

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 10:48:56
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы учебной дисциплины Системы CALS и PLM в машиностроении

основной профессиональной образовательной программы по направлению
подготовки 15.03.01 Машиностроение

**Направленность (профиль): Системы автоматизированного проектирования и
технологической подготовки производства**

1. Цель изучения дисциплины

Цель дисциплины: Получение знаний о современных средствах информационной интеграции и информационной поддержки этапов жизненного цикла изделий, а также системах автоматизированного проектирования, обеспечивающих поддержку различных этапов жизненного цикла.

2. Место дисциплины в структуре основной профессиональной образовательной программы:

Дисциплина относится к дисциплинам части, формируемой участниками образовательных отношений учебного плана.

Содержание дисциплины служит основой для выполнения, подготовки к процедуре защиты выпускной квалификационной работы.

3 Результаты освоения дисциплины: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции (ИДК)	Код и наименование результата обучения по дисциплине
ПКС-3 Способен использовать и внедрить средства автоматизации и механизации технологических процессов механосборочного производства	ПКС-3.1 Использует прикладные компьютерные программы для расчета необходимого количества средств автоматизации и механизации	Знать: 31 виды и методы изготовления деталей, схемы базирования заготовок, стандартные средства технологического оснащения, необходимых для реализации технологических процессов
		Уметь: У1 выбирать с применением CAD-, CAPP-систем виды и методы изготовления деталей, схемы базирования заготовок, стандартные средства технологического оснащения, необходимых для реализации технологических процессов
		Владеть: В1 навыками применения CAD-, CAPP-систем при разработке технологических процессов изготовления изделий
	ПКС-3.2 Оформляет с применением CAD-систем технологическую документацию на технологические процессы и технологические процессы изготовления	Знать: 32 правила оформления технологической документации на технологические процессы изготовления изделий
		Уметь: У2 применять CAD-, CAPP-, PDM-систем при оформлении технологической документации на технологические процессы изготовления изделий
		Владеть: В2 навыками применения CAD-, CAPP-, PDM-систем при оформлении технологической

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ

Сертификат: 008E624DF98BC2E90078B97FC72BE94C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

		документации на технологические процессы изготовления изделий
	ПКС-3.3 Выбирает и применяет средства автоматизации и механизации технологических процессов	Знать: ЗЗ методику выбора технологических режимов технологических операций
		Уметь: УЗ определять тип производства изготовления изделий с применением САРР-систем
		Владеть: ВЗ навыками работы в САРР-системах при определении типа производства и технологических режимов изготовления изделий
ПКС-4 Способен разрабатывать проектную конструкторскую документацию на машиностроительные изделия средней сложности	ПКС-4.1 Использует САРР-системы для оформления технологической документации на машиностроительные изделия средней сложности	Знать: З4 нормативы стандартных форм технологических САРР-систем
		Уметь: У4 реализовывать ведение баз данных САРР-систем
		Владеть: В4 навыками реализации ведения баз данных САРР-систем
	ПКС-4.2 Использует нормативно-технические и руководящие документы по порядку, правилам разработки и оформления конструкторской и технологической документации	Знать: З5 нормативно-технической документации САРР-систем
		Уметь: У5 использовать в работе справочники средств технологического оснащения, контрольно-измерительных приборов и инструментов, конструкторско-технологических решений
		Владеть: В5 навыками применения справочников средств технологического оснащения, контрольно-измерительных приборов и инструментов, конструкторско-технологических решений, нормативно-технической документации САРР-систем
	ПКС-4.3 Выявляет несоответствия проектной документации установленным технологическим нормам и требованиям	Знать: З6 правила оформления технологических документов
		Уметь: У6 использовать САРР-системы при создания и изменения форм технологических документов
		Владеть: В6 навыками применения САРР-систем при создании и изменении форм технологических документов

4 Общая трудоемкость дисциплины
составляет 3 зачетных единиц, 108 часов

5 Форма промежуточной аттестации
очная форма обучения: зачет – 5 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Системы CALS и PLM в машиностроении_2023_15.03.01_САПБ"

Документ подготовил: Кокорин Илья Николаевич

Документ подписал:

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Старший преподаватель, не имеющий ученой степени (базовый уровень)	Никитин Сергей Викторович		Согласовано
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано