4		8	150	138	56	82	2		10
СГ.01	История России			1		38	38	34	24	10	2		2	38		38	34	24	10	2		2							
СГ.02	Иностранный язык в профессиональной деятельности			2	1	36	36	32		32			4	36		20	18		18			2	16	14		14		2	
СГ.03	Безопасность жизнедеятельности			1		36	36	32	12	20	2		2	36		36	32	12	20	2		2							
СГ.04	Физическая культура		1	2		36	36	32	4	28			4	36		20	18	2	16			2	16	14	2	12		2	
СГ.05	Основы бережливого производства		2			37	37	35	15	20			2	37									37	35	15	20		2	
СГ.06	Основы финансовой грамотности				2	37	37	33	17	16	2		2	37									37	33	17	16	2	2	
СГ.07	Основы права и предпринимательства				2	44	44	42	22	20			2		44								44	42	22	20		2	
ОП.Общепрофессиональный цикл						258	258	230	110	118	12	2	16	120	138	140	122	56	64	8	2	10	118	108	54	54	4		6
ОП.01	Материаловедение			1		38	38	34	18	16	2		2	38		38	34	18	16	2		2							
ОП.02	Техническое черчение			1		38	38	34	10	24	2		2	38		38	34	10	24	2		2							
ОП.03	Технические измерения, допуски и посадки	1				44	44	36	14	20	4	2	4	44		44	36	14	20	4	2	4							
ОП.04	Охрана труда			2	1	50	50	46	30	16			4		50	20	18	14	4			2	30	28	16	12		2	
ОП.05	Основы электротехники		2			44	44	38	28	10	4		2		44								44	38	28	10	4	2	
ОП.06	Цифровые технологии в профессиональной сфере		2			44	44	42	10	32			2		44								44	42	10	32		2	
П.Профессиональный цикл						918	918	876	144	722	16	10	26	624	294	358	344	36	302	4	6	10	560	532	108	420	12	4	16
ПМ.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	11			11	208	208	198	20	174	4	4	6	208		208	198	20	174	4	4	6							
МДК.01.01	Изготовление различных деталей на токарных станках	1*				58	58	52	20	30	4	2	2	58		58	52	20	30	4	2	2							
УП.01.01	Учебная практика (токарная универсальная)				1	72	72	72		72				72		72	72		72										
ПП.01.01	Производственная практика (токарная универсальная)				1	72	72	72		72				72		72	72		72										
ПМ.01(К)	Экзамен по модулю	1*				6	6	2				2	4	6		6	2				2	4							
ПМ.02	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	22			22	198	198	188	38	148	6	2	4	198									198	188	38	148	6	2	4
МДК.02.01	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением	2*				86	86	78	38	40	6		2	86									86	78	38	40	6		2
УП.02.01	Учебная практика (токарная с ЧПУ)				2	36	36	36		36				36									36	36		36			
ПП.02.01	Производственная практика (токарная с ЧПУ)				2	72	72	72		72				72									72	72		72			
ПМ.02(К)	Экзамен по модулю	2*				4	4	2				2	2	4									4	2				2	2
ПМ.03	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	122			1122	312	312	298	54	240	6	4	8	162	150	150	146	16	128		2	4	162	152	38	112	6	2	4
МДК.03.01	Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением	2*				86	86	78	38	40	6		2	86									86	78	38	40	6		2
МДК.03.02	Изготовление различных деталей на фрезерных станках	1				42	42	38	16	20		2	4		42	42	38	16	20		2	4							
УП.03.01	Учебная практика (фрезерная универсальная)				1	72	72	72		72				72	72	72		72											
УП.03.02	Учебная практика (фрезерная с ЧПУ)				2	36	36	36		36				36									36	36		36			
ПП.03.01	Производственная практика (фрезерная универсальная)				1	36	36	36		36				36	36	36		36											
ПП.03.02	Производственная практика (фрезерная с ЧПУ)				2	36	36	36		36				36									36	36		36			
ПМ.03(К)	Экзамен по модулю	2*				4	4	2				2	2	4									4	2				2	2
ПМ.04	Выполнение работ по профессии 16045 Оператор токарных станков с числовым программным управлением	2		2	22	200	200	192	32	160			8	56	144								200	192	32	160			8
МДК.04.01	Изготовление деталей различной сложности на токарных станках с ЧПУ с приводным инструментом			2		86	86	84	32	52			2	56	30								86	84	32	52			2
УП.04.01	Учебная практика (токарная)				2	36	36	36		36				36									36	36		36			
ПП.04.01	Производственная практика (токарная)				2	72	72	72		72				72									72	72		72			
ПМ.04(К)	Квалификационный экзамен	2				6	6						6		6								6	36				6	
ГИА.Государственная итоговая аттестация						36	36	36		36				36									36	36		36			
ГИА.01	Демонстрационный экзамен					36	36	36		36				36									36	36		36			
	Итого акад.часов (без факультативов)					1476	1476	1382	348	1022	34	12	60	66.94%	33.06%	612	568	130	430	16	8	28	864	814	218	592	18	4	32
	ЭКЗАМЕН (Эк)															3							3						
	ЗАЧЕТ (За)																						3						
	ЗАЧЕТ С ОЦЕНКОЙ (ЗаО)															4							3						
	Недельная нагрузка в периодах обучения (акад.час/нед)															36							36						
	Контактная работа (акад.час/нед)															34.23							34.72						

Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	1	2
	<i>МДК.02.01 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением</i>	1	2
	<i>ПМ.02(К) Экзамен по модулю</i>	1	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	1	2
	<i>МДК.03.01 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением</i>	1	2
	<i>ПМ.03(К) Экзамен по модулю</i>	1	2
Вид	Наименование	Курс	Семестр
Эк	Комплексный экзамен	1	1
	<i>МДК.01.01 Изготовление различных деталей на токарных станках</i>	1	1
	<i>ПМ.01(К) Экзамен по модулю</i>	1	1

ПЕРЕЧЕНЬ ЛАБОРАТОРИЙ, КАБИНЕТОВ, МАСТЕРСКИХ И ДР.

№	Наименование
Учебные аудитории:	
1	Социально-гуманитарных дисциплин
2	Иностранного языка в профессиональной деятельности
3	Технического черчения
4	Информатики и цифровых технологий
5	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
Лаборатории:	
1	Материаловедения и технических измерений
2	Программного управления станками с ЧПУ
Мастерские / Зоны по видам работ:	
1	Токарная универсальная
2	Фрезерная универсальная
3	Токарный цех с ЧПУ
4	Фрезерный цех с ЧПУ
Спортивный комплекс:	
1	Спортивный зал
Залы:	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в Интернет
2	Актовый зал

