

Документ подписан простой электронной подписью

Информация о владельце:

ФИО: Клочков Юрий Сергеевич

Должность: и.о. ректора

Дата подписания: 18.03.2025 17:09:06

Уникальный программный код:  
4e7c4ea90328ec8e15c3b8058549a2538d7400d1



**МИНИСТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ  
ФЕДЕРАЦИИ**

Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования

**«Тюменский индустриальный университет»**

**УТВЕРЖДЕН**

Решением Ученого совета

(протокол от 21.02.2025 № 06)

## **ПРОТОКОЛ АКТУАЛИЗАЦИИ**

### **ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ**

**Специальность**

**21.05.06 Нефтегазовые техника и технологии**

**Специализация**

**Разработка и эксплуатация нефтяных и газовых месторождений**

**Год начала подготовки 2024**

С учётом развития науки, практики, культуры, экономики, технологий и социальной сферы, а также результатов мониторинга потребностей работодателей, рекомендаций, выработанных системой управления качеством Университета, произвести обновление образовательной программы по специальности 21.05.06 Нефтегазовая техника и технологии

в следующих видах:

| № | Вид обновлений                                | Перечень изменений, вносимых в образовательную программу                                                                                       | Причины (аргументы внесения указанных изменений)                                                  |
|---|-----------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1 | Изменение состава дисциплин вариативной части | Дополнить приложения 2, 3 к учебному плану перечнем элективных курсов общеуниверситетских блоков элективных дисциплин указанным в Приложении 1 | Приказ ТИУ № 122 от 20.02.2025 «О внесении изменений в приказ № 313 от 04.05.2023 «Об утверждении |
| 2 | Изменение состава дисциплин вариативной части | Дополнить пояснительную записку и приложение 2 к ОПОП информацией согласно Приложению 1                                                        | Инженерного стандарта ТИУ, IT-стандарта ТИУ, Социально-гуманитарного                              |
| 3 | Дополнение рабочих программ дисциплин         | Дополнить образовательную программу рабочими программами дисциплин, указанными в Приложении 1                                                  | стандарта ТИУ и перечня общеуниверситетских элективных дисциплин»                                 |

Протокол актуализации рассмотрен на заседании Ученого совета Нефтегазового института

Протокол № 4 от «01» февраля 2025 г.

Дополнения и изменения  
к основной профессиональной образовательной программе

1. Дополнить пункт 2.6 раздела 2 «Характеристика профессиональной деятельности выпускников ОПОП ВО» следующими профессиональными стандартами:  
 ПС 40.222 «Оператор металлорежущих станков с числовым программным управлением», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29 июня 2021 г. N 431н;  
 ПС 40.048 «Слесарь-электрик», утвержденный приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 28 сентября 2020 г. N 660н.

2. Дополнить таблицу 1.2 пункта 2.6 раздела 2 «Характеристика профессиональной деятельности выпускников ОПОП ВО» следующими строками:

Таблица 1.2

| Квалификация                                                | Наименование вида профессиональной деятельности                                                | Основная цель вида профессиональной деятельности                                                                                  |
|-------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Оператор станков с программным управлением                  | Обработка заготовок деталей машин на металлорежущих станках с числовым программным управлением | Обеспечение качества и производительности изготовления деталей машин на металлорежущих станках с числовым программным управлением |
| Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования | Техническое обслуживание и ремонт цехового электрооборудования и электроустановок              | Обеспечение бесперебойной работы цехового электрооборудования и электроустановок                                                  |

3. Дополнить таблицу 4.2 и трудовые функции профессиональных стандартов, на основе которых установлены ПКСд приложения 2 к ОПОП следующей информацией:

Самостоятельно определяемые профессиональные компетенции дополнительной квалификации обучающихся (ПКСд) и индикаторы их достижения

Таблица 4.2

| Наименование модуля                        | Код и наименование ПКСд                                                                                                      | Код и наименование индикатора достижения ПКСд                                                                        | Дисциплины (модули), практики, формирующие результаты обучения, соотносимые с ИДК ПКСд | Основание (ПС, код трудовой функции, другое) |
|--------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|
| Оператор станков с программным управлением | ПКСд-33. Способен изготавливать детали на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса | ПКСд-33.1 Изготавливает детали на металлорежущих станках различного вида и типа по стадиям технологического процесса | Основы металлообработки                                                                | ПС 40.222 – ТФ В/01.2; ТФ В/02.2             |
|                                            | ПКСд-34. Способен разрабатывать управляющие программы для станков с числовым программным управлением                         | ПКСд-34.1 Разрабатывает управляющие программы для станков с числовым программным управлением                         | Технология металлообработки на станках с ЧПУ                                           | ПС 40.222 – ТФ С/01.3; ТФ С/02.3             |
|                                            | ПКСд-35. Способен                                                                                                            | ПКСд-35.1                                                                                                            | Технология                                                                             | ПС 40.222 –                                  |

|                                                             |                                                                                                                                   |                                                                                                                           |                                                       |                                                      |
|-------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------|------------------------------------------------------|
|                                                             | изготавливать детали на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса                     | Изготавливает детали на металлорежущих станках с программным управлением по стадиям технологического процесса             | металлообработки на станках с ЧПУ                     | ТФ С/01.3;<br>ТФ С/02.3                              |
| Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования | ПКСд-36. Способен выполнять монтаж и наладку устройств электроснабжения и электрооборудования                                     | ПКСд-36.1 Выполняет монтаж и наладку устройств электроснабжения и электрооборудования                                     | Основы эксплуатации электрооборудования               | ПС 40.048 –<br>ТФ В/01.3;<br>ТФ В/02.3;<br>ТФ В/03.3 |
|                                                             | ПКСд-37. Способен выполнять техническое обслуживание устройств электроснабжения и электрооборудования                             | ПКСд-37.1 Выполняет техническое обслуживание устройств электроснабжения и электрооборудования                             | Технология ремонта и обслуживания электрооборудования | ПС 40.048 –<br>ТФ В/01.3;<br>ТФ В/02.3;<br>ТФ В/03.3 |
|                                                             | ПКСд-38. Способен выполнять ремонт и работы по предупреждению аварий и неполадок устройств электроснабжения и электрооборудования | ПКСд-38.1 Выполняет ремонт и работы по предупреждению аварий и неполадок устройств электроснабжения и электрооборудования | Технология ремонта и обслуживания электрооборудования | ПС 40.048 –<br>ТФ В/01.3;<br>ТФ В/02.3;<br>ТФ В/03.3 |

Трудовые функции профессиональных стандартов, на основе которых установлены ПКСд:

#### **Оператор станков с программным управлением**

ПС 40.222 – ТФ В/01.2 Обработка заготовки простой детали не типа тела вращения с точностью размеров по 12-14-му качеству на сверлильном, фрезерном или расточном станке с ЧПУ;

ПС 40.222 – ТФ В/02.2 Контроль параметров простой детали не типа тела вращения с точностью размеров по 12-14-му качеству, изготовленной на универсальном сверлильном, фрезерном или расточном станке с ЧПУ;

ПС 40.222 – ТФ С/01.3 Обработка заготовки детали средней сложности типа тела вращения с точностью размеров до 8-го качества на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой;

ПС 40.222 – ТФ С/02.3 Контроль параметров детали средней сложности типа тела вращения с точностью размеров до 8-го качества, изготовленной на токарном станке с ЧПУ с многопозиционной револьверной головкой.

#### **Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования**

ПС 40.048 – ТФ В/01.3 Ремонт и обслуживание кабельных линий внутри цеха;

ПС 40.048 – ТФ В/02.3 Ремонт и обслуживание электрической части цехового технологического оборудования;

ПС 40.048 – ТФ В/03.3 Ремонт и обслуживание цеховых электродвигателей мощностью свыше 10 кВт, напряжением до 1000 В.