

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 15.04.2024 10:18:15
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины
Технологическое оснащение физико-технической обработки
основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки 15.03.01 Машиностроение
направленность (профиль): Технологии производства, ремонта и эксплуатации в
машиностроении

1. Цель изучения дисциплины

научить бакалавров основам эксплуатации технологического оборудования машиностроительного производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

Для полного усвоения данной дисциплины, обучающиеся должны знать следующие дисциплины: «Технологическое оснащение физико-технической обработки».

знание технологий производства продукции в организации и методику разработки технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий; основных нормативов и требований необходимые для проектирования технологических приспособлений для изготовления машиностроительных изделий; основных прикладных компьютерные программы и основы математических наук для прочностного и жесткостного расчета инструментальной оснастки.

умение использовать технологию производства продукции в организации и методику разработки технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий; разрабатывать технологические приспособления для изготовления машиностроительных изделий; использовать прикладные компьютерные программы и основы математических наук для прочностного и жесткостного расчета инструментальной оснастки.

владение навыком проектирования технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий; навыком проектирования технологических приспособлений для изготовления машиностроительных изделий; навыком применения прикладных компьютерных программ и основ математических наук для прочностного и жесткостного расчета инструментальной оснастки.

Содержание дисциплины является логическим продолжением содержания дисциплин: «Технологические процессы в машиностроении» и служит основой для освоения дисциплины: «Подготовка к процедуре защиты и защита выпускной квалификационной работы».

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
ПКС-1 Способен проектировать технологическую оснастку для изготовления машиностроительных изделий	ПКС-1.1 Использует технологию производства продукции в организации и методику разработки технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий	Знать: 31 технологию производства продукции в организации и методику разработки технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий Уметь: У1 использовать технологию производства продукции в организации и методику разработки

		технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий
		Владеть: В1 навыком проектирования технологической оснастки для изготовления машиностроительных изделий
	ПКС-1.2 Разрабатывает технологическое приспособление для изготовления машиностроительных изделий	Знать: З2 основные нормативы и требования необходимые для проектирования технологических приспособлений для изготовления машиностроительных изделий
		Уметь: У2 разрабатывать технологические приспособления для изготовления машиностроительных изделий
		Владеть: В2 навыком проектирования технологических приспособлений для изготовления машиностроительных изделий
	ПКС-1.3 Использует прикладные компьютерные программы и основы математических наук для прочностного и жесткостного расчета инструментальной оснастки	Знать: З3 основные прикладные компьютерные программы и основы математических наук для прочностного и жесткостного расчета инструментальной оснастки
		Уметь: У3 использовать прикладные компьютерные программы и основы математических наук для прочностного и жесткостного расчета инструментальной оснастки
		Владеть: В3 навыком применения прикладных компьютерных программ и основ математических наук для прочностного и жесткостного расчета инструментальной оснастки

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 4 зачетных единиц, 144 часов

5. Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: экзамен – 8 семестр.
заочная форма обучения: экзамен – 9 семестр.

Заведующий кафедрой
технологии машиностроения _____ **Р.Ю. Некрасов**

Лист согласования

Внутренний документ "Технологическое оснащение физико-технической обработки
_2022_15.03.01_ТПМБ"

Документ подготовил: Мамадалиев Расул Ахмадович

Документ подписал: Путилова Ульяна Сергеевна

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано
	Директор	Каюкова Дарья Хрисановна		Согласовано