

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 09.04.2024 14:26:41
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90326c8e63c3d801894fa253607406d1

Аннотация рабочей программы дисциплины Физические методы контроля качества изделий

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки 12.03.01. Приборостроение

Направленность (профиль) Приборы и методы контроля качества и диагностики

1. Цели изучения дисциплины

Изучение студентами методов неразрушающего контроля, изучения теоретических принципов работы оборудования для проведения неразрушающего контроля, а также изучения нормативно-технической документации при проведении неразрушающего контроля.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к части, формируемой участниками образовательных отношений учебного плана.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-2 Способность к организации работ по контролю качества продукции подразделения и предприятия	ПКС-2.1 Выполняет контроль поступающих материалов, сырья, полуфабрикатов и изделий на соответствие требованиям нормативной документации или конструкторской документации	Знать 31: Нормативные и методические документы, регламентирующие вопросы качества продукции, входного контроля. Стандарты, технические условия на используемые материалы. Требования к качеству используемых в производстве материалов, комплектующих изделий
		Уметь У1: выполнять контроль поступающих материалов, сырья, полуфабрикатов и изделий на соответствие требованиям нормативной документации или конструкторской документации
		Владеть В1: Владеть навыками для проведения контроля поступающих материалов, сырья, полуфабрикатов и изделий на соответствие требованиям нормативной документации или конструкторской документации
	ПКС-2.2 Выполняет систематический выборочный контроль качества изготовления продукции на любой стадии производства в соответствии с требованиями технической документации	Знать 32: принцип действия, структуру, рабочие характеристики и технические возможности современных приборов и систем
		Уметь У2: рассчитывать порядок чувствительности контроля, размеры дефектов и величину ошибки при испытаниях
		Владеть В2: Навыками оценки технического состояния объектов в области применения государственных, отраслевых и международных нормативных документов на методы и средства контроля, а также способностью критически рассматривать получаемую информацию

4. Общая трудоемкость дисциплины

составляет 5 зачетных единиц, 180 часов

5. Форма промежуточной аттестации

очная форма обучения: Экзамен, КР - 5 семестр.

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

Лист согласования

Внутренний документ "Физические методы контроля качества изделий_2023_12.03.01_ПМКб"

Ответственный: Муратов Камиль Рахимчанович

Дата начала: 08.12.2023 09:28 Дата окончания: 11.12.2023 15:35

Согласовано

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Виза	Комментарий	Дата
	Доцент, имеющий ученую степень кандидата наук и ученое звание доцент (базовый уровень)	Третьяков Пётр Юрьевич		Согласовано		
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано		