

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 11:48:43
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8038549a2398b74408d9

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

Автоматизация технических измерений

основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки 15.03.06 Мехатроника и робототехника

Направленность (профиль): Робототехника и гибкие производственные модули

1. Цель изучения дисциплины

Целью дисциплины является формирование умения выбирать и обосновывать выбор средств измерений и контроля, развитие знаний видов и способов измерений, структуры и состава систем автоматизации технических измерений.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к дисциплинам части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

знание задач автоматизации измерений и контроля, свойств алгоритмов контроля, устройства, принципа работы и характеристик измерительных приборов и средств автоматизации;

умение выбирать систему автоматического контроля параметров процессов, устанавливать взаимосвязь и взаимозависимость элементов систем автоматизации измерений, выбирать и обосновывать выбор средств измерений и контроля;

владение навыком создания систем автоматического контроля и измерений, выбора программного обеспечения систем автоматического контроля и измерений, оценки результатов измерений.

Данная дисциплина служит основой для освоения дисциплин «Автоматизированные транспортные и накопительные системы», «Микропроцессорная техника», «Организация эксплуатации автоматизированных и роботизированных систем механосборочных производств».

Содержание дисциплины является логическим продолжением содержания дисциплин «Метрология и стандартизация», «Теория автоматического управления».

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Таблица 3.1

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-1 Способен осуществлять автоматизацию и механизацию технологического оборудования и процессов на основе внедрения гибких производственных систем	ПКС-1.3 Осуществляет автоматизацию и роботизацию вспомогательных и обслуживающих производственных процессов	Знать: 31 задачи автоматизации средств измерений и контроля, структуру и состав систем автоматизации и роботизации
		Уметь: У1 устанавливать взаимосвязь и взаимозависимость элементов систем автоматизации измерений
		Владеть: В1 навыками анализа и оценки результаты измерений различных параметров вспомогательных и обслуживающих производственных процессов

4. Обязательное условие освоения дисциплины

составляет 3 зачетные единицы, 108 часов

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Владелец: Фромова Вероника Васильевна
Действителен с 11.08.2019 до 03.11.2024

очная форма обучения: зачёт – 6 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Автоматизация технических измерений_2023_15.03.06_РГМб"

Документ подготовил: Сайфутдинова Альбина Раисовна

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Старший преподаватель, не имеющий ученой степени (средний уровень)	Золотухин Иван Сергеевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано