

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 15.04.2024 10:18:15
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины

«Теория сварочных процессов»

основной профессиональной образовательной программы по направлению

подготовки 15.03.01 Машиностроение

направленность (профиль): Технологии производства, ремонта и эксплуатации в машиностроении

1. Цель изучения дисциплины

привитие обучающим умений качественного и количественного анализа изучаемых процессов, обобщение их в стройную теорию, понимание основ технологических приемов сварки, умение выполнять термодинамические и кинетические расчеты металлургических процессов при сварке, а также формирование у обучающего мотивации к самообразованию за счет активации их самостоятельной деятельности.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

Для полного усвоения данной дисциплины, обучающиеся должны знать следующие дисциплины: «Теория сварочных процессов». Знания по дисциплине необходимы обучающим данного направления для усвоения знаний по следующим дисциплинам: производство сварных конструкций, Производство оборудования для химических и нефтехимических производств; Технологическое оборудование физико-технической обработки

знание знать технические требования предъявляемых материалов и физико-химические свойства этого материала. Уметь разрабатывать технические требования разрабатываемых материалов с учетом физико-химических свойств при его производстве.

умение современные компьютерные технологии и средства необходимые при решении задач разработки моделей температурных и физико-химических реакций в специализированных программах.

владение основы норм и правил разработки технологий созданий новых материалов с учетом физико-химических свойств металла.

Знания по дисциплине «Теория сварочных процессов» необходимы обучающимся данного направления для усвоения знаний по следующим дисциплине: «Проектирование процессов механической обработки».

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине (модулю)
ПКС-2 Способен разрабатывать технологические процессы изготовления деталей машин и механизмов средней сложности	ИДК-2.1 Демонстрирует знание о технических требованиях, предъявляемых к деталям машиностроения средней сложности и типовым технологическим процессам изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: З1 знать технические требования предъявляемых материалов и физико-химические свойства этого материала. Уметь разрабатывать технические требования разрабатываемых материалов с учетом физико-химических свойств при его производстве. Уметь: У1 знать технические требования предъявляемых материалов и физико-химические свойства этого материала. Уметь разрабатывать технические требования разрабатываемых

		материалов с учетом физико-химических свойств при его производстве.
		Владеть: В1 знать технические требования предъявляемых материалов и физико-химические свойства этого материала. Уметь разрабатывать технические требования разрабатываемых материалов с учетом физико-химических свойств при его производстве.
	ПКС-2.2 Применяет современные компьютерные технологии и средства при решении задач разработки технологических процессов изготовления деталей машиностроения средней сложности	Знать: 32 современные компьютерные технологии и средства необходимые при решении задач разработки моделей температурных и физико-химических реакций в специализированных программах.
		Уметь: У2 современные компьютерные технологии и средства необходимые при решении задач разработки моделей температурных и физико-химических реакций в специализированных программах.
		Владеть: В2 современные компьютерные технологии и средства необходимые при решении задач разработки моделей температурных и физико-химических реакций в специализированных программах.
	ПКС-2.3 Использует навыки разработки маршрутов обработки отдельных поверхностей заготовок деталей машиностроения средней сложности	Знать: 33 основы норм и правил разработки технологий созданий новых материалов с учетом физико-химических свойств металла.
		Уметь: У3 основы норм и правил разработки технологий созданий новых материалов с учетом физико-химических свойств металла.
		Владеть: В3 основы норм и правил разработки технологий созданий новых материалов с учетом физико-химических свойств металла.

4. Общая трудоемкость дисциплины
составляет 3 зачетных единиц, 108 часов

5. Форма промежуточной аттестации
Очная форма обучения: зачет – 5 семестр.
Заочная форма обучения: зачет – 9 семестр.

Заведующий кафедрой
технологии машиностроения _____ Р.Ю. Некрасов

Внутренний документ "Теория сварочных процессов_2022_15.03.01_ТПМб"

Документ подготовил: Мамадалиев Расул Ахмадович

Документ подписал: Путилова Ульяна Сергеевна

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Заведующий кафедрой, имеющий ученую степень кандидата наук	Некрасов Роман Юрьевич		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано
	Директор	Каюкова Дарья Хрисановна		Согласовано