

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 10:48:56
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e650

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
Техническая подготовка машиностроительного производства
основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки 15.03.01 Машиностроение
Направленность (профиль): системы автоматизированного проектирования и
технологической подготовки производства

1. Цель изучения дисциплины
является изучение основ технологии машиностроения, применение высокопроизводительного и высокоточного оборудования, использование электронно-вычислительных машин

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:
Дисциплина относится к части, формируемой участниками образовательных отношений.
Для полного усвоения данной дисциплины, обучающиеся должны знать следующие дисциплины технологические процессы в машиностроении, технологическое оборудование машиностроительного производства.
Знания по дисциплине «Техническая подготовка машиностроительного производства» необходимы обучающимся для усвоения следующей дисциплины Основы инженерного проектирования.

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по практике
ПКС-2 Способен разрабатывать технологические процессы изготовления машиностроительных изделий средней сложности серийного (массового) производства	ПКС-2.1 Демонстрирует осведомленность о технических требованиях, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: 34 основные требования по разработке типовых технологических процессов изготовления машиностроительных изделий
		Уметь: У4 применять основные нормативные требования по разработке типовых технологических процессов изготовления машиностроительных изделий
		Владеть: В4 навыками применения методик по разработке типовых технологических процессов изготовления машиностроительных изделий
	ПКС-2.2 Применяет современные компьютерные технологии и средства при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: 35 основы современных компьютерных технологий при разработке технологических систем и операций изготовления деталей машиностроения средней сложности
		Уметь: У5 применять современные компьютерные технологии при разработке технологических систем и операций изготовления деталей машиностроения средней сложности
		Владеть: В5 навыками применения современных компьютерных технологий при разработке технологических систем и операций изготовления деталей машиностроения средней сложности
ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ		
Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F Владелец: Ефремова Вероника Васильевна		

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

	ПКС-2.3 Использует навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности	Знать: З6 основные требования по разработке типовых маршрутов, карт эскизов, операционных карт обработки заготовок деталей машиностроения средней сложности Уметь: У6 применять требования по разработке типовых маршрутов обработки заготовок деталей машиностроения средней сложности Владеть: В6 навыками применения основных требований по разработке типовых маршрутов обработки заготовок деталей машиностроения средней сложности
ПКС-3 Способен внедрять средства автоматизации и механизации технологических операций механосборочного производства	ПКС-3.1 Использует прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации	Знать: З6: основные требования по применению программ для разработки технологических процессов и систем, расчета средств автоматизации и механизации Уметь: У6: применять основные положения по применению программ для разработки технологических процессов и систем, расчета средств автоматизации и механизации Владеть: В6 : навыками применения программ для разработки технологических процессов и систем, расчета средств автоматизации и механизации
	ПКС-3.2 Оформляет с применением CAD-систем технологическую документацию на технологические процессы и технологические маршруты изготовления машиностроительных изделий	Знать: З6 :способы оформления конструкторской и технологической документации с применением CAD-систем Уметь: У6 : применять основы оформления конструкторской и технологической документации с применением CAD-систем Владеть: В6: навыками оформления конструкторской и технологической документации с применением CAD-систем
		Знать: З6: способы выбора средств автоматизации и механизации технологических процессов Уметь: У6: осуществлять выбор средств автоматизации и механизации технологических процессов Владеть: В6 :навыками выбора средств автоматизации и механизации технологических процессов
		Знать: З6 : применять основы оформления конструкторской и технологической документации с применением САРР -систем Уметь: У6 : осуществлять выбор САРР -систем для оформления технологической и конструкторской документации Владеть: В6: навыками оформления конструкторской и технологической и конструкторской документации с применением САРР -систем
	ПКС-4.1 Использует САРР-системы для оформления технологической документации на машиностроительные изделия средней сложности	Знать: З6 : основы по применению порядка, правил разработки и оформления конструкторской и технологической документации Уметь: У6 :применять порядок, правила разработки и оформления конструкторской и технологической документации
		Знать: З6 : основные требования по разработке типовых маршрутов, карт эскизов, операционных карт обработки заготовок деталей машиностроения средней сложности Уметь: У6 применять требования по разработке типовых маршрутов обработки заготовок деталей машиностроения средней сложности Владеть: В6 навыками применения основных требований по разработке типовых маршрутов обработки заготовок деталей машиностроения средней сложности
ПКС-4 Способен разрабатывать проектную конструкторскую документацию на машиностроительные изделия средней сложности	ПКС-4.2 Использует нормативно-технические и руководящие документы по порядку, правилам разработки и оформления конструкторской и технологической	Знать: З6 : основы по применению порядка, правил разработки и оформления конструкторской и технологической документации Уметь: У6 :применять порядок, правила разработки и оформления конструкторской и технологической документации

	документации	Владеть: В6 :навыками применения порядка, правил разработки и оформления конструкторской и технологической документации
	ПКС-4.3 Выявляет несоответствия проектной документации установленным технологическим нормам и требованиям	Знать: З6 :основы по определению несоответствий в проектной и конструкторской документации
		Уметь: У6 : использовать нормативные документы для выявления несоответствий в проектной и конструкторской документации
		Владеть: В6: навыками использования нормативных документов для выявления несоответствий в проектной и конструкторской документации

4 Общая трудоемкость дисциплины
составляет 4 зачетных единиц, 144 час.

5 Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен – 5 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Техническая подготовка машиностроительного производства
_2023_15.03.01_САП"

Документ подготовил: Темпель Ольга Александровна

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Старший преподаватель, не имеющий ученой степени (базовый уровень)	Никитин Сергей Викторович		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано