Документ подписан простой электронной подписью

## Информация МИННИ СЕТЕРСТВО НАУКИ И ВЫСШЕГО ОБРАЗОВАНИЯ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ФИО: Клочков Юрий Сергеевич Федеральное государственное бюджетное Должность: и.о. ректора образовательное учреждение высшего образования Дата подписания: 16.04.2024 10:00:02 **ТЮМЕНСКИЙ ИНДУСТРИАЛЬНЫЙ УНИВЕРСИТЕТ»** 

Уникальный программный ключ:

4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

## **УТВЕРЖДАЮ**

Заместителі	ь директора по УМІ
ИПТИ	
	У.С. Путилова
«»	20 г.

#### РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

дисциплины: Химические реагенты для нефтеперерабатывающей промышленности

направление подготовки: 18.03.02 Энерго- и ресурсосберегающие процессы в химической технологии, нефтехимии и биотехнологии

направленность (профиль): Машины и аппараты химических производств

форма обучения: очная

Рабочая программа разработана для обучающихся по направлению подготовки 18.03.02 Энерго- и
ресурсосберегающие процессы в химической технологии, нефтехимии и биотехнологии, профиль
Машины и аппараты химических производств

Рабочая программа рассмотрена на заседании кафедры «Переработка нефти и газа»							
Заведующий кафедрой	А. Г. Мозырев						
Рабочую программу разработал:							
А.М. Глазунов, доцент кафедры ПНГ, к.т.н., доцент							

# Лист согласования

Внутренний документ "Химические реагенты для нефтеперерабатывающей промышленности\_2022\_18.03.02\_МХПб"

Документ подготовил: Глазунов Александр Михайлович

Документ подписал: Путилова Ульяна Сергеевна

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ОМ	Результат	Дата	Комментарий
5D 0E E9 7D AD 2F E4 5D	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано	23.06.2022	
61 E9 1F 3C 5F 3F 51 78	Директор	Каюкова Дарья Хрисановна	Кислицина Мухаббат Абдурахмановна	Согласовано	23.06.2022	
6D 67 0F 2C 53 0A A4 FF		Халин Анатолий Николаевич		Согласовано	23.06.2022	
0D 74 AE AB 54 16 0C 92	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Мозырев Андрей Геннадьевич		Согласовано	23.06.2022	

#### 1. Цели и задачи освоения дисциплины

Цель дисциплины: обучение общей классификации реагентов для нефтяной и газовой промышленности, способам их применения и условиям хранения.

Задачи дисциплины:

- расширение кругозора обучающихся о химических реагентах и технологий их применения;
  - овладение информацией о сферах применения химических реагентов;
- изучение физико-химических процессов, протекающих при использовании химических реагентов.

## 2. Место дисциплины в структуре ОПОП ВО

Дисциплина относится к дисциплинам, части формируемой участниками образовательных отношений учебного плана.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

Знать:

- химический состав, основное направление воздействия реагента;
- технологию применения реагента,
- способы подбора основного используемого оборудования.

Уметь:

- применять различные химические реагенты как индивидуально, так и в комплексе, предвидя синэргетический эффект его воздействия.
  - анализировать недостатки существующих технологий.
  - обосновывать конкретные технические решения при разработке технологических процессов. Владеть:
  - владеть методами обоснования выбора технологии с учетом, в том числе, экологических аспектов.

Содержание дисциплины является логическим продолжением содержания дисциплин «Органическая химия», «Физическая химия», «Химия нефти и газа».

## 3. Результаты обучения по дисциплине

Процесс изучения дисциплины направлен на формирование следующих компетенций:

Таблина 3.1

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-1. Способен осуществлять технологический процесс в соответствии с регламентом	ПКС-1.1 Обеспечивает ведение технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента	Знать: 31 способы ведения технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента  Уметь: У1 обеспечивать ведение технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента  Владеть: В1 методами ведения технологического процесса в соответствии с требованиями технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента
	ПКС-1.2 Использует техническую	Знать: 32 техническую
	документацию,	документацию, регламентирующую
	регламентирующую	технологический процесс

технологическ	кий процесс	c	Уметь:	У2	испо	льзовать
			техничес	кую	докуме	ентацию,
			регламен	тирующ	ую	
			технолог	ический	процесс	
			Владеть:	В2 зна	ниями техн	нической
			документ	гации,	регламенти	ирующей
			технолог	ический	процесс	
			Знать: 33	основн	ые техноло	гические
			процессы	и режи	мы произво,	дства
ПКС-1.3 Г	Трименяет	знания	Уметь:	У3 г	применять	знания
основных	техноло	огических	основных	K	техноло	гических
процессов	И	режимов	процессо	в и режи	имов произв	одства
производства		_	Владеть:	В3 при	иемами при	менения
			знаний	основны	х технолог	гических
			процессо	в и режи	имов произв	одства

## 4. Объем дисциплины

Общий объем дисциплины составляет 3 зачетные единицы, 108 часов.

Таблица 4.1.

Форма	Курс/	Аудитор	ные занятия/конт час.	актная работа,	Самостоятельная	Контроль,	Форма
обучения	семестр	Лекции	Практические занятия	Лабораторные занятия	работа, час.	час.	промежуточной аттестации
очная	3/5	34	18	-	56		зачет

## 5. Структура и содержание дисциплины

## 5.1. Структура дисциплины

## очная форма обучения (ОФО)

Таблица 5.1.1

No	C	груктура дисциплины		удиторн нятия, ч		CPC,	Всего,	Код	Оценочное
п/п	Номер раздела	Наименование раздела	Л.	Пр.	Лаб.	час.	час.	ИДК	средство
1	1	Введение. Химические реагенты в нефтяной и газовой отраслях. Применение химических реагентов на предприятии ООО «Газпром переработка» Сургутский ЗСК.	4	2	-	2	8	ПКС-1.2	Тест № 1 (стр.4 ФОС)
2	2	Классификация химических реагентов	6	2	-	6	14	ПКС-1.2	Тест № 1 (стр.4 ФОС)
3	3	Повышение нефтеотдачи пласта с использованием химических реагентов	8	4	-	12	24	ПКС-1.3	Тест № 2 (стр.4 ФОС)
4	4	Физические и эксплуатационные свойства химических реагентов	6	4	-	14	24	ПКС-1.3	Тест № 3 (стр.4 ФОС)

5	5	Технико-экономическая эффективность использования химических реагентов	4	4	-	10	18	ПКС-1.1	Устный опрос (Приложе ние 1)
6	6	Правила безопасной эксплуатации химических реагентов	6	2	ı	2	10	ПКС-1.2	Устный опрос (Приложе ние 1)
7	Зачет		-	-	-	10	10	ПКС-1.1 ПКС-1.2 ПКС-1.3	Вопросы к зачету (Приложе ние 2)
		Итого:	34	18	-	56	108	-	-

## заочная форма обучения (ОФО)

Не реализуется

## очно-заочная форма обучения (ОЗФО)

Не реализуется

- 5.2. Содержание дисциплины
- 5.2.1. Содержание разделов дисциплины.

Раздел 1. «Введение. Химические реагенты в нефтяной и газовой отраслях».

- основные направления применения химических реагентов: бурение, добыча, подготовка, транспорт. Применение химических реагентов на предприятии ООО «Газпром переработка» Сургутский ЗСК.

Раздел 2. «Классификация химических реагентов».

- способы применения и использования химических реагентов:
- кислотная обработка, обработка ПЗП, ПАВ, растворителями.
- реагенты, используемые для изоляции, ограничения водопритока.
- использование полимеров для повышения эффективности методов заводнения. Щелочное заводнение. Циклическое физико-химическое воздействие на пласт.
  - реагенты из побочных продуктов или отходов производства:
- низкомолекулярные органические кислоты, кислые стоки, алкилсульфатная смесь. Реагенты СНПХ, сернокислотный алюминий, пиролизная смола.

Раздел 3. «Повышение нефтеотдачи пласта с использованием химических реагентов».

- химические реагенты в добыче нефти с целью: повышения производительности нефтяных скважин.
  - борьба с асфальтено-смоло-парафиновыми отложениями.
  - структурирование газо-жидкостного потока.
  - повышение эффективности работы оборудования. Снижение скорости коррозии.
  - задавливание скважин при подземном ремонте скважин.
  - ограничение водопритока. Деэмульгирование. Борьба с отложениями солей.
- увеличение приемистости нагнетательных скважин, гидравлического сопротивления, подавления сульфатредукции ПЗП у нагнетательной и нефтяной скважин.

Раздел 4. «Физические и эксплуатационные свойства химических реагентов».

- растворители.
- изоляционные растворители.
- деэмульгаторы.
- сорбенты.

Раздел 5. «Технико-экономическая эффективность использования химических реагентов».

- влияние химических реагентов на технико-экономические показатели нефтедобычи, транспорт нефти и газа, газового конденсата.
  - технологический регламент. Нормативные документы качества,
  - стандартизации и сертификации.

Раздел 6. «Правила безопасной эксплуатации химических реагентов».

- принцип разработки химико-технологических составов, реагентов. Затраты на процесс.
- охрана окружающей среды при использовании химических реагентов.

## 5.2.2. Содержание дисциплины по видам учебных занятий.

## Лекционные занятия

Таблица 5.2.1

No	Номер раздела	О	бъем, ч	ac.	Тема лекции		
п/п	дисциплины	ОФО	ЗФО	ОЗФО	тема лекции		
1	1	4	-	-	«Введение. Химические реагенты в нефтяной и газовой отраслях» основные направления применения химических реагентов: бурение, добыча, подготовка, транспорт. Применение химических реагентов на предприятии ООО «Газпром переработка» Сургутский ЗСК.		
2	2	6	-	-	«Классификация химических реагентов» способы применения и использования химических реагентов: - кислотная обработка, обработка ПЗП, ПАВ, растворителями реагенты, используемые для изоляции, ограничения водопритока использование полимеров для повышения эффективности методов заводнения. Щелочное заводнение. Циклическое физико-химическое воздействие на пласт реагенты из побочных продуктов или отходов производства: - низкомолекулярные органические кислоты, кислые стоки, алкилсульфатная смесь. Реагенты СНПХ, сернокислотный алюминий, пиролизная смола.		
3	3	8	-	-	«Повышение нефтеотдачи пласта с использованием химических реагентов».  - химические реагенты в добыче нефти с целью: повышения производительности нефтяных скважин.  - борьба с асфальтено-смоло-парафиновыми отложениями.  - структурирование газо-жидкостного потока.  - повышение эффективности работы оборудования. Снижение скорости коррозии.  - задавливание скважин при подземном ремонте скважин.  - ограничение водопритока. Деэмульгирование. Борьба с отложениями солей.  - увеличение приемистости нагнетательных скважин, гидравлического сопротивления, подавления сульфатредукции ПЗП у нагнетательной и нефтяной скважин.		
4	4	6	-	-	«Физические и эксплуатационные свойства химических реагентов».		

5	5	4	-	-	- растворители изоляционные растворители деэмульгаторы сорбенты.  «Технико-экономическая эффективность использования химических реагентов» влияние химических реагентов на технико-экономические показатели нефтедобычи, транспорт нефти и газа, газового конденсата технологический регламент. Нормативные документы качества, - стандартизации и сертификации.
6	6	6	-	-	«Правила безопасной эксплуатации химических реагентов» принцип разработки химико-технологических составов, реагентов. Затраты на процесс охрана окружающей среды при использовании химических реагентов.
	Итого:	34	-	-	-

## Практические занятия

Таблица 5.2.2

№	Номер раздела	О	бъем, ч	ac.	Тама произущаство запатна
$\Pi/\Pi$	дисциплины	ОФО	3ФО	ОЗФО	Тема практического занятия
1	1	2	-	-	Введение. Химические реагенты в нефтяной и газовой отраслях
2	2	2	-	-	Классификация химических реагентов
3	3	4	-	-	Повышение нефтеотдачи пласта с использованием химических реагентов
4	4	4	ı	-	Физические и эксплуатационные свойства химических реагентов
5	5	4	-	-	Технико-экономическая эффективность использования химических реагентов
6	6	2	-	-	Правила безопасной эксплуатации химических реагентов
	Итого:	18	-	-	

## Лабораторные работы

Лабораторные занятия учебным планом не предусмотрены.

## Самостоятельная работа студента

Таблица 5.2.3

№	Номер раздела дисциплины	Объем, час.		ac.	Тема	Вид СРС	
п/п		ОФО	3ФО	ОЗФО	1 CMa	Вид СТС	
1		2	-	-	Введение. Химические реагенты в нефтяной и газовой отраслях	Подготовка к практическим занятиям	
2	1-6	6	-	-	Классификация химических реагентов	Подготовка к практическим занятиям	
3		12	-	-	Повышение нефтеотдачи пласта с использованием химических реагентов	Подготовка к практическим занятиям	

4		14	-	-	Физические и эксплуатационные свойства химических реагентов	Подготовка к практическим занятиям
5		10	-	-	Технико-экономическая эффективность использования химических реагентов	Подготовка к практическим занятиям
6		2	-	-	Правила безопасной эксплуатации химических реагентов	Подготовка к практическим занятиям
7	Зачет	10	-	-	Подготовка к зачету	Тест
	Итого:	56	-	-		

- 5.2.3. Преподавание дисциплины ведется с применением следующих видов образовательных технологий.
- *Информационно-коммуникационные технологии*, направленные на овладение большим запасом знаний, запоминание и свободное оперирование ими. Используется лекционнопрезентационный метод, самостоятельное изучение литературы, применение новых информационных технологий для самостоятельного пополнения знаний.
- Деятельностные практико-ориентированные технологии, направленные на формирование системы профессиональных практических умений при проведении экспериментальных профессиональную обеспечивающих исследований, возможность качественно выполнять Используется сравнение физико-химических деятельность. анализ, методов проведения исследований, выбор метода, в зависимости от объекта исследования в конкретной ситуации и его практическая реализация.
- Развивающие проблемно-ориентированные технологии, направленные на формирование и развитие проблемного мышления, мыслительной активности, способности проблемно мыслить, видеть и формулировать проблемы, выбирать способы и средства для их решения. Используются следующие виды проблемного обучения: освещение основных проблем изучаемой дисциплины на лекциях, учебные дискуссии, коллективная мыслительная деятельность в группах при выполнении поисковых лабораторных работ.
- Личностно-ориентированные технологии обучения, обеспечивающие в ходе учебного процесса учет различных способностей обучаемых, создание необходимых условий для развития их индивидуальных способностей, развитие активности личности в учебном процессе. Личностно-ориентированные технологии обучения реализуются в результате индивидуального общения преподавателя и студента на консультациях, при подготовке индивидуальных отчетов по лабораторным работам и их защите.

#### 6. Тематика курсовых работ/проектов

Курсовые работы/проекты учебным планом не предусмотрены.

## 7. Контрольные работы

Контрольные работы учебным планом не предусмотрены.

#### 8. Оценка результатов освоения дисциплины

- 8.1. Критерии оценивания степени полноты и качества освоения компетенций в соответствии с планируемыми результатами обучения приведены в Приложении 1.
- 8.2. Рейтинговая система оценивания степени полноты и качества освоения компетенций обучающихся очной формы обучения представлена в таблице 8.1.

№ п/п	Виды мероприятий в рамках текущего контроля	Количество баллов
1 текущая атте	естация	
1	Работа на лекциях	5
2	Защита темы «Классификация химических реагентов»	5
3	Защита темы «Химические реагенты для повышения нефтеотдачи пласта»	5
4	Защита темы «Реагенты для удаления АСПО, изоляции»	5
	ИТОГО за первую текущую аттестацию	20
2 текущая атте	естация	
1	Работа на лекциях	5
2	Защита темы «Физические и эксплуатационные свойства химических реагентов»	10
3	Защита темы «Растворители, сорбенты»	15
	ИТОГО за вторую текущую аттестацию	30
3 текущая атте		
1	Работа на лекциях	5
2	Защита темы «Деэмульгаторы»	15
3	Защита темы «Технико-экономическая эффективность использования химических реагентов»	15
4	Защита темы «Безопасность эксплуатации химреагентов»	15
	ИТОГО за третью текущую аттестацию	50
	ВСЕГО	100

