

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 09.04.2024 14:26:41
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы дисциплины

Магнитопорошковый контроль

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки

12.03.01. Приборостроение

Направленность (профиль) Приборы и методы контроля качества и диагностики

1. Цели изучения дисциплины

Освоить методы и средства магнитопорошкового метода контроля

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к дисциплинам части, формируемой участниками образовательных отношений учебного плана.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются: знание основ электромагнетизма, умения работать с приборами контроля, владение навыками выявления и идентификации дефектов изделий. Содержание дисциплины является логическим продолжением содержания дисциплины Электромагнитные и токовихревые методы контроля и диагностики и служит основой для успешного завершения обучения.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-2 Способность к организации работ по контролю качества продукции подразделения и предприятия	ПКС-2.2 Выполняет систематический выборочный контроль качества изготовления продукции на любой стадии производства в соответствии с требованиями технической документации	Знать (З1): виды дефектов, выявляемых магнитопорошковым методом
		Знать (З2): выявляемость дефектов изделий на различных этапах их производства
		Уметь (У1): осуществлять магнитопорошковый контроль материалов, сырья и полуфабрикатов
		Уметь (У2): определять место магнитопорошкового метода контроля в цепочке контрольных операций с учетом требований технической документации
		Владеть (В1): навыками оценки недопустимых дефектов в соответствии с нормативной документацией

4. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 3 зачетных единиц, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации

очная форма обучения: зачет – 8 семестр.

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

Лист согласования

Внутренний документ "Магнитопорошковый контроль_2023_12.03.01_ПМКб"

Ответственный: Муратов Камиль Рахимчанович

Дата начала: 20.11.2023 20:27 Дата окончания: 21.11.2023 09:33

Согласовано

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Виза	Комментарий	Дата
	Доцент, имеющий ученую степень кандидата наук и ученое звание доцент (базовый уровень)	Третьяков Пётр Юрьевич		Согласовано		
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано		