

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 17:03:07
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea0

Аннотация рабочей программы дисциплины
Технология нововведений

Основной профессиональный образовательной программы по направлению подготовки
27.03.05 Инноватика
Направленность (профиль): управление инновациями в промышленности
(машиностроение)

1. Цель изучения дисциплины

освоение студентами знаний основ технологии нововведений, видов технического обеспечения нововведений, усвоении определений в области автоматизированного проектирования нововведений, практическое овладение основными приемами работы по проектированию нововведений.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

Для полного усвоения данной дисциплины обучающиеся должны знать следующие дисциплины: Технологическое предпринимательство, Основы инженерного проектирования.

Знания по дисциплине «Технология нововведений» необходимы обучающимся данного направления для выполнения, подготовки к процедуре защиты и защиты выпускной квалификационной работы.

3. Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикаторов достижения компетенций	Результаты обучения по дисциплине
ПКС-1 Способен к организации деятельности производственных участков механосборочного производства	ПКС-1.1 Проверяет обеспеченность производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией	Знать: 31 порядок разработки и оформления технической документации и ведения делопроизводства, обеспеченности производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями;
		Уметь: У1 разрабатывать и оформлять техническую документацию, осуществлять обеспеченность производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями;
		Владеть: В1 навыками разработки и оформления технической документации, ведения делопроизводства, обеспечения производственных участков механосборочного производства заготовками, материалами, инструментами, приспособлениями
ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97E6773BE94C3F Владелец: Б.Брамова Варвара Владимировна		ПКС-1.2 Реализует выработку организационных решений по производственным
		Знать: 32 основные методы разработки организационных решений по взаимодействию

Сертификат: 008E624DF988C2E90078B97E6274B594C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

	участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения производственных заданий	производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения производственных заданий
		Уметь: У2 использовать методы разработки организационных решений по взаимодействию производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения производственных заданий
		Владеть: В2 навыками разработки организационных решений по взаимодействию производственных участков механосборочного производства для предотвращения срыва выполнения производственных заданий
	ПКС-1.3 Оказывает помощь нижестоящим руководителям в управлении производственными участками механосборочного производства	Знать: З3 методики управления производственными участками механосборочного производства
Уметь: У3 формировать задачи в области управления производственными участками механосборочного производства		
Владеть: В3 навыками рационализации структуры управления производственными участками механосборочного производства		
ПКС-2. Способен к планированию деятельности производственных участков механосборочного производства	ПКС-2.1 Согласовывает со смежными подразделениями организации планы снабжения производственных участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией	Знать: З1 современные методы организации снабжения производственных участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией
		Уметь: У1 применять современные методы организации снабжения производственных участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией
	ПКС-2.2 Оценивает возможность выполнения производственными участками механосборочного производства плановых заданий	Владеть: В1 навыками разработки и использования современных методов организации снабжения производственных участков материалами, инструментами, приспособлениями и технической документацией
Знать: З2 методы и способы оценки возможности выполнения производственными участками механосборочного производства плановых заданий		

		Уметь: У2 применять методы и способы оценки возможности выполнения производственными участками механосборочного производства плановых заданий
		Владеть: В2 навыками использования типовых методов оценки возможности выполнения производственными участками механосборочного производства плановых заданий
	ПКС-2.3 Реализует контроль распределения производственных заданий между производственными участками механосборочного производства	Знать: З3 методы организации контроля распределения производственных заданий между производственными участками механосборочного производства
		Уметь: У3 применять методы организации контроля распределения производственных заданий между производственными участками механосборочного производства
		Владеть: В3 навыками организации контроля распределения производственных заданий между производственными участками механосборочного производства
		Уметь: У3 применять методы организация работы по тактическому планированию деятельности структурных подразделений (отделов, цехов) производственной организации
		Владеть: В3 навыками управления инновационным проектом на всех стадиях жизненного цикла; средствами достижения поставленных целей и задач проектной деятельности

4. Общая трудоемкость дисциплины:

составляет 5 зачетных единиц, 180 часов

5. Форма промежуточной аттестации:

очная форма обучения: экзамен - 7 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Технология нововведений_2023_27.03.05_УПМб"

Документ подготовил: Лысенко Игорь Вячеславович

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано