

Аннотация рабочей программы профессионального модуля
ПМ.06 Выполнение работ по профессии рабочего 18535 Слесарь по ремонту
оборудования тепловых сетей

МДК.06.01 Производство работ по ремонту оборудования тепловых сетей

МДК.06.02 Производство работ по ремонту оборудования тепловых сетей средней и
повышенной сложности

образовательной программы подготовки специалистов среднего звена
специальности 13.02.02 Теплоснабжение и теплотехническое оборудование

1. Цели изучения профессионального модуля:

- в ходе освоения профессионального модуля обучающийся должен овладеть видом деятельности по выполнению работ по профессии рабочего 18535 Слесарь по ремонту оборудования тепловых сетей и соответствующими общими и дополнительными компетенциями.

2. Место профессионального модуля в структуре образовательной программы:

профессиональный модуль входит в профессиональный цикл.

3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения профессионального модуля:

ОК.01 – ОК.10, ДК.1 – ДК.4.

4. Требования к результатам освоения профессионального модуля

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

знать:

- защитные и предохранительные средства при работе с ручным, пневматическим и электрифицированным инструментом;
- меры пожарной безопасности при проведении огневых работ на энергетических объектах;
- перечень мероприятий по оказанию первой помощи при несчастных случаях на производстве;
- правила безопасности при работе с инструментом и приспособлениями;
- инструкции по эксплуатации и техническому обслуживанию закрепленного оборудования;
- методы испытания арматуры;
- правила заправки слесарного инструмента;
- правила и способы демонтажа и монтажа запорной и предохранительной арматуры, компенсаторов, подвижных и неподвижных опор и подвесок;
- правила отключения и включения трубопроводов;
- правила строповки грузов малой массы;
- правила установки компенсаторов всех типов;
- порядок чтения рабочих чертежей и схем трубопроводов и тепловых пунктов;
- технические требования на ремонт трубопроводов;
- детальное устройство ремонтируемого оборудования, схемы трубопроводов;
- допуски и посадки, квалитеты и параметры шероховатости;
- классификация, технические характеристики и особенности работы трубопроводов, арматуры, компенсаторов, насосов;
- классификация, технические характеристики основного и вспомогательного оборудования: трубопроводов, камер, колодцев, коллекторов, насосов, средств измерений, подъемных сооружений;
- конструктивные особенности инструмента, приспособлений и оборудования, применяемых при ремонте оборудования тепловых сетей;
- основные и вспомогательные материалы, применяемые при ремонте оборудования тепловых сетей;

Идентификатор: 6FA44C50384686A8E7BD5E27735179BC
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023

- основные требования к оборудованию тепловых сетей, правила его эксплуатации, испытания;
- основные требования при сварке труб и термообработке сварных соединений;
- принцип действия, расположение и назначение эксплуатируемого оборудования и его узлов;
- причины неисправностей и аварий, их характер и способы их предупреждения;
- причины, вызывающие повреждение трубопроводов и арматуры, способы их предупреждения и устранения;
- требования, предъявляемые к трубопроводам и арматуре, работающим под давлением;
- устройство и назначение специального инструмента, приспособлений и средств измерений средней сложности;
- устройство и правила пользования простыми такелажными средствами;
- устройство и принцип работы трубопроводов, схемы их расположения, правила и способы наиболее рационального выполнения слесарных операций, способы устранения неисправностей и причины их возникновения;
- виды и правила производства земляных, ремонтных и монтажных работ;
- виды, способы выявления и устранения дефектов теплотехнического оборудования и систем теплоснабжения;
- основные сведения о газовой резке и сварке труб, присадочных материалах;
- последовательность выполнения операций при разборке и сборке трубопроводов бесканальной прокладки;
- последовательность и правила разборки и сборки запорной арматуры и фланцевых соединений трубопроводов;
- приемы особо сложных такелажных работ;
- приемы работ и последовательность операций по разборке, ремонту и сборке трубопроводов больших диаметров;
- приемы слесарной обработки, назначение и правила применения несложного слесарного и мерительного инструмента и приспособлений;
- способы прокладки, крепления трубопроводов в каналах, траншеях и тоннелях и правила соблюдения уклонов;
- технологическая последовательность разборки, ремонта и сборки трубопроводов;
- инструкции по охране труда, производственные инструкции, инструкции по пожарной безопасности, основные понятия правил безопасности;
- технологические регламенты и производственные инструкции, регламентирующие деятельность по трудовой функции.

уметь:

- вести техническую документацию;
- работать с подъемно-транспортными механизмами;
- работать с электро-, пневмо- и гидроинструментом и средствами измерения;
- осваивать новые устройства (по мере их внедрения) под руководством работника более высокой квалификации;
- читать рабочие чертежи и схемы трубопроводов и тепловых пунктов;
- применять справочные материалы по ремонту оборудования тепловых сетей;
- выполнять газовую резку;
- выявлять дефекты в трубопроводах;
- оказывать первую помощь пострадавшим на производстве;
- соблюдать требования безопасности при производстве работ;
- выполнять слесарную обработку деталей и узлов по 6-7 квалитетам (1-2 классам точности) с подгонкой и доводкой

иметь практический опыт в:

- выполнение разборки, ремонта, сборки и установки трубопроводов, арматуры, компенсаторов диаметром до 900 мм;
- проведение разметки по чертежам и эскизам;
- выполнение сложных работ по сборке, регулированию, пригонке и испытанию оборудования;
- выполнение установки коверов, гидрантов и водоразборных колонок, сифонов и гидравлических затворов;
- проведение испытания и наладки трубопроводов и арматуры;
- изготовление и монтаж на трубопроводах фасонных деталей из труб диаметром от 600 до 900 мм;
- проведение монтажа, нанесения теплоизоляции, установки и центровки, гидравлических испытаний компенсаторов диаметром от 600 до 900 мм;
- выполнение демонтажа, ревизии и ремонта, монтажа центробежных насосов;
- замена и установка деталей на трубопроводах диаметром от 600 до 900 мм.

5. Общая трудоёмкость профессионального модуля

составляет 448 часов, из них:

всего по МДК.06.01 – 126 часов;

всего по МДК.06.02 – 94 часа;

учебная практика – 108 часов;

производственная практика – 108 часов;

ПМ.06 – промежуточная аттестация – 12 часов.

6. Вид промежуточной аттестации:

МДК.06.01 – дифференцированный зачет – 4, 5 семестр;

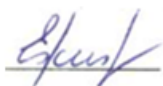
МДК.06.02 – экзамен – 6 семестр;

ПМ.06 - квалификационный экзамен по модулю - 6 семестр.

7. Рабочую программу разработали:

Ветошкин В.Н., преподаватель высшей квалификационной категории

**Председатель цикловой комиссии
технологии машиностроения и ремонта
промышленного оборудования**



Т.Ю. Ежижанская