

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Клочков Юрий Сергеевич
Должность: и.о. ректора
Дата подписания: 08.04.2024 14:11:37
Уникальный программный ключ:
4e7c4ea90328ec8e65c5d8058549a2538d7400d1

Аннотация рабочей программы производственной практики
Преддипломная практика

основной профессиональной образовательной программы по направлению подготовки
15.03.06 Мехатроника и робототехника

Направленность (профиль): Робототехника и гибкие производственные модули

1. Цели прохождения практики

Формирование профессиональных компетенций в области проектирования и эксплуатации мехатронных систем в автоматизированном производстве как необходимого компонента будущей профессиональной деятельности.

2. Место практики в структуре основной профессиональной образовательной программы

Практика входит в состав части учебного плана, формируемой участниками образовательных отношений.

До начала прохождения практики обучающиеся должны освоить такие дисциплины, как Измерительные преобразователи мехатронных систем, Конструирование и технология производства электронных средств, Автоматизация технических измерений, Электроавтоматика, Кинематика и динамика мехатронных систем, Программное обеспечение мехатронных систем, Конструирование и технология производства мехатронных систем, Организация эксплуатации автоматизированных и роботизированных систем механосборочных производств/Организация эксплуатации автоматизированных и роботизированных систем пищевой и перерабатывающей промышленности, Испытание автоматизированных и роботизированных систем механосборочных производств/ Испытание автоматизированных и роботизированных систем пищевой и перерабатывающей промышленности, Техническое обслуживание и ремонт гибких производственных систем/ Контроль процессов по эксплуатации гибких производственных систем, Автоматизация и роботизация технологических процессов механосборочных производств/ Автоматизация и роботизация технологических процессов пищевой и перерабатывающей промышленности.

Прохождение практики необходимо для выполнения выпускной квалификационной работы.

3. Результаты обучения по практике: формируемые компетенции и индикаторы их достижения

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Код и наименование результата обучения по практике
ПКС-1 Способен осуществлять автоматизацию и механизацию технологического оборудования и процессов на основе внедрения гибких производственных систем	ПКС-1.2. Осуществляет автоматизацию и роботизацию основных производственных процессов	Знать (З1): средства автоматизации и роботизации основных производственных процессов
		Уметь (У1): выбирать и обосновывать средства и методы автоматизации и роботизации основных производственных процессов
		Владеть (В1): навыками автоматизации и роботизации основных производственных процессов
ПКС-2 Способен разрабатывать технологии и программы для станков и роботов	ПКС-2.1. Разрабатывает управляющие программы для промышленных логических контроллеров, станков и роботов манипуляторов с программным обеспечением	Знать (З2): инструментальные средства разработки управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов

ДОКУМЕНТ ПОДПИСАН
ЭЛЕКТРОННОЙ ПОДПИСЬЮ
Свидетельство: 0085634DF98BC2580078897EC72B5E4C3F
Владелец: Ефремова Вероника Васильевна
Действителен: с 11.08.2023 до 03.11.2024

программным управлением	управлением	роботов-манипуляторов с программным управлением
		Уметь (У2): применять пакеты и инструментальные средства разработки управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением
		Владеть (В2): интегрированными средами разработки и тестирования управляющих программ для промышленных логических контроллеров, станков и роботов-манипуляторов с программным управлением
ПКС-3 Способен осуществлять организационное, материальное и документационное сопровождение эксплуатации гибких производственных систем	ПКС-3.2. Организует эксплуатацию гибких производственных систем	Знать (З3): требования правильной эксплуатации, гибких производственных систем
		Уметь (У3): эксплуатировать и обслуживать гибкие производственные системы
		Владеть (В3): навыками правильной эксплуатации, технического обслуживания гибких производственных систем
ПКС-4 Способен осуществлять разработку гибких производственных систем	ПКС-4.2. Разрабатывает исполнительные устройства гибких производственных систем	Знать (З4): принципы работы, технические характеристики исполнительных устройств гибких производственных систем
		Уметь (У4): эксплуатировать отдельные модули, исполнительные устройства гибких производственных систем
		Владеть (В4): навыками работы с объектами, исполнительными устройствами гибких производственных систем

4. Общая трудоемкость практики

составляет 6 зачетных единиц, 216 часов, 4 недели.

5. Форма промежуточной аттестации.

очная форма обучения: 8 семестр.

Лист согласования

Внутренний документ "Преддипломная практика_2023_15.03.06_РГМ6"

Документ подготовил: Сайфутдинова Альбина Раисовна

Документ подписал: Золотухин Иван Сергеевич

Серийный номер ЭП	Должность	ФИО	ИО	Результат
	Ведущий специалист		Кубасова Светлана Викторовна	Согласовано
	Директор	Каюкова Дарья Хрисановна	Кислицина Мухаббат Абдурахмановна	Согласовано