Пояснения к учебному плану

1. Учебный план по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования, утвержденного приказом Министерства просвещения Российской Федерации от 15 ноября 2023, № 862 (зарегистрирован в Минюсте РФ 15 декабря 2023, регистрационный № 76434), Примерной образовательной программы "Профессионалитет" среднего профессионального образования по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, приказа Министерства просвещения Российской Федерации от 14 июля 2023, № 534 "Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение" (зарегистрирован в Минюсте РФ 14 августа 2023, регистрационный № 74776).
2. Учебные занятия начинаются 1 сентября, оканчиваются в соответствии с календарным учебным графиком через 10 месяцев - 30 июня. Продолжительность учебной недели - шестидневная, продолжительность учебного занятия - 45 минут.
3. Объем учебной нагрузки обучающихся в период обучения по учебным дисциплинам и междисциплинарным курсам составляет не более 36 часов в неделю, включая все виды учебной работы обучающегося во взаимодействии и без взаимодействия с преподавателем.
4. Общий объем дисциплины СГ.03 Безопасность жизнедеятельности предусматривает учебную нагрузку в количестве 36 академических часов, из них на освоение основ военной службы (для юношей) - не менее 24 академических часов; для подгрупп девушек это время может быть использовано на освоение основ медицинских знаний.
5. Общий объем дисциплины СГ.04 Физическая культура составляет 36 академических часов. Для обучающихся инвалидов и лиц с ограниченными возможностями здоровья устанавливается особый порядок освоения дисциплины СГ.04 Физическая культура с учетом состояния их здоровья.
6. Промежуточная аттестация обучающихся включается в учебные циклы и проводится в соответствии с календарным учебным графиком. Все дисциплины, междисциплинарные курсы, профессиональные модули, включенные в учебный план, предусматривают промежуточную аттестацию. Промежуточная аттестация проводится в форме зачетов, экзаменов (в том числе комплексных) и других форм контроля. Количество экзаменов в учебном году не превышает 8, количество зачетов, дифференцированных зачетов - 10, не включая зачеты по физической культуре. Зачет, дифференцированный зачет проводится за счет часов, отведенных на освоение соответствующей дисциплины (модуля). Экзамен (в том числе комплексный, экзамен по модулю, квалификационный экзамен) проводится по окончании изучения дисциплины (модуля) или учебных семестров в период промежуточной аттестации.
7. Консультации предусмотрены учебным планом как вид учебных занятий во взаимодействии с преподавателем по дисциплинам (междисциплинарным курсам), предусматривающим экзамен.
8. Самостоятельная работа обучающихся по образовательной программе составляет 34 часа (2,4%). Самостоятельная работа предусмотрена тематическим планом и содержанием рабочих программ учебных дисциплин и профессиональных модулей.
9. Содержание образовательной программы конкретизировано определением направленности ОП путем ориентации на следующие виды деятельности (по выбору): изготовление различных деталей на токарных станках, наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением (токарные работы).
10. Образовательная программа предусматривает освоение профессии рабочего, должности служащего по профессии 16045 Оператор токарных станков с числовым программным управлением.
11. По завершению освоения профессиональных модулей ПМ.01 Изготовление различных деталей на токарных станках, ПМ.02 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на токарных станках с программным управлением, ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением проводится экзамен по модулю. По профессиональному модулю ПМ.04 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор токарных станков с числовым программным управлением проводится квалификационный экзамен, направленный на определение готовности обучающегося к выполнению вида профессиональной деятельности и сформированности компетенций, указанных в рабочей программе профессионального модуля. Квалификационный экзамен по профессиональному модулю ПМ.04 Выполнение работ по профессии 16045 Оператор токарных станков с числовым программным управлением может быть проведен в формате демонстрационного экзамена.
12. Вариативная часть образовательной программы в объеме 476 академических часов сформирована с учетом содержания профессиональных стандартов, указанных в образовательной программе по профессии 15.01.38 Оператор-наладчик металлообрабатывающих станков, запроса отрасли и работодателя, требований по освоению компетенций цифровой экономики. Вариативная часть состоит из дополнительного профессионального блока, включающего профессиональный модуль ПМ.04

Выполнение работ по профессии 16045 Оператор токарных станков с числовым программным управлением (144 часа) и общепрофессиональную дисциплину ОП.06 Цифровые технологии в профессиональной сфере (44 часа), а также дисциплин/МДК/практики, направленных на развитие общих и профессиональных компетенций, в том числе за счет расширения видов деятельности, необходимых для обеспечения конкурентоспособности выпускника:

СГ.07 Основы права и предпринимательства - 44 часа;

ОП.04 Охрана труда - 50 часов;

ОП.05 Основы электротехники - 44 часа;

ПМ.03 Наладка оборудования и изготовление различных деталей на фрезерных станках с программным управлением - 150 часов.

Дополнительный профессиональный блок, включая освоение компетенций цифровой экономики, составляет более 50% от общего объема вариативной части образовательной программы.

13. Обязательная часть образовательной программы составляет не более 80% от общего объема времени, отведенного на ее освоение, вариативная составляет не менее 20%. На проведение учебных занятий и практики выделено не менее 70% от объема учебных циклов образовательной программы. Объем каждого профессионального модуля составляет не менее 4 зачетных единиц.

14. Практика входит в профессиональный цикл и имеет следующие виды - учебная практика и производственная практика. Учебная и производственная практики проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются концентрированно в форме практической подготовки. Учебная практика, как правило, проводится в учебных мастерских колледжа в объеме 36 часов в неделю. Производственная практика проводится в объеме 36 часов в неделю в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. По каждому виду практики предусмотрена промежуточная аттестация в форме защиты отчета по практике

15. Государственная итоговая аттестация проводится в форме демонстрационного экзамена.