

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце: **Аннотация рабочей программы производственной практики**
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 15:57:09
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Преддипломная практика
основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
18.03.02 Энерго- и ресурсосберегающие процессы в химической технологии, нефтехимии и
биотехнологии

Направленность (профиль): Машины и аппараты химических производств

1. Цели прохождения практики: подготовка обучающегося к выпускной квалификационной работе путем изучения и подбора необходимых материалов и документации по тематике работы, закрепление и углубление теоретических знаний в области разработки новых технологических процессов, проектирования нового оборудования.

2. Место практики в структуре основной профессиональной образовательной программы

Практика входит в состав части, формируемой участниками образовательных отношений учебного плана.

До начала прохождения практики, обучающиеся должны освоить такие дисциплины, как: Автоматизация процессов подготовки и переработки нефти и газа, Расчет и конструирование элементов оборудования нефтегазопереработки, Техническая модернизация и энергосберегающее отраслевое оборудование, Техническое обслуживание и ремонт оборудования отрасли, Оборудование нефтеперерабатывающих производств, Оборудование газоперерабатывающих производств, Техническая эксплуатация оборудования нефтепереработки, Техническая эксплуатация оборудования газопереработки.

Прохождение практики необходимо для подготовки к процедуре защиты и защиты выпускной квалификационной работы.

3. Результаты обучения по практике: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикаторов достижения компетенций	Код и наименование результата обучения по практике
ПКС-1. Способен осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом	ПКС-1.3 Применяет знания основных технологических процессов и режимов производства	Знать: 31 основные технологические процессы нефтегазопереработки
		Уметь: У1 использовать знания технологических процессов и режимов производства для обоснованного выбора технологической схемы, оптимального технологического режима производства
		Владеть: В1 методами выбора и расчета основных параметров технологического процесса
ПКС-3. Способен использовать современные информационные технологии и прикладные программы при моделировании и разработке технологических процессов и оборудования	ПКС-3.1 Использует современные информационные технологии при проектировании технологических объектов	Знать: 32 современные информационные технологии, применяемые в проектировании технологических объектов
		Уметь: У2 применять современные программные продукты для выполнения расчетов по теме выпускной квалификационной работы
		Владеть: В2 навыками проектирования технологических объектов с применением современных информационных технологий
ПКС-4. Обосновывать технические решения при разработке, оформлении	ПКС-4.1 Обеспечивает выбор аппаратного	Знать: 33 основные технологические процессы отрасли и их аппаратное оформление

модернизации и техническом перевооружении технологических объектов переработки нефти и газа	технологических процессов отрасли	Уметь: У3 применять знания технологического оборудования отрасли для обоснованного выбора оформления процессов нефтегазоподготовки и переработки
		Владеть: В3 навыками подбора оборудования нефтегазоподготовки и переработки с учетом особенностей технологического процесса
ПКС-6. Способен к обеспечению надёжной и безопасной работы и технической эксплуатации технологического оборудования	ПКС-6.2 Осуществляет управление технологическим процессом установки с использованием средств автоматического контроля и регулирования	Знать: З4 основное и вспомогательное технологическое оборудование нефтегазопереработки, его безопасную эксплуатацию и ремонт
		Уметь: У4 использовать знания технологии производства для обоснованного выбора технологического оборудования
		Владеть: В4 навыками подбора оборудования нефтегазопереработки с учетом особенностей технологического процесса
ПКС-7. Способен участвовать в совершенствовании технологических процессов с позиций системного подхода и энерго- ресурсосбережения	ПКС-7.1 Использует принципы системного подхода и энерго-ресурсосбережения при разработке технологических объектов отрасли	Знать: З5 способы поиска, систематизации и анализа научно-технической информации по технологии производства
		Уметь: У5 использовать принципы системного подхода и энерго-ресурсосбережения при проектировании технологического оборудования
		Владеть: В5 Владеть: В.5 навыками применения системного подхода при разработке технологических объектов отрасли.

4. Общая трудоемкость практики

составляет 3 зачетных единицы, 108 часов, 2 недели.

5. Форма промежуточной аттестации.

очная форма обучения: 8 семестр.

Заведующий кафедрой «Переработка нефти и газа» _____ А.Г. Мозырев

Лист согласования

Внутренний документ "Преддипломная практика _2023_18.03.02_МХПб"

Документ подготовил: Майорова Ольга Олеговна

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат	Дата	Комментарий
31 2F 8D AF 2B 59 72 07	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Мозырев Андрей Геннадьевич		Согласовано		
5D 0E E9 7D AD 2F E4 5D	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано		