

Документ подписан простой электронной подписью
 Информация о владельце:
 ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
 Должность: и.о. ректора
 Дата подписания: 24.04.2024 12:11:33
 Уникальный программный ключ:
 4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы дисциплины

ИНСТРУМЕНТЫ СИСТЕМЫ «БЕРЕЖЛИВОГО ПРОИЗВОДСТВА»

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки:

20.03.01 Техносферная безопасность

направленность (профиль)

Безопасность технологических процессов и производств

1. Цели изучения дисциплины

Цель дисциплины: формирование у обучающихся необходимых теоретических знаний и практических навыков в области повышения производственной деятельности с использованием инструментов бережливого производства.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы

Дисциплина относится к элективным дисциплинам модуля «Lean Management («Фабрика процессов»))» части, формируемой участниками образовательных отношений.

Необходимыми условиями для освоения дисциплины являются:

знание производственных процессов отраслевых предприятий,
 умения отбирать, систематизировать и анализировать информацию,
 владение методами анализа и синтеза, принятия управленческих решений.

Содержание дисциплины является продолжением дисциплины «Операционный менеджмент в производственных и сервисных компаниях» и служит основой для освоения дисциплины «Понятие системного подхода. Теория ограничений. Быстро реагирующее производство».

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
УК-2. Способен определять круг задач в рамках поставленной цели и выбирать оптимальные способы их решения, исходя из действующих правовых норм, имеющихся ресурсов и ограничений	УК-2.1. Проводит анализ поставленной цели и формулирует совокупность взаимосвязанных задач, которые необходимо решить для ее достижения.	Знать: 31 основные принципы и инструменты бережливого производства
		Уметь: У1 выбирать инструменты бережливого производства для решения поставленных задач.
	УК-2.2. Выбирает оптимальный способ решения задач, исходя из имеющихся ресурсов и ограничений	Владеть: В1 навыками применения инструментов бережливого производства
		Знать: 32 основные виды потерь, принципы выбора наиболее эффективных инструментов бережливого производства
		Уметь: У2 выявлять проблемы и находить методы их решения исходя из имеющихся ресурсов и ограничений
		Владеть: В2 навыками внедрения инструментов бережливого и оценки их эффективности для решения поставленных задач
ПКС-4. Способен проводить мониторинг функционирования	ПКС-4.1. Анализ документации и оценка рисков при расследовании несчастных случаев и	Знать: 33 инструменты бережливого производства, обеспечивающие безопасные условия производства и труда, а также применимые для

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
 ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 6FA44C30384686A8E7BD5E27735179BC
 Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
 Действителен: с 14.06.2022 до 07.09.2023

ия системы управления охраной труда	профессиональных заболеваний	организации при расследовании несчастных случаев
		Уметь: У3 использовать инструменты бережливого производства с целью обеспечения безопасных условий труда и эффективной организации расследования несчастных случаев
		Владеть: В3 методами сокращения потерь при организации расследования несчастных случаев и профессиональных заболеваний
	ПКС-4.2. Контроль реализации мероприятий по улучшению условий труда	Знать: З4 инструменты бережливого производства, направленные на улучшение условий производства и труда,
		Уметь: У4 использовать инструменты бережливого производства с целью улучшения условий производства и труда
		Владеть: В4 инструментами бережливого производства, позволяющими улучшить условия производства и труда

4. Общая трудоемкость дисциплины (модуля)

составляет 3 зачетных единиц, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации

очная форма обучения: зачет 6 семестр

заочная форма обучения: зачет 6 семестр

очно-заочная форма обучения: *не реализуется*

Заведующий кафедрой МТЭК

_____ В.В. Пленкина