## 9. Учебно-методическое и информационное обеспечение дисциплины

- 9.1. Перечень рекомендуемой литературы представлен в Приложении 2.
- 9.2. Современные профессиональные базы данных и информационные справочные системы:
- Полнотекстовая база данных ТИУ (Электронный каталог/Электронная библиотека ТИУ) (<a href="http://webirbis.tsogu.ru/">http://webirbis.tsogu.ru/</a>);
  - ЭБС издательства «Лань» (http://e.lanbook.com);
  - 3EC «IPRbooks» (www.iprbookshop.ru).
- 9.3. Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение, в т.ч. отечественного производства:
  - 1. Microsoft Office Professional Plus
  - 2. Microsoft Windows
  - 3. Электронная информационно-образовательная среда EDUCON

## 10. Материально-техническое обеспечение дисциплины

Помещения для проведения всех видов работы, предусмотренных учебным планом, укомплектованы необходимым оборудованием и техническими средствами обучения.

#### Обеспеченность материально-технических условий реализации ОПОП ВО

Таблица 10.1

			·
	Наименование учебных предметов, курсов, дисциплин (модулей), практики, иных видов учебной деятельности, предусмотренных учебным планом образовательной программы	Наименование помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом, в том числе помещения для самостоятельной работы, с указанием перечня основного оборудования, учебно- наглядных пособий и используемого программного обеспечения	Адрес (местоположение) помещений для проведения всех видов учебной деятельности, предусмотренной учебным планом (в случае реализации образовательной программы в сетевой форме дополнительно указывается наименование организации, с которой заключен договор)
1	2	3	4
1	Химические реагенты для нефтеперерабатывающей промышленности	Лекционные занятия: Учебная аудитория для проведения занятий лекционного типа; групповых и индивидуальных консультаций; текущего контроля и промежуточной аттестации Оснащенность: Учебная мебель: столы, стулья, доска аудиторная. Компьютер в комплекте, проектор, проекционный экран (возможно наличие: акустическая система (колонки), документ - камера, телевизор, микрофоны). Программное обеспечение: Місгоsoft Office Professional Plus, Microsoft Windows, Электронная информационнообразовательная среда EDUCON	д. 70, ауд. 1106, 1012, 1015, 1020, 901, 902, 808, 810, 812, 704, 710, 712 (аудитория определяется в соответствии с расписанием)
		Практические занятия: Учебная аудитория для проведения занятий семинарского типа (практические занятия); групповых и индивидуальных	д. 70, ауд. 1106, 1012, 1015, 1020, 901, 902, 808, 810, 812, 824, 712 (аудитория определяется в соответствии с расписанием)

#### 11. Методические указания по организации СРС

#### 11.1. Методические указания по подготовке к практическим занятиям.

Химические реагенты : методические указания к практическим занятиям по дисциплине «Химические реагенты для нефтеперерабатывающей промышленности» для обучающихся по направлению подготовки: 18.03.02 Энерго- и ресурсосберегающие процессы в химической технологии, нефтехимии и биотехнологии всех форм обучения.

#### 11.2. Методические указания по организации самостоятельной работы.

Самостоятельная работа: Методические указания по организации самостоятельной работы по дисциплине «Химические реагенты для нефтеперерабатывающей промышленности» для обучающихся по направлению подготовки 18.03.02 Энерго- и ресурсосберегающие процессы в химической технологии, нефтехимии и биотехнологии.

## Планируемые результаты обучения для формирования компетенции и критерии их оценивания

Дисциплина: Химические реагенты для нефтеперерабатывающей промышленности Код, направление подготовки: 18.03.02 Энерго- и ресурсосберегающие процессы в химической технологии, нефтехимии и биотехнологии Направленность (профиль): Машины и аппараты химических производств

	Код, наименование	Код и наименование	Критерии оценивания результатов обучения				
Код компетенции	ИДК	результата обучения по дисциплине	1-2	3	4	5	
	ПКС-1.1 Обеспечивает ведение технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента	Знать: 31 способы ведения технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента	Не знает способы ведения технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента	На начальном уровне знает способы ведения технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента	На достаточно хорошем уровне знает способы ведения технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента	В совершенстве знает способы ведения технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента	
ПКС-1		Уметь: У1 обеспечивать ведение технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента	Не умеет обеспечивать ведение технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента	На начальном уровне умеет обеспечивать ведение технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента	На достаточно хорошем уровне умеет обеспечивать ведение технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента	В совершенстве умеет обеспечивать ведение технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента	
		Владеть: В1 методами ведения технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента	Не владеет методами ведения технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента	На начальном уровне владеет методами ведения технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента	На достаточно хорошем уровне методами ведения технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента	В совершенстве владеет методами ведения технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента	
	ПКС-1.2 Использует	Знать: 32 техническую	Не знает техническую	На начальном уровне	На достаточно	В совершенстве знает	
	техническую документацию,	документацию, регламентирующую	документацию, регламентирующую	знает техническую документацию,	хорошем уровне знает техническую	техническую документацию,	

регламентирующую технологический процесс	технологический процесс	технологический процесс	регламентирующую технологический процесс	документацию, регламентирующую технологический процесс	регламентирующую технологический процесс
	Уметь: У2 использовать техническую документацию, регламентирующую технологический процесс	Не умеет использовать техническую документацию, регламентирующую технологический процесс	На начальном уровне умеет использовать техническую документацию, регламентирующую технологический процесс	На достаточно хорошем уровне умеет использовать техническую документацию, регламентирующую технологический процесс	В совершенстве умеет использовать техническую документацию, регламентирующую технологический процесс
	Владеть: В2 знаниями технической документации, регламентирующей технологический процесс	Не владеет знаниями технической документации, регламентирующей технологический процесс	На начальном уровне владеет знаниями технической документации, регламентирующей технологический процесс	На достаточно хорошем уровне владеет знаниями технической документации, регламентирующей технологический процесс	В совершенстве владеет знаниями технической документации, регламентирующей технологический процесс
	Знать: 33 основные технологические процессы и режимы производства	Не знает основные технологические процессы и режимы производства	На начальном уровне знает основные технологические процессы и режимы производства	На достаточно хорошем уровне знает основные технологические процессы и режимы производства	В совершенстве знает основные технологические процессы и режимы производства
ПКС-1.3 Применяет знания основных технологических процессов и режимов производства	Уметь: У3 применять знания основных технологических процессов и режимов производства	Не умеет применять знания основных технологических процессов и режимов производства	На начальном уровне умеет применять знания основных технологических процессов и режимов производства	На достаточно хорошем уровне умеет применять знания основных технологических процессов и режимов производства	В совершенстве умеет применять знания основных технологических процессов и режимов производства
	Владеть: В3 приемами применения знаний основных технологических процессов и режимов производства	Не владеет приемами применения знаний основных технологических процессов и режимов производства	На начальном уровне владеет приемами применения знаний основных технологических процессов и режимов производства	На достаточно хорошем уровне владеет приемами применения знаний основных технологических процессов и режимов производства	В совершенстве владеет приемами применения знаний основных технологических процессов и режимов производства

# **КАРТА** обеспеченности дисциплины учебной и учебно-методической литературой

Дисциплина: Химические реагенты для нефтеперерабатывающей промышленности Код, направление подготовки: 18.03.02 Энерго- и ресурсосберегающие процессы в химической технологии, нефтехимии и биотехнологии

Направленность (профиль): Машины и аппараты химических производств

No	Названиеучебного, учебно- методического издания, автор, издатель	Количествоэ кземпляров	, , ,	Обеспеченность обучающихся	ронного
п/п	ство, вид издания, год издания	вБИК	указанную литературу	литературой, %	вариантавЭБС (+/-)
1	Рябов, В. Д. Химия нефти и газа: учебник / В. Д. Рябов; РГУ нефти и газа им. И. М. Губкина 2-е изд., испр. и доп Москва: Техника, 2004 287 с Текст: непосредственный.	76	30	100	-
2	Глубокая переработка нефтяного сырья и физико-химические анализы нефтепродуктов всех стадий переработки нефти: учебное пособие / А. Ф. Ахметов [и др.]; под ред. Г. Г. Валявина; УГНТУ Уфа: Нефтегазовое дело, 2013 278 с Текст: непосредственный.	30	30	100	-

ЭР\* – электронный ресурс для автор. пользователей доступен через Электронный каталог/Электронную библиотеку ТИУ <a href="http://webirbis.tsogu.ru/">http://webirbis.tsogu.ru/</a>