

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 15.07.2024 12:34:08
Уникальный программный идентификатор:
4e7c4ea90328ec8a65c5d8058549a2538d740b41

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

ОПЦ. 05 Метрология, стандартизация и сертификация

образовательной программы подготовки специалистов среднего звена специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей

- 1. Цели изучения дисциплины:** формирование общих и профессиональных компетенций в рамках освоения дисциплины; применение полученных знаний и умений в будущей профессиональной деятельности.
- 2. Место дисциплины в структуре образовательной программы** учебная дисциплина входит в профессиональный цикл ППСЗ как общепрофессиональная дисциплина.
- 3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения учебной дисциплины:**
- 4. ОК 01 – ОК 04, ПК 1.1 – ПК 1.3, ПК 3.3, ПК 4.1, ПК 5.3 – ПК 5.4, ПК 6.2 - ПК 6.4**
- 5. Требования к результатам освоения дисциплины:**
в результате освоения дисциплины обучающийся должен:
знать:
 - основные понятия, термины и определения;
 - средства метрологии, стандартизации и сертификации;
 - профессиональные элементы международной и региональной стандартизации;
 - показатели качества и методы их оценки;
 - системы и схемы сертификации**уметь:**
 - выполнять технические измерения, необходимые при проведении работ по техническому обслуживанию и ремонту автомобиля и двигателя;
 - осознанно выбирать средства и методы измерения в соответствии с технологической задачей, обеспечивать поддержание качества работ;
 - указывать в технической документации требования к точности размеров, форме и взаимному расположению поверхностей, к качеству поверхности;
 - пользоваться таблицами стандартов и справочниками, в том числе в электронной форме, для поисканужной технической информации;
 - рассчитывать соединения деталей для определения допустимости износа и работоспособности, для возможности конструкторской доработки (тюнинга).
- 6. Общая трудоемкость дисциплины**
составляет **62** часа, из них:
занятия по учебной дисциплине – 54 часа, самостоятельная работа – 6 часов,
промежуточная аттестация – 2 часа.
- 7. Вид промежуточной аттестации:**
дифференцированный зачет - 5 семестр.
- 8. Рабочую программу разработал:**
Завьялова Л.Н., преподаватель высшей квалификационной категории.

Председатель цикловой комиссии

Технического обслуживания и ремонта двигателей,
систем и агрегатов автомобилей, эксплуатации
транспортного электрооборудования и автоматики

И.С. Михайлова