

**Аннотация рабочей программы общеобразовательной дисциплины**  
**ОП.06 Технология машиностроения**  
**образовательной программы подготовки специалистов среднего звена**  
**специальности 15.02.16 Технология машиностроения**

**1. Цели изучения дисциплины:**

- формирование общих и профессиональных компетенций в рамках освоения дисциплины;
- применение полученных знаний и умений в будущей профессиональной деятельности.

**2. Место дисциплины в структуре образовательной программы**

Дисциплина входит в общепрофессиональный цикл

**3. Компетенции обучающегося, формируемые в результате освоения**

ОК 01, ОК 02, ОК 03, ОК 09

**4. Требования к результатам освоения дисциплины**

В результате освоения дисциплины обучающийся должен

**знать:**

- методика отработки детали на технологичность;
- технологические процессы производства типовых деталей машин;
- методика выбора рационального способа изготовления заготовок;
- методика проектирования станочных и сборочных операций;
- правила выбора режущего инструмента, технологической оснастки, оборудования для механической обработки в машиностроительных производствах;
- методика нормирования трудовых процессов;
- технологическая документация, правила ее оформления, нормативные документы по стандартизации

**уметь:**

- выбирать последовательность обработки поверхностей деталей;
- применять методику отработки деталей на технологичность;
- применять методику проектирования станочных и сборочных операций;
- проектировать участки механических и сборочных цехов;
- использовать методику нормирования трудовых процессов;
- производить расчет послеоперационных расходов сырья, материалов, инструментов и энергии

**5. Общая трудоемкость дисциплины**

составляет – 126 часов, из них:

занятия по учебной дисциплине – 104 часа,

самостоятельная работа - 12 часов;

консультации – 4 часа;

промежуточная аттестация – 6 часов.

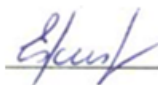
**6. Вид промежуточной аттестации:**

дифференцированный зачет – 5 семестр; экзамен – 6 семестр

**7. Рабочую программу разработал:**

Жгурова И.А., преподаватель высшей квалификационной категории

**Председатель цикловой комиссии  
технологии машиностроения и ремонта  
промышленного оборудования**



**Т.Ю. Ежижанская**

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН  
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 6FA44C50384686A8E7BD5E27735179BC  
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна  
Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023