

**Аннотация рабочей программы профессионального модуля
ПМ.03 Организация ремонтных, монтажных и наладочных работ
по промышленному оборудованию**

МДК.03.01 Организация ремонтных работ по промышленному оборудованию

МДК.03.02 Организация монтажных работ по промышленному оборудованию

МДК.03.03 Организация наладочных работ по промышленному оборудованию

**образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
специальности 15.02.12 Монтаж, техническое обслуживание и ремонт
промышленного оборудования (по отраслям)**

1. Цели изучения профессионального модуля:

- в ходе освоения профессионального модуля обучающийся должен овладеть видом деятельности по организации ремонтных, монтажных и наладочных работ по промышленному оборудованию и соответствующими общими и профессиональными компетенциями.

2. Место профессионального модуля в структуре образовательной программы:

профессиональный модуль входит в профессиональный цикл.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля:

ОК.01 – ОК.11, ПК 3.1 – 3.4.

4. Требования к результатам освоения профессионального модуля

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

знать:

- действующие локальные нормативные акты производства, регулирующие производственно-хозяйственную деятельность;
- отраслевые примеры отечественной и зарубежной практики организации труда;
- порядок разработки и оформления технической документации;
- методы планирования, контроля и оценки работ подчиненного персонала;
- методы оценки качества выполняемых работ;
- правила охраны труда, противопожарной и экологической безопасности, правила внутреннего трудового распорядка;
- виды, периодичность и правила оформления инструктажа;
- организацию производственного и технологического процесса,

уметь:

- разрабатывать текущую и плановую документацию по монтажу, наладке, техническому обслуживанию и ремонту промышленного оборудования;
- в рамках должностных полномочий организовывать рабочие места, согласно требованиям охраны труда и отраслевым стандартам;
- планировать расстановку кадров в зависимости от задания и квалификации кадров;
- проводить производственный инструктаж подчиненных;
- обеспечивать выполнение заданий материальными ресурсами;
- разрабатывать инструкции и технологические карты на выполнение работ;
- на основе установленных производственных показателей оценивать качество выполняемых работ для повышения их эффективности;
- использовать средства материальной и нематериальной мотивации подчиненного персонала для повышения эффективности решения производственных задач;

– контролировать выполнение подчиненными производственных заданий на всех стадиях работ;

– обеспечивать безопасные условия труда при монтаже, наладке, техническом обслуживании и ремонте промышленного оборудования;

Сертификат: 6FA44C50384686A8E7BD5E27735179BC
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023

– контролировать соблюдение подчиненным персоналом требований охраны труда, принципов бережливого производства, производственной санитарии, пожарной безопасности и электробезопасности; разрабатывать предложения по улучшению работы на рабочем месте с учетом принципов бережливого производства;

иметь практический опыт в:

– определении оптимальных методов восстановления работоспособности промышленного оборудования;

– разработке технологической документации для проведения работ по монтажу, ремонту и технической эксплуатации промышленного оборудования в соответствии требованиями технических регламентов;

– определении потребности в материально-техническом обеспечении ремонтных, монтажных и наладочных работ промышленного оборудования;

– организации выполнения производственных заданий подчиненным персоналом с соблюдением норм охраны труда и бережливого производства.

5. Общая трудоёмкость профессионального модуля

составляет 574 часа, из них:

всего по МДК.03.01 – 150 часов;

всего по МДК.03.02 – 79 часов;

всего по МДК.03.03 – 79 часов;

учебная практика – 108 часов;

производственная практика – 144 часа;

ПМ.03 – промежуточная аттестация – 14 часов.

6. Вид промежуточной аттестации:

МДК.03.01 – дифференцированный зачет – 7 семестр; курсовая работа – 8 семестр;

МДК.03.02 – дифференцированный зачет – 8 семестр;

МДК.03.03 – дифференцированный зачет – 8 семестр;

ПМ.03 - комплексный экзамен по модулю - 8 семестр.

7. Рабочую программу разработали:

Семенова Н.В., преподаватель высшей квалификационной категории

Колчанов М.В., преподаватель

**Председатель цикловой комиссии
технологии машиностроения и ремонта
промышленного оборудования**



Т.Ю. Ежижанская